



PLAATBEWERKINGS MACHINES

2022 PUBLICATIE



“WERKEN OP HET SCHERPST VAN DE SNEDE! HET ZIT IN ONS DNA”

Voor het ultieme effect in ontbramen, kantafronden en het perfecte resultaat in oppervlaktebewerking en precisieslijpen, doen we altijd dat beetje extra.

Het verleggen van onze grenzen qua technologie, innovatiekracht en flexibiliteit zit in ons DNA. Dit is een van de redenen waarom we bekend staan als specialisten in standaard én maatwerk. Timesavers is de creatieve partij die niets liever doet dan constructief te werk gaan en technisch doordachte oplossingen met de beste resultaten aandraagt. Deze werkwijze past bij ons: we willen onze klanten toegevoegde waarde bieden, dat is wat ons motiveert en stimuleert!

TIMESAVERS STELT AL JAREN DE NORMEN...

Timesavers is de grootste producent van breedbandschuurmachines ter wereld met vestigingen in Minneapolis (VS) en Goes (Nederland). Met meer dan 80 jaar ervaring en een enorme klantenkring wereldwijd, erkennen wij als geen ander de noodzaak en de kracht van constante ontwikkeling, opmars en innovatie. Wij bieden onze klanten een totaalpakket aan met onze technische oplossingen, internationale productie, uitgebreide applicatiekennis en ongeëvenaarde after-sales ondersteuning. Dit alles wordt gerealiseerd door een toegewijd team met een scherpe focus op kwaliteit en klanttevredenheid.

UW PRODUCT VERDIENT TOPKWALITEIT

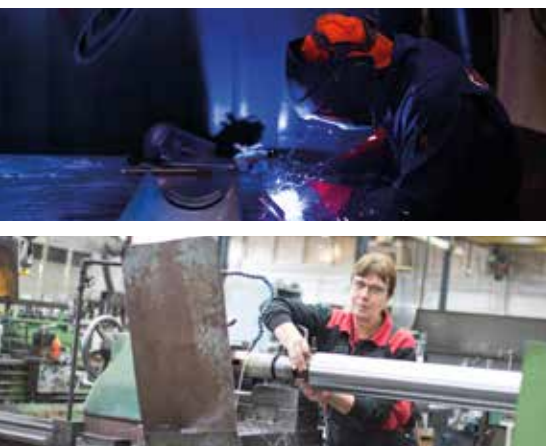
Het Timesavers assortiment bestaat uit gespecialiseerde schuurapparatuur voor de optimale verwerking van producten van staal, roestvrij staal, aluminium en Zincor gecoat (inclusief kunststof folies of geperste oppervlakken). Naast deze standaard metaalsoorten kunnen onze machines ook verschillende soorten steen, beton, composieten en speciale metalen verwerken. Bent u op zoek naar perfectie in ontbramen, kantafronding, finish of precisieslijpen met de hoogst haalbare kwaliteit en met een ongeëvenaarde finish? Kies Timesavers.

CREATIVITEIT EN TECHNOLOGIE GAAN HAND IN HAND BIJ TIMESAVERS

Wij houden vast aan het principe dat er verschillende opties nodig zijn voor verschillende toepassingen en er is niemand die een breder scala aan machines aanbiedt dan Timesavers. Bovendien ontwikkelt en produceert Timesavers ook machines voor speciale toepassingen tot complete turn-key project-oplossingen met verschillende soorten randapparatuur. Timesavers denkt in oplossingen en gaat uw uitdaging graag energiek en enthousiast aan.

DE WERELD IS ONS SPEELVELD

Wereldwijd zijn meer dan 50.000 Timesavers schuurmachines verkocht, waarvan er vandaag de dag nog steeds een groot aantal operationeel zijn. Meer dan 100 in de fabriek opgeleide, onafhankelijke distributeurs staan wereldwijd paraat om service te verlenen. Daarnaast heeft de organisatie een team van monteurs die geografisch strategisch zijn gestationeerd en ondersteuning bieden. We zullen altijd weten hoe we u kunnen helpen, waar u zich ook bevindt in de wereld.





