



MACHINES DE TOLERIE

EDITION 2022



"TRAVAILLER À LA POINTE DU PROGRÈS!" "C'EST DANS NOTRE ADN"

Pour vous permettre d'obtenir le meilleur résultat en matière d'ébavurage, d'arrondis des bords, et la précision parfaite dans le traitement de surface, rectification de précision, nous vous apportons toujours le petit plus.

Repousser les limites en matière de technologie, de puissance d'innovation et de flexibilité sont nos valeurs fondamentales. C'est l'une des raisons pour laquelle nous sommes reconnus comme des spécialistes du travail standard et sur mesure. Timesavers offre un concept de créativité couplée à une approche constructive pour proposer des solutions techniquement très abouties avec les meilleurs résultats. Cette méthode de travail nous convient: nous voulons offrir à nos clients une valeur ajoutée, c'est ce qui nous motive et nous permet de conserver notre avance technologique!

TIMESAVERS, LE STANDARD ET LA REFERENCE DEPUIS DES ANNÉES

Timesavers est le plus grand producteur mondial d'équipements à bande abrasive large, avec ses sites situés à Minneapolis (États-Unis) et à Goes (Pays-Bas). Avec plus de 80 ans d'expérience et une importante base clients dans le monde entier, nous reconnaissons comme nul autre la nécessité et la force d'un développement continu et de l'innovation. Nous offrons à nos clients un ensemble complet de solutions techniques, une production internationale, une connaissance approfondie des applications et un service après-vente sans égal. Tout cela est le fait d'une équipe dévouée de spécialistes qui met l'accent sur la qualité et la satisfaction du client.

VOTRE PRODUIT MÉRITE UNE QUALITÉ DE POINTE

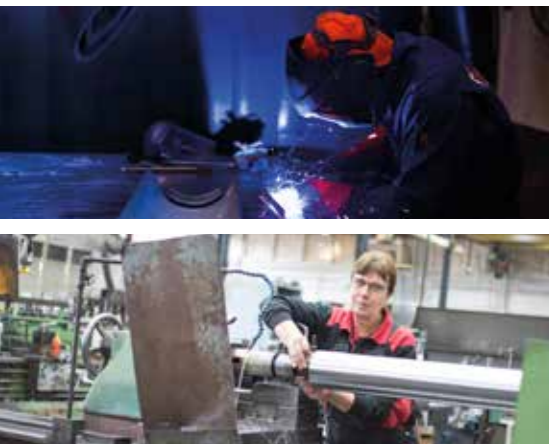
La gamme Timesavers est un équipement abrasif spécialisé pour le traitement optimal des produits en acier, en acier inoxydable, en aluminium et recouverts de Zincor (y compris les films plastiques ou les surfaces gaufrées). Outre ces types de métaux standards, nos machines peuvent également traiter divers types de pierres, de béton, de composites et de métaux spéciaux. Vous recherchez la perfection dans l'ébavurage, l'arrondi des bords, la finition ou la rectification de précision avec la plus haute qualité possible et une finition inégalée? Choisissez Timesavers.

CRÉATIVITÉ ET TECHNOLOGIE VONT DE PAIR AVEC TIMESAVERS

Nous adhérons au principe selon lequel différentes options sont nécessaires pour différentes applications et personne n'offre une gamme de machines plus large que celle de Timesavers. En outre, Timesavers développe et produit des machines pour des applications spéciales jusqu'à des solutions complètes de projets clés en main avec différents types d'équipements périphériques. Timesavers pense toujours en termes de solutions et aime relever vos défis avec toute son énergie et son enthousiasme.

TIMESAVERS, ACTEUR MONDIAL DE L'EBAVURAGE

Plus de 50 000 machines d'ébavurage Timesavers ont été vendues dans le monde entier, dont un grand nombre sont toujours opérationnelles aujourd'hui. Plus de 100 distributeurs indépendants formés en usine sont prêts à offrir leurs services dans le monde entier. En outre, l'organisation dispose d'une équipe d'ingénieurs positionnés stratégiquement pour apporter le meilleur soutien. Nous saurons toujours comment vous aider, quel que soit l'endroit où vous vous trouvez dans le monde.





10
SERIES



12
SERIES



22
SERIES



22
RB SERIES



31
SERIES



32
RB SERIES



41
SERIES



42
SERIES



42
RB SERIES



62
SERIES



71
SERIES



72
SERIES



81
SERIES

Table des matières

Ébavurage Arrondis Finition Ébavurage de précision Enlèvement oxyde de laser Enlèvement grosses scories

	ÉBAVURAGE ARRONDIS							
	Ébavurage	Arrondis	Finition	Ébavurage de précision	Enlèvement oxyde de laser	Enlèvement grosses scories		
10 series	page 8	o	o	o				
12 series	page 10	o		o				
22 series	page 12	o	o	o				o
22 RB series	page 14	o	o	o	o			
31 series	page 16	o		o				
32 RB series	page 18	o	o	o	o	o		o
41 series	page 20	o	o	o	o			
42 series	page 22	o	o	o				
42 RB series	page 24	o	o	o	o	o		o
FINITION ACIER INOXYDABLE								
62 series	page 32			o				
71/72 series	page 34			o				
ÉBAVURAGE DE PRÉCISION								
81 series	page 36			o	o			

TIMESAVERS: LE MEILLEUR EN MATIÈRE DE MACHINES DE TRAVAIL DES TOLES



ÉBAVURAGE AVEC UNE MACHINE D'ÉBAVURAGE TIMESAVERS

L'ébavurage est l'élimination des irrégularités et des arêtes vives sur les produits métalliques. Elles sont souvent causées par des travaux d'usinage tels que la découpe laser, jet d'eau, le poinçonnage ou la découpe au plasma. Découvrez la large gamme de machines Timesavers pour un ébavurage efficace et performant.



VOUS RECHERCHEZ LE PLUS BEAU ET LE MEILLEUR ARRONDI DES BORDS DU MÉTAL ?

Un rayon est créé sur le bord du métal lors de l'arrondi des bords des produits métalliques. Cela permet d'éliminer le tranchant de l'arête et de lui donner un arrondi uniforme. Timesavers offre la perfection dans l'arrondi des bords avec un rayon allant jusqu'à deux mm en une seule passe.



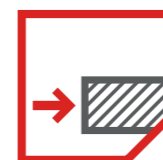
OBTENIR LA MEILLEURE FINITION AVEC TIMESAVERS

La finition de surface s'applique, par exemple, à l'acier inoxydable et à l'aluminium dans plusieurs versions: hairline, une brosse et une finition de grain. Timesavers propose une large gamme de machines de finition de qualité avec des bandes abrasives et des brosses.



ÉBAVURAGE DE PRÉCISION GRÂCE À LA TECHNOLOGIE DE RECTIFICATION INNOVANTE DE TIMESAVERS

Le surplus de matière, comme la couche d'oxyde, est éliminé des pièces métalliques par un meulage de surface lorsque vous appliquez un meulage de précision. Timesavers est l'expert de l'ébavurage de précision avec des tolérances allant jusqu'à 0,02 mm.



L'ÉLIMINATION DE LA PEAU D'OXYDE DE LASER

La couche d'oxyde apparaît sur le métal et l'acier inoxydable lors de la découpe au laser à l'oxygène, et doit être enlevée pour permettre les processus de revêtement ou de soudage ultérieurs. Timesavers a mis au point une solution parfaite pour l'élimination de l'oxyde laser, tant à la surface que sur les côtés des pièces.



ENLÈVEMENT FACILE DES SCORIES LOURDES

Les scories se produisent lorsque le métal fond, par exemple lors du découpage autogène et au plasma. L'élimination des scories nécessite une approche toute particulière pour laquelle Timesavers offre les solutions les plus adaptées.



APERÇU DES CONFIGURATIONS POSSIBLES DES MACHINES

Configurations possibles des machines de la 12 à 42 RB series pour l'ébavurage, l'arrondi des bords, la finition, l'élimination de l'oxyde laser ou l'enlèvement de grosses scories.

W

12
22
31
42

APPLICATION
ébavurage et finition

WW

12
22
31
42

APPLICATION
ébavurage et finition

WMD

22

APPLICATION
ébavurage et arrondis

WRBW

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}
22^{RB}

APPLICATION
ébavurage, arrondis et finition

WWRB

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}

APPLICATION
pré-ébavurage, ébavurage et arrondis

WWRBW

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}

APPLICATION
pré-ébavurage, ébavurage, arrondis et finition

WMDMD

22

APPLICATION
ébavurage et 2x arrondis



WB

11
12
22
31
42

APPLICATION
finition et brossage

WWB

22
31
42

APPLICATION
2x finition et brossage

RB

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}

APPLICATION
arrondis



RBW

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}

APPLICATION
arrondis et finition

H

22

APPLICATION
enlèvement grosses scories

HW

22

APPLICATION
enlèvement grosses scories et ébavurage

HWRB

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}

APPLICATION
enlèvement grosses scories, ébavurage et arrondis

WRB

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}
22^{RB}

APPLICATION
ébavurage et arrondis

W - Rouleau RB - Brosse rotative H - Marteau / Hammerhead
B - Brosse MD - Multidisque

TIMESAVERS OFFRE UNE SOLUTION PREMIUM À CHAQUE BESOIN SPÉCIFIQUE

10 SERIES MANUAL GRINDER



La 10 series est le modèle d'entrée de gamme polyvalent de Timesavers et l'alternative économique pour l'ébavurage, l'arrondi des bords et/ou la finition du métal.



