TABLE ARRIÈRE

La table arrière est une extension des tables d'entrée et/ou de sortie, conçue pour améliorer l'efficacité et la flexibilité des machines Timesavers pendant le processus de chargement et de déchargement.



Lorsque du chargement de pièces métalliques, il est souvent impossible de récupérer les pièces traitées. Une table arrière garantit que les pièces seront rassemblées lorsqu'elles seront traitées et qu'elles pourront être récupérées au moment voulu. L'opérateur n'a pas besoin de se rendre à l'arrière de la machine et peut continuer à alimenter les pièces, ce qui lui fait gagner du temps et augmente sa productivité.

Avantages

- Traitez plus de produits sur la machine.
- Convient aux petites et grandes pièces.
- La table est sur roulettes, elle peut être déplacée facilement.
- Améliore l'efficacité des opérateurs.
- Lorsqu'elle n'est pas nécessaire (ou pour la maintenance), la table peut être décrochée de la machine et déplacée.
- Butée rabattable pour les produits plus longs.
- Construction durable de la table.
- Rouleaux robustes à longue durée de vie.

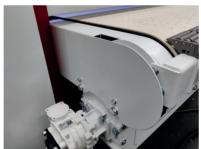


Restrictions

- Charge maximale par m²; (jusqu'à 100 kg).
- Dimensions minimales des pièces 100 x 100 mm.
- Largeur de la bande : 600, 1100, 1350, 1600 mm, hors passage élargi (1550 mm).



Machine preparation



SERIES	TAILLES	REFERENCE TABLE ARRIÈRE	NUMÉRO DE PIÈCE ADAPTATION MACHINE	DÉLAI DE LIVRAISON
22 600 RB series*	2000 x 600 x 850 mm	00138821	461918	12 semaines
32 1100 RB series*	2000 x 1100 x 850 mm	00138817	461920	12 semaines
42 1350 RB series*	2000 x 1350 x 850 mm	00138818	461922	12 semaines
42 1600 RB series*	2000 x 1600 x 850 mm	00138816	461922	12 semaines

^{*} autres exécutions requises si la machine est équipée de : passage constant, brosse de nettoyage du convoyeur, exécution en miroir.

Demandes & commandes: parts@timesaversint.com | www.timesaversint.com Merci d'indiquer le numéro de série de votre machine lors de votre demande/commande.