10
SERIES



12
SERIES



22
SERIES



22
RB SERIES



31
SERIES



32
RB SERIES



41
SERIES



42
SERIES



42
RB SERIES



62
SERIES



71
SERIES



72
SERIES



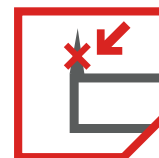
81
SERIES

Inhoudsopgave

Ontbramen
Kantafroning
Finishen
Precisie slijpen
Laser oxide verwijdering
Zware slak verwijdering

ONTBRAMEN KANTAFRONING									
10 series	pagina 8	o	o	o					
12 series	pagina 10	o		o					
22 series	pagina 12	o	o	o				o	
22 RB series	pagina 14	o	o	o		o			
31 series	pagina 16	o		o					
32 RB series	pagina 18	o	o	o		o		o	
41 series	pagina 20	o	o	o	o				
42 series	pagina 22	o	o	o					
42 RB series	pagina 24	o	o	o		o		o	
ROESTVRIJSTAAL FINISHING									
62 series	pagina 32			o					
71/72 series	pagina 34			o					
PRECISIE SLIJPEN									
81 series	pagina 36			o	o				

TIMESAVERS: DE BESTE ALS HET GAAT OM PLAATBEWERKINGSMACHINES



ONTBRAMEN MET EEN TIMESAVERS ONTBRAAMMACHINE

Ontbramen is het verwijderen van onregelmatigheden en scherpe randen op metalen producten. Ze worden vaak veroorzaakt door machinale bewerkingen zoals laser-, waterstraal-, pons- of plasmasnijwerk. Ontdek de brede machinelijn van Timesavers voor effectief en efficiënt ontbramen.



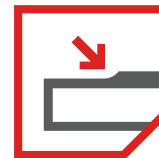
BENT U OP ZOEK NAAR DE MOOISTE EN BESTE KANTAFRONING VAN METAAL?

Tijdens het afronden van metalen producten ontstaat een radius op de rand van het metaal. Dit zorgt ervoor dat de scherpste van de rand wordt verwijderd en dat deze een uniforme afronding krijgt. Timesavers biedt perfectie in kantafroning met een radius van maximaal 2 mm in één doorgang.



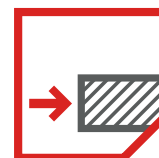
DE BESTE FINISH KRIJGEN MET TIMESAVERS

Oppervlaktebehandeling is van toepassing op bijvoorbeeld roestvrij staal en aluminium in verschillende uitvoeringen: een haarlijn, een borstel en een korrel finish. Timesavers biedt een breed scala aan hoogwaardige finishmachines met schuurbanden en borstels.



PRECISIESLIJPEN MET DE INNOVATIEVE SLIJPTECHNOLOGIE VAN TIMESAVERS

Overtollig materiaal zoals de oxidelaag wordt door middel van vlakslijpen verwijderd van metaalproducten wanneer u precisieslijpen toepast. Timesavers is de expert op het gebied van precisieslijpen, waarbij toleranties tot 0,02 mm kunnen worden bereikt.



VERWIJDERING VAN DE LASEROXIDEHUID

Bij het lasersnijden met zuurstof ontstaat er een oxidehuid op metaal en roestvrij staal. Dit laagje moet verwijderd worden voor latere coatingprocessen of voor het lassen. Timesavers heeft een perfecte oplossing ontwikkeld voor het verwijderen van laseroxide, zowel van het oppervlak als van de zijkanten van het product.



EENVOUDIGE VERWIJDERING VAN ZWARE SLAKKEN

Slak ontstaat wanneer metaal smelt door bijvoorbeeld het autogene- en plasmasnijden. Slakkenverwijdering vraagt om een speciale aanpak, waarvoor Timesavers de ultieme oplossingen biedt.