Ebaveuse manuelle pour l'ébavurage rapide, l'arrondi des bords et la finition

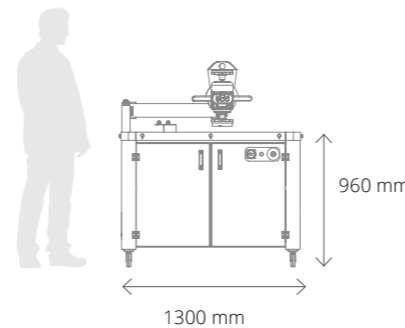
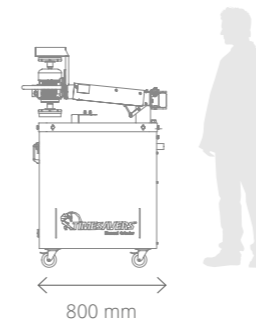
Cette machine polyvalente possède une tête pivotante équipée d'un disque abrasif pour le pré-ébavurage, facile à changer et d'une brosse pour la finition. Les différents types de brosses permettent l'ébavurage, l'arrondi des bords, la finition, l'élimination des oxydes de laser et l'élimination des grosses scories. Il est également possible de créer une finition miroir si nécessaire. Grâce à la tête pivotant à 180 degrés, il est facile de passer rapidement du disque à la brosse.

Une conception ergonomique pour des conditions de fonctionnement optimales

La machine possède un tapis spécial pour retenir les pièces pendant le traitement. Les plus petites pièces sont maintenues en place grâce au système d'aspiration intégré.

Une facilité d'utilisation couplée à une capacité de production accrue

Demandez des informations auprès des experts de Timesavers. Ils vous donneront volontiers de bons conseils.



VERSION STANDARD AVEC VACUUM

- + Bras mobile à deux positions avec compensation de poids.
- + Kit de départ pour traiter différents types de matériaux.
- + Collecte des poussières dans un tiroir amovible.
- + Entraînement commandé par fréquence.
- + Espace de travail 1300 x 800 mm.
- + Poids env. 270 kg.
- + Table à dépression de 250 x 300 pour petites pièces.
- + Moteur principal de 0,75 kW.
- + Bords latéraux réglables en hauteur pour la protection des opérateurs et l'ébavurage de pièces plus grandes.
- + Certifié CE.
- + Raccordement 400 Volt/50 Hz avec fiche.

APPLICATIONS ET POINTS FORTS :

- + Longue durée de vie des brosses à lamelles, avec faibles coûts.
- + 3 - 4 fois plus rapide que l'ébavurage manuel.
- + Même pour les pièces très fines et ouvragées.
- + Modèle d'entrée de gamme économique.
- + Roulettes pour un déplacement facile.
- + Facilité d'utilisation et ergonomie optimale.



Configurations disponibles (mm) :

MG 1300 x 800

Caractéristiques :

Nombre d'unités

2

Types d'unités

disque, brosse

Diamètre du disque/brosse

150 mm

Têtes d'ébavurage rotatives

180°

Caractéristiques :

Table

1300 x 800 mm (960 mm hauteur de travail)

Zone d'aspiration

260 x 310 mm

Épaisseur maximale d'une pièce

100 mm

Alimentation électrique

400 Volt / 2,5 kW / 11,6 A

Applications

ébavurage, arrondis des bords, enlèvement oxyde de laser, enlèvement des scories, finition



12 SERIES POUR L'ÉBAVURAGE ET LA FINITION DE PETITES PIÈCES



L'ébavureuse de 12 series est la référence dans l'industrie métallurgique depuis plus de quarante ans. Des milliers de ces machines sont utilisées dans le monde entier pour l'ébavurage et la finition de petites pièces.

La machine 12 series est disponible en largeur 600 mm

Cette ébavureuse à sec avec un tapis de 600 mm de large est disponible avec une bande abrasive et/ou une brosse pour un ébavurage et une finition efficaces.

Efficacité et simplicité d'utilisation

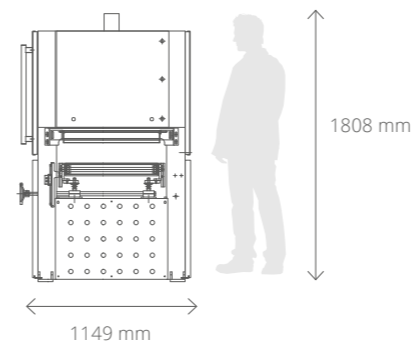
L'utilisation de toutes les machines Timesavers est ergonomique et intuitive. Les machines 12 series sont en de parfaits exemples. N'hésitez pas à demander de plus amples informations.

VERSION STANDARD :

- ✚ Réglage électrique de la hauteur de la table 0 - 125 mm.
- ✚ Affichage numérique de l'épaisseur en mm.
- ✚ Vitesse de passage W : 3 - 9 m/min | WW+WB : 1,5 - 9 m/min, contrôlé par fréquence.
- ✚ Certifié CE.

APPLICATIONS ET POINTS FORTS :

- ✚ Élimination des bavures verticales sur les pièces poinçonnées, découpées au laser et au jet d'eau.
- ✚ Pièces plates et pièces pouvant être posées à plat.
- ✚ Acier inoxydable, acier, aluminium, cuivre, etc.
- ✚ Pré-ébavurage des grosses bavures et finition en un seul passage sur les machines multi-unités.
- ✚ Facilité d'utilisation optimale.



Configurations disponibles (mm) :

W	600
WW	600
WB	600

Caractéristiques :

Nombre d'unités	1 - 2
Types d'unités	rouleau, brosse
Largeur de travail	600 mm
Moteur d'entraînement principal	5 ou 7,5 kW

Caractéristiques :

Vitesse de transport	3 - 9 et 1,5 - 9 m/min
Longueur bande abrasive	1525 mm
Diamètre rouleau de contact	150 mm
Applications	ébavurage, finition



22 SERIES POUR L'ÉBAVURAGE À SEC, UNE FINITION PARFAITE ET L'ÉLIMINATION DES SCORIES

La machine 22 series est adaptée à la finition à sec et à l'ébavurage des métaux. Cette machine polyvalente est disponible en trois largeurs nominales : 900 mm, 1050 mm et 1280 mm. Au total, trois unités peuvent être utilisées avec la machine pour différentes applications.

Coûts réduits pour une efficacité optimale

Grâce à la combinaison d'une bande abrasive et d'une brosse, les pièces peuvent être ébavurées et arrondies en un seul passage. Cette machine est idéale pour l'ébavurage et l'arrondi des bords des pièces découpées au laser et tout cela pour un très faible coût d'utilisation. La tête multidisque, composée de six brosses d'ébavurage qui tournent les unes contre les autres, permet de créer un important arrondi et une belle finition uniforme.

Élimination efficace des scories lourdes

Le Hammerhead est spécialement conçu pour l'élimination rapide des grosses scories sur les pièces acier découpées au plasma et à la flamme. En option, la machine peut être équipée d'une large bande de ponçage à l'arrière d'unité Hammerhead pour casser les bords et les ébavurer encore mieux.

Pour plus d'informations, demandez à votre expert Timesavers.

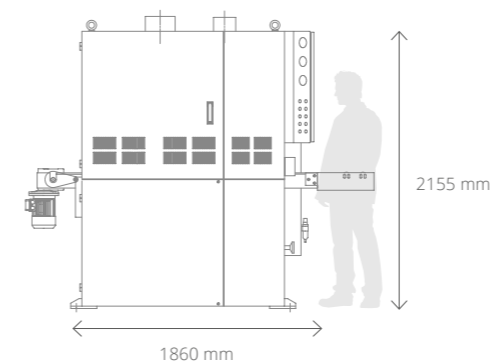
Configurations disponibles (mm) :

	H	900		
	W	900	1050	1280
	HW	900		
	WB	900	1050	1280
	WW	900	1050	1280
	WWB	900	1050	1280
	WMD	900	1050	
	WMDMD	900	1050	



Caractéristiques :

Nombre d'unités	1 - 3
Types d'unités	rouleau, brosse, multidisque, hammerhead
Largeur de travail	900, 1050, 1280 mm
Longueur de la bande abrasive	1900, 2620 mm



Caractéristiques :

Ouverture de table	0 - 125 mm
Rendement	2,5 - 14 m/min
Diamètre ajustable du rouleau de contact	150, 200 mm
Applications	ébavurage, arrondis des bords, enlèvement des scories, finition



VERSION STANDARD :

- + Table montée sur quatre broches synchrones.
- + Réglage numérique de l'épaisseur et affichage en mm.
- + Moteur de transport commandé par fréquence, 2,5 - 14 m/min
- + Réglage automatique de la hauteur de la table 0 - 125 mm.
- + Oscillation électronique.
- + Systèmes d'aspiration des poussières et connexions sur le dessus.
- + Certifié CE.

APPLICATIONS ET POINTS FORTS :

- + Élimination des bavures verticales sur les pièces poinçonnées, découpées au laser et au jet d'eau.
- + Acier inoxydable, acier, aluminium, cuivre, etc.
- + Ebavurage et la finition de surface en un seul passage en utilisant de plusieurs unités.
- + Arrondis des arêtes à l'aide de brosses cylindriques SB, de brosses à lamelles ou de petites brosses (brosses à cuvettes).
- + Finition par meulage / brossage.
- + Coûts d'exploitation très faibles et capacité de production élevée.



LA MACHINE À BROSSES ROTATIVES LA PLUS COMPACTE ET LA PLUS POLYVALENTE

La machine 22 series est la machine d'ébavurage à sec la plus compacte pour l'ébavurage, les arrondis, la finition et/ou l'enlèvement d'oxyde de laser de diverses pièces de tôle.