OVERZICHT MOGELIJKE MACHINECONFIGURATIES

Mogelijke machineconfiguraties voor de 12 tot 42 RB series machines voor het ontbramen, kantafronden, finishen, verwijderen van laseroxide of het verwijderen van zware slakken.

W

12
22
31
42

APPLICATIE
ontbramen en finishen

WW

12
22
31
42

APPLICATIE
ontbramen en finishen

WMD

22

APPLICATIE
ontbramen en kantafronding

WRBW

42^{RB}
32^{RB}
22^{RB}

APPLICATIE
ontbramen, kantafronding en finishen

WWRB

42^{RB}
32^{RB}

APPLICATIE
voorslijpen, ontbramen en kantafronding

WWRBW

42^{RB}

APPLICATIE
voorslijpen, ontbramen, kantafronding en finishen

WMDMD

22

APPLICATIE
ontbramen en kantafronding



RBW

42^{RB}
32^{RB}

APPLICATIE
kantafronding en finishen

WB

11
12
22
31
42

APPLICATIE
finishen en borstelen

WWB

22
31
42

APPLICATIE
finishen en borstelen

RB

42^{RB}
32^{RB}

APPLICATIE
kantafronding



H

22

APPLICATIE
metaalslakken verwijderen

HW

22

APPLICATIE
metaalslakken verwijderen en ontbramen

HWRB

42^{RB}

APPLICATIE
metaalslakken verwijderen, ontbramen en kantafronding

WRB

42^{RB}
32^{RB}
22^{RB}

APPLICATIE
ontbramen en kantafronding

W - Wals **RB** - Roterende borstel **H** - Hammerhead
B - Borstel **MD** - Multi Disc

TIMESAVERS BIEDT EEN EERSTELAS OPLOSSING VOOR ELKE SPECIFIEKE BEHOEFTE

DE 10 SERIES MANUAL GRINDER



De 10 series is het veelzijdige instapmodel van Timesavers en het kostenbesparend alternatief voor handmatig ontbramen, kantafronden en/of finishen van metaal.

De Manual Grinder voor het snel ontbramen, kantafronden en het finishen van metaal

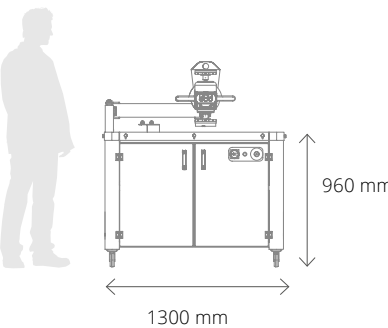
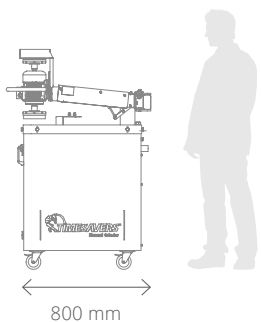
Deze veelzijdige machine heeft twee aggregaten, een gemakkelijk te verwisselen schuurschijf en een borstel. De verschillende soorten borstels kunnen zorgen voor het ontbramen, het kantafronden, het finishen, het verwijderen van laseroxide en het verwijderen van zware slakken. Ook kan er desgewenst een spiegelfinish worden gemaakt. Met de 180 graden draai-as is het eenvoudig om snel te schakelen tussen verschillende bewerkingsmogelijkheden.

De Manual Grinder is ergonomisch verantwoord ontworpen voor optimale werkomstandigheden

De machine heeft een speciale mat met een hoog wrijvingsoppervlak om de onderdelen tijdens de verwerking vast te houden. Kleinere onderdelen worden door het geïntegreerde vacuüm op hun plaats gehouden.

Koppel het bedieningsgemak van de Manual Grinder aan een verhoogde productiecapaciteit

Vraag informatie aan de experts van Timesavers. Zij geven graag een goed advies.



STANDAARDVERSIE MET VACUÛM:

- + In twee posities beweegbare arm met gewichtscompensatie.
- + Startset om verschillende materialen te verwerken.
- + Het slijpstof wordt opgevangen in een container, die gemakkelijk kan worden gereinigd.
- + Frequentie geregelde aandrijving.
- + Werktafel 1300 x 800 mm.
- + Gewicht ca. 270 kg.
- + Vacuümtafel formaat 310 x 260 voor kleine onderdelen.
- + 0,75 kW hoofdmotor.
- + In hoogte verstelbare zijpanelen voor persoonlijke bescherming en bewerken van grotere delen.
- + CE-gecertificeerd.
- + 400 Volt/50 Hz aansluiting met stekker.

APPLICATIES EN VOORDELEN:

- + Vermindering van de kosten voor verbruiksartikelen door duurzame borstels.
- + 3-4 keer sneller in vergelijking met handbediening.
- + Gelijktijdig kantafronden/ontbramen.
- + Betaalbaar instapmodel.
- + Wieljes voor eenvoudige verplaatsing.
- + Optimale gebruiksvriendelijkheid.



Beschikbare configuraties (mm):

MG 1300 x 880

Specificaties:

Aantal aggregaten

2

Aggregaat types

disc, borstel

Disc-/borsteldiameter

150 mm

Roterend slijppaggregaat

180°

Specificaties

Werktafel

1300 x 800 mm (960 mm werkhogte)

Vacuümgebied

310 x 260 mm

Maximale dikte van een onderdeel

100 mm

Stroomvoorziening

400 Volt / 2,5 kW / 11,6 A

Applicaties

ontbramen, kant afronden, laseroxide verwijderen, slak verwijderen, finishen



12 SERIES VOOR ONTBRAMEN EN FINISHEN VAN KLEINE ONDERDELEN



De ontbraammachines van Timesavers uit de 12 series zijn al meer dan veertig jaar de standaard in de metaalindustrie. Duizenden van deze economisch aantrekkelijke ontbraammachines worden wereldwijd gebruikt voor het ontbramen en finishen van kleine onderdelen.

De 12 series is verkrijgbaar in 600 mm werkbreedte

Deze droog werkende ontbraammachine met een 600 mm brede transportband is verkrijgbaar met een schuurband en/of borstel voor een efficiënte ontbraming en finish.

Efficiëntie en gebruiksgemak

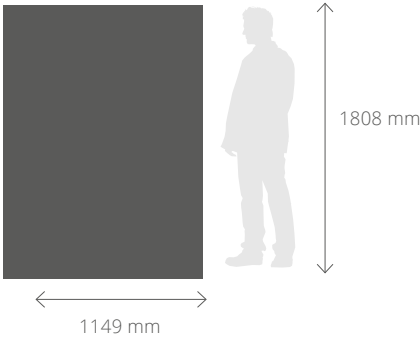
De bediening van alle Timesavers machines is ergonomisch en intuïtief. De 12 series is daar een perfect voorbeeld van. Vraagt u gerust om meer informatie.

STANDAARD UITVOERING:

- + Elektrische tafelhoogteverstelling 0 - 125 mm.
- + Digitale dikte-aflezing in mm.
- + Doorvoersnelheid W: 3 - 9 m/min | WW+WB: 1,5 - 9 m/min, frequentie geregeld
- + CE-gecertificeerd.

APPLICATIES EN VOORDELEN:

- + Verwijderen van verticale bramen van laser-, pons- en waterstraalgesneden delen.
- + Roestvrijstaal, staal, aluminium, koper, enz.
- + Voorslijpen van zware bramen en finishen in één doorgang.
- + Mogelijkheid tot kanten breken / fijnslijpen met een borstel.
- + Optimaal bedieningsgemak.