Cette machine est idéale pour les entreprises qui ont un volume de production moindre, mais qui possèdent toujours les caractéristiques des machines populaires des 32 RB et 42 RB series

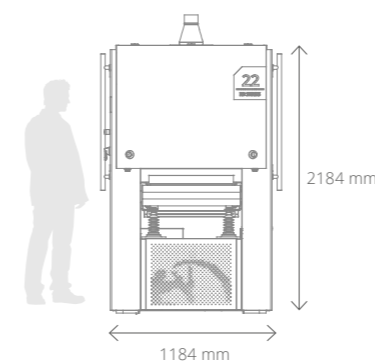
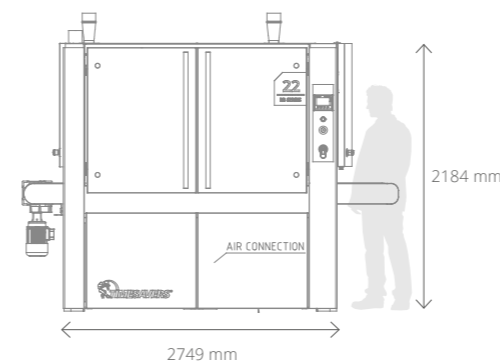
Cette machine permet aux clients dont la demande de production est plus faible avec budget plus réduit d'ébavurer, arrondir les bords et finir les pièces parfaitement.

Des résultats fiables et uniformes de meulage, d'ébavurage et d'arrondi des bords grâce à un processus automatisé

La 22 RB series permet d'automatiser de manière rentable et ergonomique les travaux pénibles tels que l'ébavurage et les arrondis des bords manuels. Alors que la demande du marché impose de plus en plus la rectification, l'ébavurage et l'arrondi des arêtes, la machine 22 RB series est la machine parfaite pour aider votre entreprise à améliorer ces processus selon les normes les plus exigeantes.

Des résultats constants grâce à des logiciels et des capteurs intelligents

La machine est équipée d'un PLC et d'une IHM Siemens, ce qui permet d'ajuster automatiquement le processus et les paramètres. Unique dans ce segment de machines, la machine 22 RB series est adaptée à l'utilisation de Cobots et à l'intégration dans une plate-forme logicielle Industry 4.0 / Smart Industry. Laissez-vous conseiller par l'un de nos experts Timesavers.



VERSION STANDARD:

- ✚ Largeur de travail de la machine de 600 mm.
- ✚ Utilisation ergonomique efficace grâce à l'IHM Siemens conviviale.
- ✚ Aspiration pour l'ébavurage de petites pièces (50 x 50 mm).
- ✚ Table aspirante avec un cycle de nettoyage automatique intégré.
- ✚ Moteurs à fréquence contrôlée (rouleau et brosses) pour plus de flexibilité pendant le processus.
- ✚ Unités de brosses facilement interchangeables.
- ✚ Différents types de brosses possibles pour une utilisation multifonctionnelle de matériaux.
- ✚ Hauteur de la table réglable de 0 - 100 mm.
- ✚ Vitesse de transport de 0,5 - 8 m/min.
- ✚ Certifié CE.

APPLICATIONS ET POINTS FORTS :

- ✚ Machine à brosses rotatives très compacte.
- ✚ Distance de contact des brosses 850 mm.
- ✚ Quatre brosses représentant un total de 12 m² de matériau abrasif.
- ✚ Faible coût d'outillage et consommation d'énergie très faible.
- ✚ Convivialité d'utilisation maximale et visibilité optimale du processus.
- ✚ Élimination des bavures sur les pièces découpées au laser, au jet d'eau et poinçonnées.
- ✚ Matériaux traités : acier inoxydable, acier, aluminium, cuivre, etc.
- ✚ Enlèvement des grosses bavures, de l'oxyde de laser et finition des surfaces en un seul passage.
- ✚ Arrondi/finition à l'aide de brosses.
- ✚ Enlèvement de l'oxyde de laser à l'aide de brosses métalliques.



Configurations disponibles (mm) :

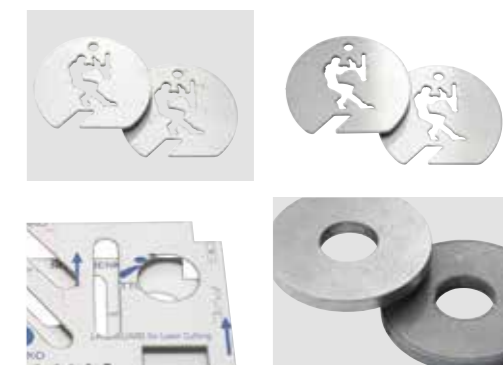
WRB	600
WRBW	600

Caractéristiques :

Nombre d'unités	2 - 3
Types d'unités	rouleau, brosse rotative
Largeur de travail	600 mm
Moteur d'entraînement principal	7,5 kW
Nombre de brosses	4 (système de brosses à changement rapide)

Caractéristiques :

Ouverture de la table	0 - 100 mm
Rendement	0,5 - 8 m/min
Diamètre de la brosse	300 mm
Diamètre du rouleau de contact	150 mm
Applications	ébavurage, arrondis des bords, enlèvement oxyde de laser, finition



31 SERIES POUR L'ÉBAVURAGE ET LA FINITION PAR VOIE HUMIDE



La machine 31 series est une machine d'ébavurage et de finition disponible en largeur de 450mm et 900 mm. La machine est appropriée pour l'ébavurage et la finition des matériaux thermosensibles.



Deux largeurs et d'innombrables possibilités

La machine 31 series peut être équipée d'une puissante bande abrasive et d'une unité de brosse. C'est donc la machine idéale pour l'ébavurage et la finition des tubes carrés et des tôles.

La 31 series, une machine complète de Timesavers

Cette machine complète dispose d'un système de filtre réfrigérant intégré pour refroidir les pièces métalliques pendant l'ébavurage. Cela garantit de prolonger la durée de vie de la bande abrasive. Le système à voie humide utilise un filtre à papier pour filtrer le produit réfrigérant avant son recyclage. Un système d'air à haute pression sèche les pièces métalliques à la sortie de la machine.

Processus d'usinage optimal combiné à une grande facilité d'utilisation

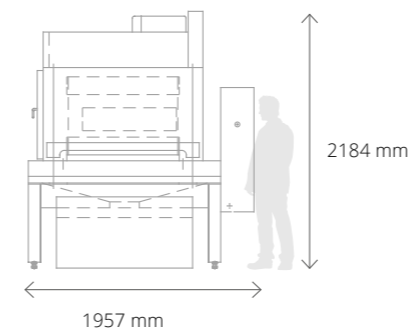
La machine 31 series est la meilleure machine pour un ébavurage et une finition rapides et efficaces. Son utilisation est aisée grâce à un panneau de contrôle intuitif. Son niveau de finition est l'une des raisons pour lesquelles la 31 series est si populaire. N'hésitez pas à demander à nos experts de plus amples d'informations.

VERSION STANDARD :

- ✚ Filtre de nettoyage et pompe de recirculation intégrés.
- ✚ Table de débit avec système de fixation.
- ✚ Réglage automatique de la hauteur de la table. Largeur 450 : 0 - 200 mm | largeur 900 : 0 - 150 mm.
- ✚ Epaisseurs de matériau lisibles numériquement en mm.
- ✚ Vitesse de transport de 2,5 - 14 m/min.
- ✚ Séchage du matériel à l'aide de couteaux à air et essoreuses.

APPLICATIONS ET POINTS FORTS :

- ✚ Élimination des bavures sur les pièces métalliques découpées au laser, découpées au jet d'eau et poinçonnées
- ✚ Convient pour l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium, le titane, etc.
- ✚ Peut à la fois ébavurer et faire la finition des surfaces.
- ✚ Ebavurage de pièces très ouvragées et travail du métal à l'aide d'une bande abrasive et d'une brosse.
- ✚ Processus de production optimal et facilité d'utilisation.



Configurations disponibles (mm) :

W	450	900
WB	450	900
WW	450	900
WWB	450	900
WBB		900

Caractéristiques :

Nombre d'unités	1 - 3
Types d'unités	rouleau, brosse
Largeur de travail	450, 900 mm
Moteur d'entraînement principal	7,5, 11 ou 15 kW
Longueur de la bande abrasive	1525, 1900 mm

Caractéristiques :

Ouverture de table	0 - 150 mm (900 mm), 0 - 200 mm (450 mm)
Hauteur de la table fixe	980 mm
Rendement	2,5 - 14 m/min
Diamètre de la brosse	150 mm
Diamètre du rouleau de contact	150 mm



MACHINE COMPACTE ET POLYVALENTE POUR UN RAPPORT PRIX- PERFORMANCES PARFAIT

La 32 series est une machine compacte, pour l'ébavurage, la réalisation d'arrondis, l'enlèvement de l'oxyde de laser et la finition, pour différents types de matériaux, travaillant à sec.



La machine 32 series a été développée sur la base de la 42 series primée par le Red Dot et est équipée de la technologie RB tant appréciée de Timesavers

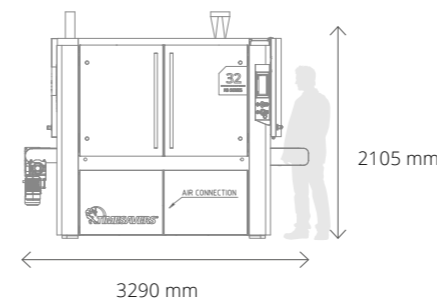
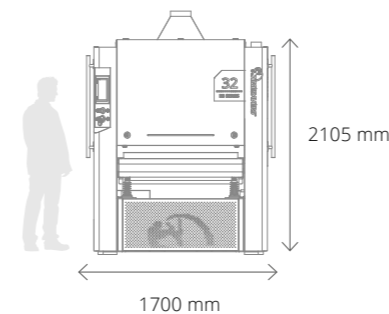
Cette machine est la nouvelle référence en matière d'ébavurage, d'arrondis des bords et de technologie de finition pour une large gamme de matériaux. L'unité de brosses rotatives est un carrousel avec quatre grandes brosses qui travaillent sur toute la largeur de travail et assurent un résultat d'arrondi uniforme sur les pièces.