Beschikbare configuraties (mm):			Specificaties:			Specificaties:		
W	600		Aantal aggregaten	1 - 2		Transportsnelheid	3 - 9 en 1,5 - 9 m/min	
WW	600		Aggregaat types	wals, borstel		Schuurbandlengte	1525 mm	
WB	600		Werkbreedte	600 mm		Contactwals diameter	150 mm	
			Hoofdaandrijfmotor	5 of 7,5 kW		Applicaties	ontbramen, finishen	



DE 22 SERIES IS GESCHIKT VOOR HET DROOG ONTBRAMEN EN FINISHEN VAN METAAL

Deze veelzijdige machine is verkrijgbaar in drie nominale breedtes: 900 mm, 1050 mm en 1280 mm. In totaal kunnen drie opzetstukken met de machine worden gebruikt voor verschillende toepassingen.

Vermindering van de kosten en verhoging van de efficiëntie

Door de combinatie van een schuurband en een borstel kunnen producten in één keer worden ontbraamd en afgerond. De machine wordt geproduceerd voor het ontbramen van lasergesneden metaal en het afronden van zijkanten, en dit alles terwijl de kosten zeer laag zijn. Het Multi Disc aggregaat bestaat uit zes tegen elkaar aan draaiende ontbraamborstels en kan een grote afronding en mooie finish geven.

Effectieve verwijdering van zware slakken

De Hammerhead is speciaal ontwikkeld voor het snel verwijderen van zware slakken op plasma- en vlamgesneden staal. Als optie kan de machine een brede bandslijpkop hebben achter de Hammerhead voor het breken van de randen en het verder ontbramen.

Voor meer informatie kunt u terecht bij uw Timesavers expert.

Beschikbare configuraties (mm):

	H			
	W	900	1050	1280
	HW	900		
	WB	900	1050	1280
	WW	900	1050	1280
	WWB	900	1050	1280
	WMD	900	1050	
	WMDMD	900	1050	

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 3
Aggregaat types	wals, borstel, multi disc, hammerhead
Werkbreedte	900, 1050, 1280 mm
Schuurbandlengte	1900, 2620 mm

Specificaties:

Tafelopening	0 - 125 mm
Transportsnelheid	2,5 - 14 m/min
Contactwals diameter	150, 200 mm
Applicaties	ontbramen, kant afronden, finishen, slak verwijderen

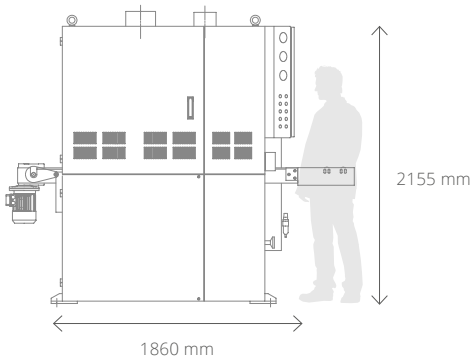


STANDAARD UITVOERING:

- + Tafel gemonteerd op vier synchroonspindels.
- + Digitale dikteverstelling en weergave in mm.
- + Frequentie geregelde transportmotor met snelheid van 2,5 - 14 m/min.
- + Automatische tafelhoogteverstelling 0 - 125 mm.
- + Elektronische oscillatie.
- + Stofafzuigkappen en aansluitingen bovenop.
- + CE-gecertificeerd.

APPLICATIES EN VOORDELEN:

- + Verwijdering van verticale bramen van geponste, laser- en waterstraalgesneden delen.
- + Roestvrijstaal, staal, aluminium, koper, enz.
- + Ontbramen en finish van het oppervlak in één doorvoer bij gebruik van meerdere aggregaten.
- + Kanten breken met cilindrische nylon borstels (B), flapborstels (B) of kleine topborstels (MD).
- + Finish slijpen/borstelen.
- + Zeer lage bedrijfskosten en hoge productiecapaciteit.



DE MEEST COMPACTE EN VEELZIJDIGE ROTERENDE BORSTELMACHINE



De 22 RB series is de meest compacte droogwerkende machine voor het ontbramen, kant afronden, finishen en/of verwijderen van laseroxide van plaatwerk.