De très petites pièces peuvent être ébavurées grâce à son système d'aspiration des pièces

Une grande attention a été accordée à la facilité d'utilisation, au confort des utilisateurs et au design pour cette machine d'ébavurage et de finition efficace. L'utilisation de la machine est ainsi intuitive et aisée. En outre, l'utilisation de consommables est faible, la machine est économe en énergie et le rapport qualité-prix est optimal. Le processus d'usinage peut être facilement observé grâce au panneau de commande judicieusement placé à l'angle de la machine et aux larges baies vitrées.

Machine d'ébavurage et de finition idéale

Nos technologies innovantes d'ébavurage et d'arrondis de haute qualité, garantissent que cette dernière machine d'ébavurage Timesavers 32 series est la machine parfaite pour la tôlerie. Laissez-vous guider par l'un de nos experts Timesavers.

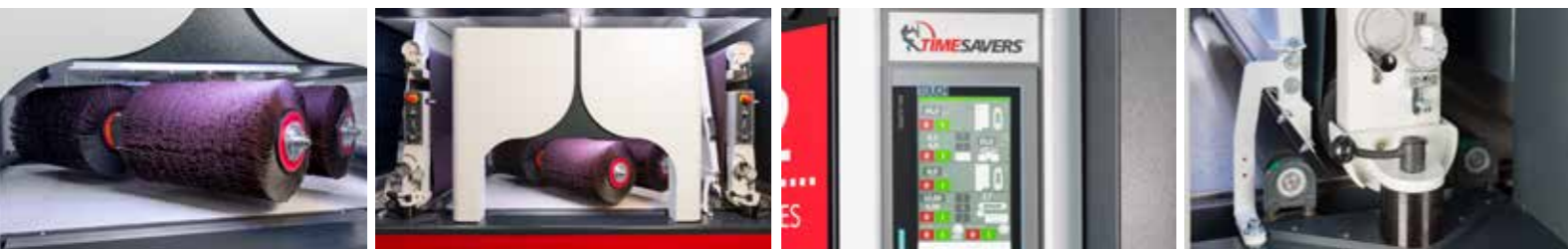


VERSION STANDARD :

- + Largeur de travail machine : 1100 mm.
- + Utilisation ergonomique efficace grâce à l'IHM Siemens conviviale (placée sous 45° pour une bonne vue d'ensemble du processus de traitement).
- + Table à vide pour le traitement de petits pièces (50 x 50 mm).
- + La table aspirante a un cycle de nettoyage intégré.
- + Barre de LED sur le côté entrée indiquant l'état de la machine.
- + Moteurs à fréquence contrôlée (rouleau, brosse et carrousel) pour plus de flexibilité pendant le processus.
- + Unités de brosses facilement interchangeables.
- + Différents types de brosses possibles pour une utilisation multifonctionnelle des matériaux.
- + Hauteur de table réglable de 0 - 100 mm.
- + Vitesse de transport de 0,2 - 8 m/min.
- + Certifié CE.

APPLICATIONS ET POINTS FORTS :

- + Ébavureuse rotative compacte.
- + Largeur de contact avec les brosses 1300 mm.
- + Les quatre brosses ont un total de 28 m² d'abrasif.
- + Élimination des bavures sur les pièces découpées au laser, découpées au jet d'eau et perforées.
- + Matériaux possibles : acier inoxydable, acier, aluminium, cuivre, etc.
- + Ébavurage de grandes bavures et finition de surfaces en un seul passage.
- + Rayons sur les bords/finition du métal à l'aide de brosses.
- + Enlèvement de l'oxyde avec des brosses métalliques.
- + Faibles coûts d'outillage et très faible consommation d'énergie.
- + Une convivialité maximale et une vue optimale du processus de traitement.



Configurations disponibles (mm) :

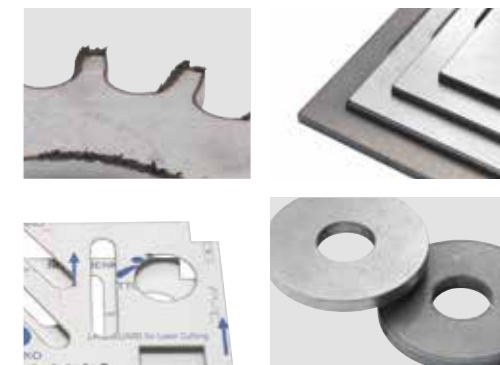
RB	1100
WRB	1100
RBW	1100
WRBW	1100
WWRB	1100

Caractéristiques :

Nombre d'unités	1 - 3
Types d'unités	rouleau, brosse rotative
Largeur de travail	1100 mm
Moteur d'entraînement principal	7,5 kW
Nombre de brosses	4 (système de brosses à changement rapide)

Caractéristiques :

Ouverture de la table	0 - 100 mm
Rendement	0,2 - 8 m/min
Diamètre de la brosse	300 mm
Diamètre du rouleau de contact	150 mm
Applications	ébavurage, arrondis des bords, enlèvement oxyde de laser, finition



41 SERIES : MACHINE A VOIE HUMIDE POUR L'ÉBAVURAGE ET LA FINITION 24 HEURES SUR 24

La machine à ébavurer de la 41 series Timesavers a été conçue pour être opérationnelle 24 heures sur 24, 7 jours sur 7. Cela fait de la 41 series la machine idéale pour l'ébavurage et la finition des pièces métalliques.

La machine 41 series, développée pour un volume de production important

Cette machine à voie humide de grande qualité est disponible avec une à quatre unités en combinaison avec de larges bandes abrasives et des unités de brosses. Cette machine est extrêmement bien adaptée à l'usinage de pièces et de matériaux métalliques minces, huileux, gras et/ou hautement inflammables.

Timesavers propose la 41 series en trois largeurs de fonctionnement : 900 mm, 1100 mm ou 1350 mm.

La 41 series est accessible de tous côtés et facile à nettoyer

Cette machine d'ébavurage à voie humide peut être parfaitement et facilement entretenue. L'ensemble de la machine peut être nettoyé sous pression chaque jour grâce à un accès aisé à partir des deux côtés de la machine.

A la recherche d'une machine aux performances constantes ?

La machine 41 series est l'équipement à utiliser lorsque vous usinez des volumes importants ! Laissez-nous vous expliquer en détail la flexibilité de cette machine et vous présenter Timesavers.

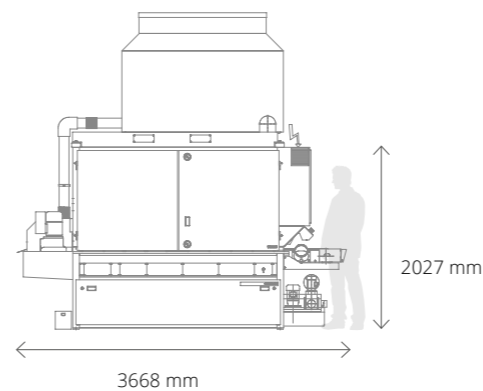
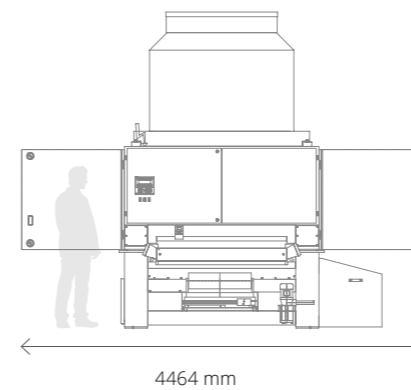


VERSION STANDARD :

- + Unités de brosses facilement interchangeables et brosses avec système de changement.
- + Différents types de brosses possibles pour une utilisation multifonctionnelle avec différents matériaux.
- + Vitesse de transport de 1 - 10 m/min.
- + Filtre à bande en papier intégré et sécheur de produit.
- + Certifié CE.

APPLICATIONS ET POINTS FORTS :

- + Traitement des parties grasses ou des produits avec de l'huile de poinçonnage.
- + Les produits sont lavés automatiquement, séchés et dépoussiérés à la sortie de la machine.
- + Convient pour les matériaux différents, sans changer d'abrasif.
- + Élimination des bavures sur les produits découpés au laser, découpés au jet d'eau et perforés.
- + Matériaux appropriés : acier inoxydable, acier, aluminium, titane, etc.
- + Pré-ébavurage des grosses bavures et finition des surfaces en une seule passe.



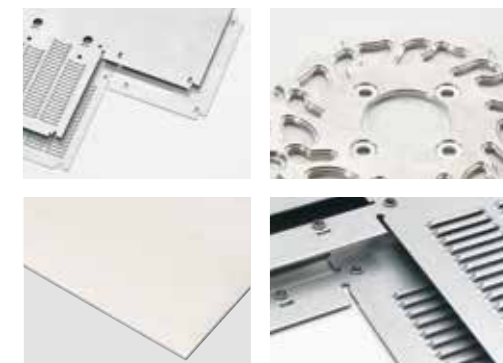
Configurations disponibles (mm) :

W	900		1350	Nombre d'unités	1 - 4
WB	900		1350	Types d'unités	rouleau, brosse
WW	900		1350	Largeur de travail	900, 1100, 1350 mm
WWB		1100	1350	Moteur d'entraînement principal	jusqu'à 2,6 kW
WWBB		1100	1350	Longueur de la bande abrasive	1900, 2150, 2620 mm

Caractéristiques :

Caractéristiques :

Ouverture de la table	0 - 80 mm (900) et 0 - 60 mm (1100/1350)
Rendement	1 - 10 m/min
Diamètre du rouleau de contact	180 ou 280 mm
Applications	ébavurage, finition, rectification de précision



DÉCOUVREZ LES DIFFÉRENTES POSSIBILITÉS DE LA 42 SERIES DE TIMESAVERS



La 42 series est la machine idéale pour l'ébavurage et la finition faciles des produits.



Les machines à ébavurer de la 42 series de Timesavers sont disponibles en plusieurs largeurs 900 mm, 1100 mm et 1350 mm. Les machines peuvent être fournies avec un maximum de quatre unités avec différentes combinaisons de bande abrasive et de brosses. La machine peut ébavurer, arrondir les bords et finir en un seul passage en intégrant différentes unités, de façon homogène.

Utilisation

Les machines 42 series ont été développées pour permettre une utilisation constante et sont équipées d'une unité de soulèvement et d'abaissement de la bande abrasive (diamètres de 180mm, 280mm et 450mm). Cela garantit un changement facile d'application et offre une belle flexibilité.

La puissance de la simplicité

Cette machine se distingue grâce à sa facilité d'utilisation et un opérateur peut immédiatement travailler efficacement avec la machine après une courte formation. Nos experts se feront un plaisir de vous former et vous apporter des conseils professionnels.

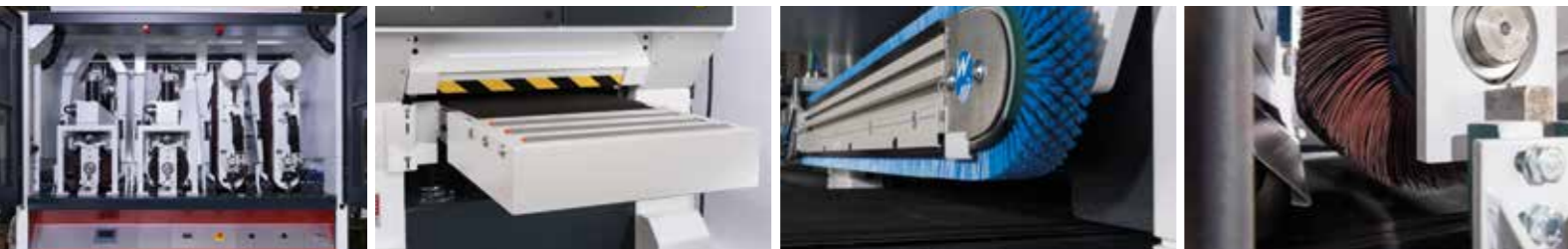
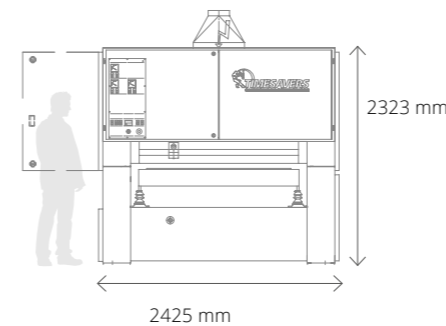
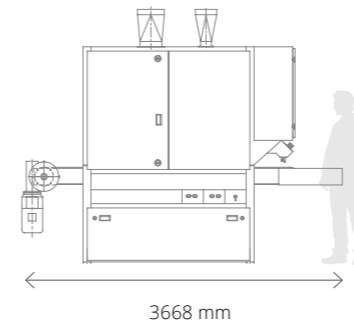


VERSION STANDARD :

- + Panneau de commande central et convivial.
- + Ouverture automatique de la table de 0 - 100 mm.
- + Bande transporteuse à fréquence réglable avec une vitesse de 1 - 10 m/min.
- + Portes vitrées et intérieur éclairé pour l'observation du processus.
- + Disponible avec 1, 2, 3 ou 4 unités.
- + Certifié CE.

APPLICATIONS ET POINTS FORTS :

- + Élimination des bavures sur les pièces usinées, découpées au laser, au plasma ou au jet d'eau.
- + Matériaux traitables : acier inoxydable, acier, cuivre, aluminium, etc.
- + Consommables à longue durée de vie et possibilités et capacités de production efficaces.



Configurations disponibles (mm) :

W	900	1100	1350
WB	900	1100	1350
WW	900	1100	1350
WWB		1100	1350

Caractéristiques :

Nombre d'unités	1 - 4
Types d'unités	rouleau, brosse
Largeur de travail	900, 1100, 1350 mm
Moteur d'entraînement principal	11 kW, 15 kW, 18,5 kW
Longueur de la bande abrasive	1900 mm

Caractéristiques :

Ouverture de table	0 - 150 mm
Rendement	1 - 10 m/min
Diamètre de brosse	280 mm
Diamètre rouleau de contact	180, 280 mm
Applications	ébavurage, finition



IDEALE POUR L'ÉBAVURAGE, LA FINITION, LES ARRONDIS, L'ÉLIMINATION DE L'OXYDE DE LASER ET DES SCORIES LOURDES

Découvrez la machine idéale pour l'ébavurage uniforme, l'arrondi des bords et la finition de vos pièces. Découvrez ci-dessous toutes les possibilités offertes par la machine 42 series à brosses rotatives, la machine Timesavers la plus appréciée et la plus récompensée.



**2MM
RADIUS**

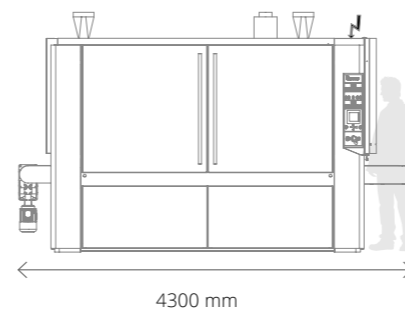
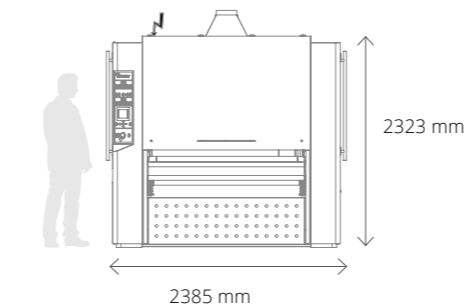
Nous avons développé cette machine pour ceux qui souhaitent l'excellence

La 42 RB series est la solution pour les clients qui produisent des pièces haut de gamme. Cette excellente qualité est obtenue grâce à cette machine à brosses rotative équipée de huit brosses à lamelles abrasives qui réalise un ébavurage homogène et des arrondis de bords parfaits. Cela permet d'obtenir un rayon de 2 mm sur l'acier doux et encore plus sur un matériau plus mou comme l'aluminium. Elle permet aussi d'enlever l'oxyde laser et les grosses scories.

La machine à brosses rotatives Timesavers

Cette ébavureuse peut également être équipée d'une ou plusieurs unités à bande abrasive et par conséquent, elle éliminera parfaitement les très grosses bavures et/ou elle garantira une finition souhaitée. Cette machine est adaptée à l'ébavurage de pièces découpées au poinçon, au laser et au plasma, et même de pièces 3D et fraisées avec des cavités profondes. L'utilisation d'un tapis avec aspiration, avec contrôle automatique du vide, permet d'ébavurer aussi bien des petites pièces (à partir de 50 mm) que des grandes pièces, jusqu'à 1600 mm. Les matériaux qui peuvent être ébavurés sont l'acier inoxydable, l'aluminium, le zinc, le zinc et les films laser. L'utilisation de Cobots et l'intégration dans une plate-forme logicielle Industry 4.0 / Smart Industry sont disponibles dans ce segment de machines.

Vous désirez en savoir plus sur cette machine à brosses rotatives Timesavers et ses performances ?
Contactez les experts de Timesavers pour obtenir des conseils professionnels.



VERSION STANDARD :

- ✦ Panneau de commande central et convivial.
- ✦ Ouverture de la table réglable électriquement de 0 - 100 mm.
- ✦ Carrousel à brosses tournantes équipé de quatre brosses tournantes dans le sens anti-horaire et quatre brosses tournantes dans le sens horaire.
- ✦ Tapis de transport et tous les bandes abrasives à fréquence réglable avec une vitesse de 0,2 - 8 m/min.
- ✦ Portes vitrées et intérieur éclairé pour l'observation du processus.
- ✦ Brosses avec une durée de vie extrêmement longue allant jusqu'à 3000 heures.
- ✦ Barres de LED sur l'entrée et la sortie pour indiquer l'état de la machine.
- ✦ Disponible avec 1, 2, 3 ou 4 unités.
- ✦ Table aspirante avec cycles de nettoyage automatiques.
- ✦ Système de changement rapide pour brosses et courroies.
- ✦ Certifié CE.

APPLICATIONS ET POINTS FORTS :

- ✦ Largeur de contact des brosses 42 RB series est 1750 mm.
- ✦ Les huit brosses ont une surface abrasive totale de 53 m².
- ✦ Elimination des bavures causées par la découpe au laser, plasma, ou jet d'eau et pièces en relief en une seule fois.
- ✦ Pièces plates, profilées et 3D avec cavités / saillies.
- ✦ Ponçage préliminaire de grandes bavures et finition de surface.
- ✦ Acier inoxydable, acier, aluminium, cuivre, etc.
- ✦ Traitement de matériaux mélangés avec extraction humide appropriée.
- ✦ Ébavurage du zinc.
- ✦ Traitement de petites pièces (50 x 50 mm) possible avec la table à vide standard.
- ✦ Matériaux : alu-zinc, métal léger, tôles avec feuille, y compris les parties marquées à l'encre.
- ✦ Les multiples options d'usinage sont combinées à la facilité d'utilisation et à l'efficacité.