De ideale machine voor bedrijven met een kleinere capaciteitsbehoefte, maar die toch de populaire functies van de 32 RB- en 42 RB series nodig hebben

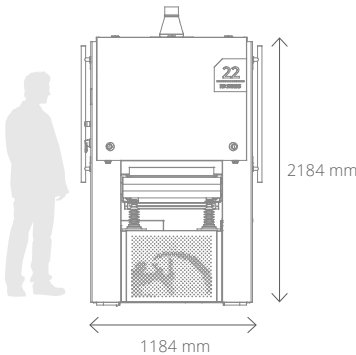
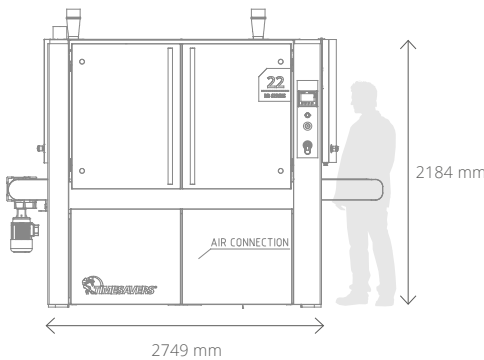
Deze machine maakt het mogelijk voor klanten met een kleinere productievraag en bijbehorend budget om onderdelen perfect te ontbramen, af te ronden en te finishen.

Betrouwbare en gelijke ontbraam- en kantafrondingsresultaten dankzij een geautomatiseerd proces

Ergonomisch veeleisende en vuile werkzaamheden zoals slijpen en handmatig kantenfrezen kunnen met de 22 RB series kostenefficiënt worden geautomatiseerd. Naarmate de marktvraag naar herhaalbaar slijpen, ontbramen en randafronding toeneemt, is de 22 RB series de ultieme machine om uw bedrijf te helpen deze processen te verbeteren volgens de hoogste normen.

Constance resultaten dankzij slimme software en sensoren

De machine is uitgerust met Siemens PLC en HMI, waardoor het proces en de parameters automatisch kunnen worden aangepast. Uniek in dit machinesegment is dat de 22 RB series geschikt is voor het gebruik van cobots en integratie in een Industry 4.0 / Smart Industry softwareplatform. Laat u adviseren door een van onze Timesavers experts.



STANDAARD UITVOERING:

- + Werkbreedte van 600 mm.
- + Efficiënte ergonomische bediening door gebruiksvriendelijke Siemens HMI.
- + Vacuümtafel voor de verwerking van kleine producten (50 x 50 mm).
- + Vacuümtafel met een geïntegreerde automatische reinigingscyclus.
- + Frequentiegestuurde motoren (wals en borstels) voor flexibiliteit tijdens het proces.
- + Gemakkelijk te verwisselen borstelunits.
- + Verschillende soorten borstels beschikbaar voor multifunctioneel gebruik van materialen.
- + Verstelbare tafelhoogte 0 - 100 mm.
- + Doorvoersnelheid van 0,5 - 8 m/min.
- + CE-gecertificeerd.

APPLICATIES EN VOORDELEN:

- + Zeer compacte roterende borstelmachine.
- + Borstelcontact-afstand van 850 mm.
- + De vier borstels hebben in totaal 12 m² schuurmateriaal.
- + Lage bedieningskosten en een zeer laag energieverbruik.
- + Maximale gebruiksvriendelijkheid en een optimale zichtbaarheid van het proces.
- + Verwijderen van bramen op lasergesneden, waterstraalgesneden en geponste producten.
- + Verwerkbare materialen: roestvrijstaal, staal, aluminium, koper, enz.
- + Verwijderen van grote bramen, laseroxide en het finishen van oppervlakken in één keer.
- + Kanten breken/finishen van metaal met borstels.
- + Verwijdering van de oxidehuid met metaaldraad borstels.