Configurations disponibles (mm) :

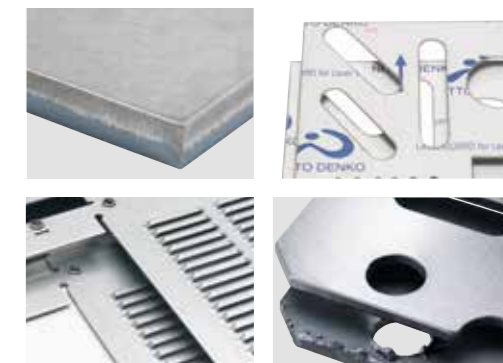
Modèle	Largeur de travail (mm)	Profondeur de travail (mm)
RB	1350	1600
WRB	1350	1600
RBW	1350	1600
WRBW	1350	1600
WWRB	1350	1600
WWRBW	1350	1600
HWRB	1350	1600

Caractéristiques :

Nombre d'unités	1 - 4
Types d'unités	brosse rotative, rouleau, hammerhead
Largeur de travail	1350, 1600 mm
Moteur d'entraînement principal	28 - 75 kW / 67 - 180 A
Nombre de brosses	8 (système de changement rapide de brosses)

Caractéristiques :

Ouverture de la table	0 - 100 mm
Rendement	0,2 - 8 m/min
Dimensions de la brosse	530 x 350 mm
Diamètre du rouleau de contact	180, 280 mm
Applications	ébavurage, arrondis des bords, finition, enlèvement oxyde de laser et grosses scories



TOUTES LES OPTIONS DE LA 42 SERIES LISTEES POUR VOS UTILISATIONS

Ces pages vous donnent un aperçu des possibilités de la 42 RB series. Timesavers a dressé une liste de toutes les configurations, avec les différentes possibilités d'application.



Quelles que soient vos exigences ou vos préférences : Timesavers a la solution

Timesavers a des clients dans de nombreux secteurs d'activité et industries et s'efforce d'offrir la meilleure flexibilité dans plusieurs domaines. Les clients de Timesavers peuvent compter sur : la qualité, le service et la capacité d'innovation et de résolution des problèmes.

Par conséquent, n'hésitez pas à contacter Timesavers si vous souhaitez échanger des idées et discuter de vos besoins et exigences en matière d'ébavurage, d'arrondis des bords et de finition. Nos experts professionnels vous aideront à aller plus loin.

- + Arrondis parfaits des bords (rayon jusqu'à 2 mm).
- + Faibles coûts d'outillage.
- + Différentes épaisseurs peuvent être usinées simultanément.
- + Convient à différents types de matériaux tels que l'acier inoxydable, l'aluminium, le Zintec, etc.
- + Convient pour l'ébavurage de petites (50 mm) et grandes pièces.
- + Peut être intégré dans un processus de production (existant).



+ Ébavurage



+ Finition



+ Arrondis

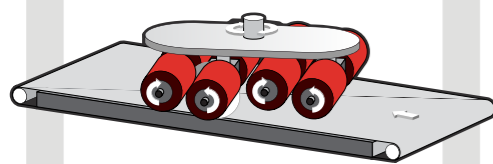


+ Enlèvement des scories



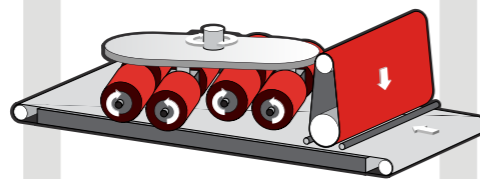
+ Élimination oxyde de laser

RB



- + Ébavurage
- + Arrondis
- + Enlèvement oxyde de laser

WRB

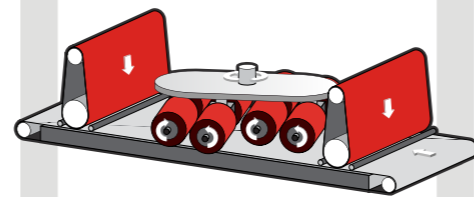


- + Ébavurage
- + Arrondis
- + Enlèvement oxyde de laser

UNITÉ SUPPLÉMENTAIRE

- + Ébavurage grossier
- + Finition

WRBW

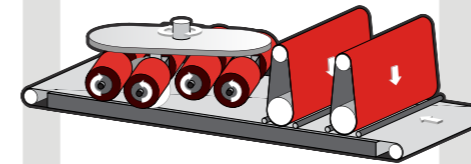


- + Ébavurage
- + Arrondis
- + Finition
- + Enlèvement oxyde de laser

UNITÉ SUPPLÉMENTAIRE

- + Ébavurage grossier
- + Finition

WWRB

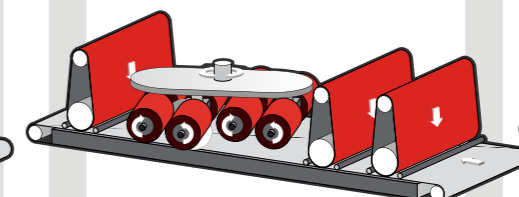


- + Ébavurage
- + Arrondis
- + Finition
- + Enlèvement oxyde de laser

UNITÉ SUPPLÉMENTAIRE

- + Ébavurage grossier
- + Enlèvement des scories

WWRBW

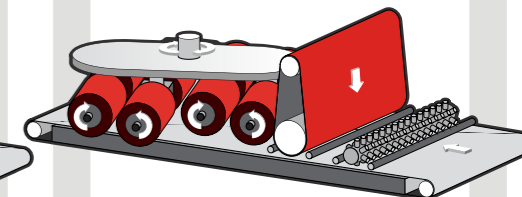


- + Ébavurage
- + Arrondis
- + Finition
- + Enlèvement oxyde de laser

UNITÉ SUPPLÉMENTAIRE

- + Ébavurage grossier
- + Enlèvement des scories
- + Finition

HWRB



- + Ébavurage
- + Arrondis
- + Finition
- + Enlèvement oxyde de laser

UNITÉ SUPPLÉMENTAIRE

- + Ébavurage grossier
- + Enlèvement des scories













TIMESAVERS ORIGINALS APERÇU DES BROSSES 10 SERIES



Demandes et commandes: parts@timesaversint.com

Merci d'indiquer le numéro de série de votre machine lors de votre demande ou de votre commande.

Nous proposons différents types de brosses pour les 10 series, des brosses pour une utilisation polyvalente et des matériaux variés, jusqu'aux brosses pour des résultats optimaux sur des matériaux spécifiques.

BROSSE TYPE	GRAIN #	NUMÉRO DE PIÈCE	APPLICATION
Discque support 	Dur Moyen	00809000 00809001	Support pour disque. Dur pour l'élimination des bavures dures. Moyen pour l'élimination d'autres bavures (diverses).
Discque abrasif 	# 80 # 120	00809100 00809200	Pré ébavurage, élimination grosses bavures.
Discque Scotch Brite® 	# 180 # 280	00809300 00809400	Pré ébavurage, ébavurage léger et ébavurage de finition.
HERO 	# 80	00809500	Pour légères bavures et bavures auxiliaires + forts arrondis.
Oxyde d'aluminium 	# 80	00809600	Ebavurage et arrondi de tous matériaux.
Zirconium 	# 80	00809700	Ebavurage et arrondis importants pour pièces avec grand rayon.
Carbure de silicium 	# 80	00809800	Arrondis et bel état de surface pour l'aluminium et le plastique.
Hammerhead 	Unité complète	00809900	Pour enlever les scories.
Brosse en til métallique 	Unité complète	00810600	Pour éliminer l'oxyde de laser.
Bandes flexibles en oxyde d'aluminium 	Unité complète Par MG bande de brosse	00812000 00812100	Ébavurage et arrondissement des bords des tôles minces et des pièces (galvanisées). (23 bandes par disque)

N'utilisez que des pièces de rechange Timesavers d'origine pour assurer la qualité et la performance d'un fonctionnement optimal de votre machine.









TIMESAVERS ORIGINALS APERÇU DES BROSSES 22 RB/PRECEDENT 32 RB SERIES



Demandes et commandes: parts@timesaversint.com

Merci d'indiquer le numéro de série de votre machine lors de votre demande ou de votre commande.

Nous proposons différents types de brosses pour le 22 RB series et le modèle précédent du 32 RB series, des brosses pour une utilisation polyvalente et des matériaux variés jusqu'aux brosses pour des résultats optimaux sur des matériaux spécifiques. *Conseil : pour traiter principalement des pièces avec de petits inserts, il est recommandé d'utiliser les brosses avec des lamelles petites (3 mm) et plus larges (5 mm).*

BROSSE TYPE	GRAIN #	NUMÉRO DE PIÈCE	APPLICATION
Oxyde d'aluminium 	# 80 - 3&5 mm # 100 - 3&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm	59943111AO35080 59943111AO35100 59943111AO35120 59943111AO35180	Arrondis moyens et ébavurage de finition pour pièces en acier, aluminium et inox.
Carbure de silicium 	# 180 - 3&5 mm	59943111SC35180	Arrondis moyens et ébavurage de finition pour pièces en aluminium.
Oxyde d'aluminium Cross Flex 	# 80 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm # 240 - 3&5 mm	59943111CF35080 59943111CF35180 59943111CF35240	Finition non directionnelle type orbitale pour tous types de métaux.
Zirconium 	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59943111ZI55080 59943111ZI55120	Arrondi fort.
Brosse en til métallique 	Non réglable	599434330000000	Brosse éliminer l'oxyde de laser.
Set de flasques 		460623	4 x flasques, 16 x boulons.

Consultez: timesaversint.com Courriel: info@timesaversint.com Tél: +31 (0)113 238911



ORIGINALS
by Timesavers

TIMESAVERS ORIGINALS APERÇU DES R+ BROSSES 32 RB SERIES





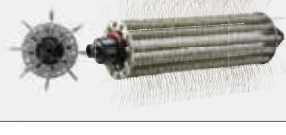



Demands et commandes: parts@timesaversint.com

Merci d'indiquer le numéro de série de votre machine lors de votre demande ou de votre commande.

Nous proposons différents types de brosses pour le 32 RB series, des brosses pour une utilisation polyvalente et des matériaux variés jusqu'aux brosses pour des résultats optimaux sur des matériaux spécifiques.

Conseil : pour traiter principalement des pièces avec de petits inserts, il est recommandé d'utiliser les brosses avec des lamelles petites (3 mm) et plus larges (5 mm).

BROSSE TYPE	GRAIN #	NUMÉRO DE PIÈCE	APPLICATION
Oxyde d'aluminium 	# 60 - 5&5 mm # 80 - 5&5 mm # 100 - 5&5 mm # 100 - 3&5 mm # 120 - 5&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121AO55060 59975121AO55080 59975121AO55100 59975121AO35100 59975121AO55120 59975121AO35120 59975121AO35180	Arrondi des bords et finition des surfaces en acier, aluminium et acier inoxydable.
Carbure de silicium 	# 180 - 5&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121SI55180 59975121SI35180	Arrondis moyens et ébavurage de finition pour aluminium.
Oxyde d'aluminium Cross Flex 	# 80 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm # 240 - 3&5 mm	59975121AOCF080 59975121AOCF180 59975121AOCF240	Finition non directionnelle type orbitale pour tous types de métaux.
Zirconium 	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59975121ZI55080 59975121ZI55120	Arrondi fort.
Brosse en til métallique 	Réglable	599754340000000	Brosse réglable pour éliminer l'oxyde de laser.
Set de flasques 		784494	

N'utilisez que des pièces de rechange Timesavers d'origine pour assurer la qualité et la performance d'un fonctionnement optimal de votre machine.



ORIGINALS
by Timesavers

TIMESAVERS ORIGINALS APERÇU R+ BROSSES 42 RB SERIES





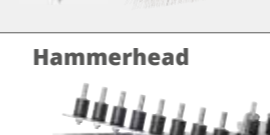




Demands et commandes: parts@timesaversint.com

Merci d'indiquer le numéro de série de votre machine lors de votre demande ou de votre commande.

Nous proposons différents types de brosses pour le 42 RB series, des brosses pour une utilisation polyvalente et des matériaux variés jusqu'aux brosses pour des résultats optimaux sur des matériaux spécifiques.

Conseil : pour traiter principalement des pièces avec de petits inserts, il est recommandé d'utiliser les brosses avec des lamelles petites (3 mm) et plus larges (5 mm).

BROSSE TYPE	GRAIN #	NUMÉRO DE PIÈCE	APPLICATION
Oxyde d'aluminium 	# 60 - 5&5 mm # 80 - 5&5 mm # 100 - 5&5 mm # 100 - 3&5 mm # 120 - 5&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121AO55060 59975121AO55080 59975121AO55100 59975121AO35100 59975121AO55120 59975121AO35120 59975121AO35180	Arrondi des bords et finition des surfaces en acier, aluminium et acier inoxydable.
Carbure de silicium 	# 180 - 5&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121SI55180 59975121SI35180	Arrondis moyens et ébavurage de finition pour aluminium.
Oxyde d'aluminium Cross Flex 	# 80 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm # 240 - 3&5 mm	59975121AOCF080 59975121AOCF180 59975121AOCF240	Finition non directionnelle type orbitale pour tous types de métaux.
Zirconium 	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59975121ZI55080 59975121ZI55120	Arrondis importants.
Brosse en til métallique 	Réglable	599754340000000	Brosse réglable pour éliminer l'oxyde de laser.
Hammerhead 	Module (9 broches incluses) Broche unique	461530 02209600	Hammerhead pour l'élimination des scories lourdes. Hammerhead complète comprend : 30 modules / 270 broches
Set de flasques 		784494	

LA 62 SERIES : POUR LA FINITION DES TÔLES EN ACIER INOXYDABLE LAMINÉES À FROID



La machine 62 series offre une solution complète pour la finition des tôles en acier inoxydable. Deux largeurs de travail différentes sont disponibles : 1350 mm et 1600 mm.



Finition parfaite, y compris pour les feuilles minces à partir de 0,4 mm (option)

La machine 62 series peut être équipée d'une ou de plusieurs unités permettant ainsi la réalisation des finitions n°3, n°4 et Duplo avec une seule machine pour une finition de surface complémentaire. On peut ébavurer et assurer la finition de tôles très minces grâce à la construction spéciale du convoyeur à rouleau.

Au-delà de la machine standard, nous proposons également des solutions clés en main

Nous pouvons également fournir les équipements supplémentaires Timesavers organise, installe, assure la formation et garantit une ligne de machines qui fonctionne parfaitement. Exemples :

- + Convoyeurs à rouleaux et tables.
- + Unités d'empilage/dépilage automatiques.
- + Machines avec revêtement PVC.
- + Extracteurs de poussière pour les machines d'ébavurage à sec.

Vous désirez en savoir plus à propos cette machine Timesavers et de nos services?

N'hésitez pas à contacter les experts de Timesavers pour obtenir des conseils professionnels.

VERSION STANDARD :

- + Panneau de commande IHM Siemens programmable de manière centralisée.
- + Larges bandes d'ébavurage avec réglage fin des rouleaux de contact.
- + Avec moteurs principaux à régulation par fréquence pour toutes les finitions possibles.
- + Unités de brosses Scotch-Brite avec oscillation rapide jusqu'à 700 coups/min, moteur principal à fréquence contrôlée, diamètre extérieur de la brosse 350 mm, réglage en hauteur motorisé, toujours avec système de brosse à changement rapide.
- + Construction de table à rouleaux avec contre-rouleau en acier trempé sous le rouleau de contact pour la finition de tôles minces à partir de 0,5 mm.

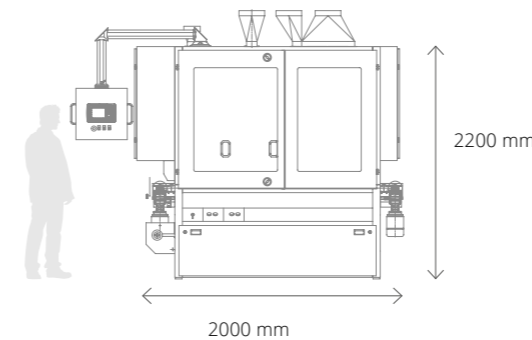
APPLICATIONS ET POINTS FORTS :

- + Finition n° 3 ou n° avec bandes abrasives 120, 180 jusqu'à 240 et 320.
- + Finition brosse/microlon avec brosses Scotch-Brite ou avec courroies Scotch-Brite.
- + Finition Duplo, une combinaison de finition de la bande abrasive et de la brosse Scotch-Brite.
- + Finition brossée à fines rayures

+ Finition Duplo

+ Finition Microlon

+ Finition n°4



Configurations disponibles (mm) :

WWB	1350	1600
WW	1350	1600
WB	1350	1600
BB	1350	1600

Caractéristiques :

Nombre d'unités	1 - 3
Types d'unités	rouleau, brosse
Largeur de travail	1350, 1600 mm

Caractéristiques :

Ouverture de la table	0 - 50 mm
Rendement	4 - 20 m/min
Diamètre de brosses	350 mm
Diamètre ajustable du rouleau de contact	220 mm
Applications	ébavurage, finition de tôles en acier inoxydable

LA 71/72 SERIES : UNE LIGNE COMPLÈTE "BOBINE À BOBINE": A SEC OU A VOIE HUMIDE

En plus des machines de travail supérieures, des machines de travail inférieures peuvent être intégrées dans la ligne de production. La finition des tôles laminées à froid et à chaud est également possible avec cette machine.



Nous proposons notre 71/72 series pour la finition des rouleaux de tôles

La machine a une vitesse de production allant jusqu'à 30 m/min et fournit un résultat final parfaitement fini. La 71/72 series a été développée pour être performante durablement: jour après jour, année après année.

Timesavers vous apporte des conseils, assure la livraison, l'installation et vous propose des sauvegardes

Si nécessaire, nous sommes en mesure de fournir des projets clés en main qui peuvent comprendre, par exemple, une machine d'alignement, un dérouleur, une enrouleuse, une machine à revêtement PVC, des tables à rouleaux et/ou des empileurs. Avec une assistance expérimentée depuis la phase de conception jusqu'à la livraison. Exemples:

- + Extracteurs de poussière pour les machines d'ébavurage à sec
- + Unités de filtre à eau pour les machines d'ébavurage à voie humide.
- + En d'autres mots, une ligne d'ébavurage complète "bobine à bobine".

Vous voulez en savoir plus ?

N'hésitez pas à contacter les experts de Timesavers.

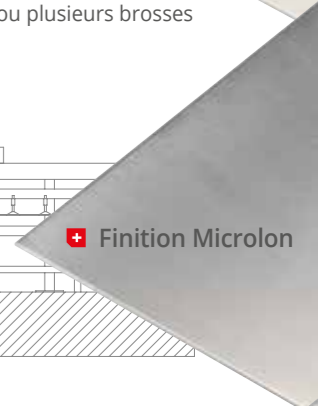


VERSION STANDARD :

- + Panneau de commande IHM Siemens programmable de manière centralisée.
- + Larges bandes d'ébavurage avec réglage fin des rouleaux de contact.
- + Moteurs principaux à fréquence contrôlée pour toutes les finitions possibles.
- + Unités à brosses Scotch-Brite avec oscillation rapide jusqu'à 700 coups/min, moteur principal à fréquence réglable, diamètre extérieur de la brosse 350 mm, réglage en hauteur motorisé, toujours avec système de brosse à changement rapide.
- + Construction de table à rouleaux avec contre-rouleau en acier trempé sous le rouleau de contact pour la finition de tôles minces à partir de 0,5 mm.
- + 71 version humide et 72 version sèche.

APPLICATIONS ET POINTS FORTS :

- + "Bobine à bobine".
- + Tôle ; à la fois roulée à chaud et à froid.
- + Finition n° 3 ou n° 4 avec des bandes abrasives de grain 120, 180 et même 240 et 320.
- + Finition brosse / microlon finition avec des brosses Scotch-Brite ou avec des bandes Scotch-Brite.
- + Finition Duplo ; combinaison de finition avec des bandes abrasives et une ou plusieurs brosses Scotch-Brite.
- + Finition de bordure, une finition souvent appréciée en Extrême-Orient.
- + Peut être livrée en projet clé en main.



Configurations disponibles (mm) :

WW	1350	1600	2100
WB	1350	1600	2100
BB	1350	1600	2100

Caractéristiques :

Nombre d'unités	1 - 2
Types d'unités	rouleau, brosses, hairline
Largeur de travail	1350, 1600, 2100 mm

Caractéristiques :

Ouverture de table	0 - 50 mm
Rendement	0 - 30 m/min
Diamètre de brosse	400 mm
Diamètre ajustable du rouleau de contact	280 mm
Applications	ébavurage, finition de tôles ou bobines en acier inoxydable



LA 81 SERIES : LA SOLUTION INNOVANTE POUR L'ÉBAVURAGE DE PRÉCISION



La machine 81 series est la solution innovante de Timesavers pour l'ébavurage de précision des métaux.



Ebavurage de précision jusqu'à 0,02 mm ? Aucun problème avec la Timesavers 81 series
Cette machine utilise de larges bandes abrasives avec un niveau de tolérance élevé et elle est utilisée pour le calibrage de précision du titane, du molybdène, de l'acier inoxydable, des alliages aluminium/nickel, de l'acier au carbone, et bien d'autres encore. La machine ébavure ces métaux dans une précision de pas moins de 0,02 mm.

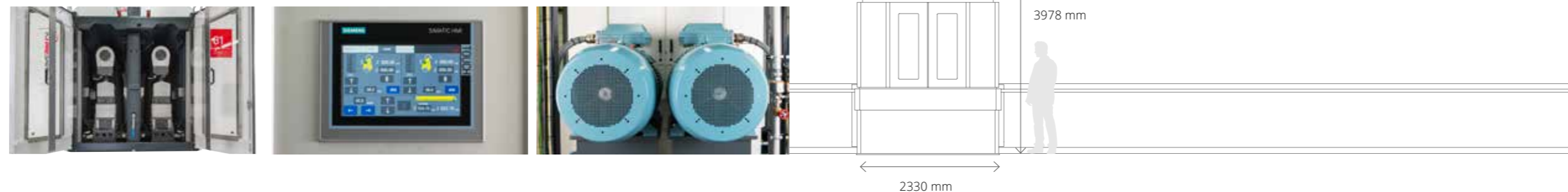
La machine de calibrage de Timesavers : entièrement personnalisée
Chaque variante de la 81 series est produite spécialement sur la base des exigences du client. Le calibrage de précision est effectué par une large bande qui ébavure l'épaisseur d'une pièce pour obtenir une épaisseur fixe. La machine Timesavers 81 series est équipée d'un convoyeur, d'une table à rouleaux ou d'une table pendulaire, associée à une puissance d'ébavurage élevée ce qui rend possible ce calibrage de précision. Toutes les variantes de cette gamme de machines seront équipées de refroidisseurs à air pour maintenir la température du liquide de refroidissement dans la machine. En outre, un filtre à brouillard permet d'éliminer les petites particules de liquide de refroidissement dans l'air. La machine fonctionne avec des servomoteurs pour un positionnement précis.

Timesavers propose un savoir-faire et un service très abouti
Par exemple, nous proposons également, des solutions clés en main dans le cadre desquelles nous prenons en charge l'organisation et l'installation de tous les équipements supplémentaires pour vous. Exemples :

- + Convoyeur à rouleaux et tables.
- + Unités de filtrage du liquide de refroidissement pour les unités à voie humide.
- + Unités d'empilement et de déempilement automatiques.
- + Unité de réserve.

VERSION STANDARD :

- + Calibrage de tous types de métaux, de l'acier inoxydable et de l'acier au titane, molybdène, acier inoxydable, alliages de nickel, aluminium et acier au carbone.
- + Ebavure le matériau à une épaisseur prédéterminée.
- + Enlève jusqu'à 0,2 mm par course de rectification.
- + Précision de +/- 0,02 mm.
- + Convient pour des matériaux de 0,15 mm à 100 mm d'épaisseur/hauteur. Panneau de commande central.
- + IHM avec réglages préprogrammables.
- + Bande abrasive avec possibilité de tourner à gauche et à droite.
- + Version humide avec pulvérisateur intégré pour séparer la saleté et la poussière fine.
- + Système de vide intégré avec système de sécurité.
- + Un ou plusieurs segments de vide pouvant être actionnés individuellement.
- + Système de changement rapide de la bande abrasive.
- + Table motorisée avec une ouverture de 0 - 100 mm.
- + Vitesse de bande contrôlée de 7 - 22 m/sec.
- + Refroidisseur dans le filtre.
- + Certifié CE.



Configurations disponibles (mm) :

W	600	1000	1600	2100	2600
WW	600	1000	1600	2100	2600
WB	600	1000	1600	2100	2600
BB	600	1000	1600	2100	2600

Caractéristiques :

Nombre d'unités	1 - 2
Types d'unités	rouleau, brosse
Largeur de travail	600, 1000, 1600, 2100, 2600 mm

Caractéristiques :

Ouverture de table	0 - 100 mm
Rendement	1 - 10 m/min
Applications	calibrage de précision



81 SERIES LES DIFFERENTES TABLES D'USINAGE



Bande transporteuse

Le calibrage de précision avec un convoyeur garantit une vitesse de transport de 0,1 - 10 m/ min. Une alimentation de transport de 0,1 - 20 m/min est disponible en option.

En outre, la bande transporteuse résiste à l'huile et à la chaleur. Les plaques peuvent avoir une épaisseur minimale de 0,8 mm jusqu'à une épaisseur maximale de 100 mm.

La bande transporteuse est spécialement utilisée lorsque vous avez des matériaux plus épais et lorsque la plaque n'est pas totalement plate dans le sens de la longueur. La bande transporteuse servira de support aux points bas et le résultat final sera une finition homogène.

Le matériel sera usiné dans les deux directions pendant le processus de d'ébavurage sur la bande transporteuse, le calibrage se fera dans les deux sens pour obtenir l'enlèvement optimal par cycle.

- + Possibilité d'ébavurer des matériaux de formes diverses.
- + Précision de +/- 0,07 mm.
- + Développé spécialement pour les matériaux en feuilles et en plaques et doit être connecté aux tables d'entrée et de sortie.

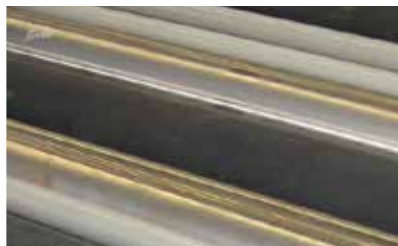


Table à rouleaux

La table à rouleaux est réalisée avec des Billy Rollers en acier trempé qui garantissent un résultat d'ébavurage très homogène. L'épaisseur minimale d'une plaque peut être de 0,4 mm jusqu'à une épaisseur maximale de 20 mm. Si la plaque est > 4 mm, elle doit être nivelée en longueur et en largeur avant le calibrage. Les Billy rollers assurent une pression constante sur toute la largeur du matériau, ce qui permet d'obtenir une finition homogène et une précision de +/- 0,05 mm.

- + La machine peut être utilisée aussi bien pour les tôles que pour les bobines, elle doit être connectée à des tables d'entrée et de sortie ou à des équipements de bobinage.



Table pendulaire

L'utilisation d'une table à mouvement alternatif permettrait d'obtenir le calibrage le plus précis possible. Utilisation possible pour les très petites minces d'une épaisseur minimale de 0,25 mm jusqu'aux plaques d'une épaisseur maximale de 100 mm. Le produit reste parfaitement en place grâce au système de vide ou au mandrin magnétique.

La table aura des canaux intégrés sur le côté pour évacuer les copeaux et le liquide de refroidissement de la zone de calibrage au système de filtrage.

Le mandrin à vide monté sur la table à mouvement alternatif comporte de multiples trous d'aspiration pour accueillir une ou plusieurs pièces. Le motif des rainures peut être adapté aux besoins des clients. Grâce aux broches hydrauliques en options, les plaques peuvent être enlevées à l'aide d'une élingue ou d'une ventouse.

- + La table peut également fonctionner avec un mandrin magnétique si les pièces sont en acier. Il s'agit d'un aimant électro-permanent qui permet d'éviter la production de chaleur et de garantir un résultat précis.
- + La précision de ce type de table est de +/- 0,02 mm selon le matériau usiné.





**TIMESAVERS
INTERNATIONAL BV**

Fruitlaan 20-30, 4462 EP Goes
The Netherlands
T +31 113 23 89 00
F +31 113 23 20 03
info@timesaversint.com
www.timesaversint.com

TIMESAVERS INC

11123 89th Ave North
Maple Grove, Minnesota USA
T +763 488 6600
F +763 488 6601
info@timesaversinc.com
www.timesaversinc.com