Beschikbare configuraties (mm):

WRB	600
WRBW	600

Specificaties:

Aantal aggregaten	2 - 3
Aggregaat types	wals, roterende borstel
Werkbreedte	600 mm
Hoofdaandrijfmotor	7,5 kW
Aantal borstels	4 (snel borstelwisselsysteem)

Specificaties:

Tafelopening	0 - 100 mm
Transportsnelheid	0,5 - 8 m/min
Diameter van de borstel	300 mm
Contactwals diameter	150 mm
Applicaties	ontbramen, kant afronden, finishen laseroxide verwijderen



DE 31 SERIES VOOR NAT ONTBRAMEN EN FINISHEN



De 31 series breedbandslijpmachine is verkrijgbaar in een breedte van 450 mm en 900 mm. De machine is geschikt voor het ontbramen en afwerken van warmtegevoelige materialen.

Twee breedtes en ontelbare mogelijkheden

De 31 series kan worden uitgerust met een krachtige slijpband en een borstelkop en is daarom de ideale machine voor het slijpen en finishen van vierkante buizen en plaatwerk.

De 31 series, een complete Timesavers machine

Deze complete machine heeft een geïntegreerd koelvloeistof filtersysteem om de metalen producten tijdens de bewerking te koelen. Dit zorgt ervoor dat de levensduur van de schuurband wordt verlengd. Het natwerkende systeem maakt gebruik van filterpapier om de koelvloeistof te filteren voordat deze wordt gerecirculeerd. Een geïntegreerde droger droogt de metalen producten terwijl ze de machine verlaten.

Optimaal bewerkingsproces in combinatie met gebruiksgemak

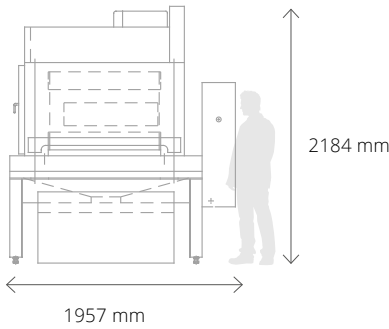
De 31 series is de ultieme machine voor snel en efficiënt ontbramen en finishen. De machine is eenvoudig te bedienen dankzij een overzichtelijk bedieningspaneel. Het finish niveau is één van de redenen waarom de 31 series zo populair is. Vraag onze experts voor meer informatie.

STANDAARD UITVOERING:

- + Ingebouwde reinigingsfilter en recirculatiepomp.
- + Transporttafel met een fixatiesysteem.
- + Automatisch instelbare tafelopening, 450 mm breed: 0 - 80 mm | 900 mm breed: 0 - 150 mm.
- + Digitale uitlezing materiaaldiktes in mm.
- + Transportsnelheid van 2,5 - 14 m/min.
- + Geïntegreerde droger met luchtmessen en drukrollen.

APPLICATIES EN VOORDELEN:

- + Verwijderen van bramen op lasergesneden-, waterstraalgesneden- en geponste metalen delen.
- + Geschikt voor roestvrijstaal, staal, aluminium, titanium, enz.
- + Ontbramen en finishen van oppervlakken in één doorgang.
- + Ontbramen en finishen van metalen onderdelen met schuurband en borstel.
- + Optimaal productieproces en gebruiksgemak.



Beschikbare configuraties (mm):				Specificaties:	
W	450		900	Aantal aggregaten	1 - 3
WB	450		900	Aggregaat types	wals, borstel
WW	450		900	Werkbreedte	450, 900 mm
WWB	450		900	Hoofdaandrijfmotor	7,5, 11 of 15 kW
WBB			900	Schuurbandlengte	1525, 1900 mm

Specificaties:		Specificaties:	
Tafelopening	0 - 150 mm (900 mm), 0 - 200 mm (450 mm)		
Vaste tafel, constante doorvoerhoogte	980 mm		
Transportsnelheid	2,5 – 14 m/min		
Contactwals diameter	150 mm		
Borstel diameter	150 mm		

DEZE COMPACTE, VEELZIJDIGE MACHINE BIEDT DE PERFECTE PRIJS-KWALITEITVERHOUDING

De 32 RB series is de compacte droge bewerkingsmachine voor het ontbramen, kant afronden, verwijderen van laser oxide en finishen van verschillende materialen.

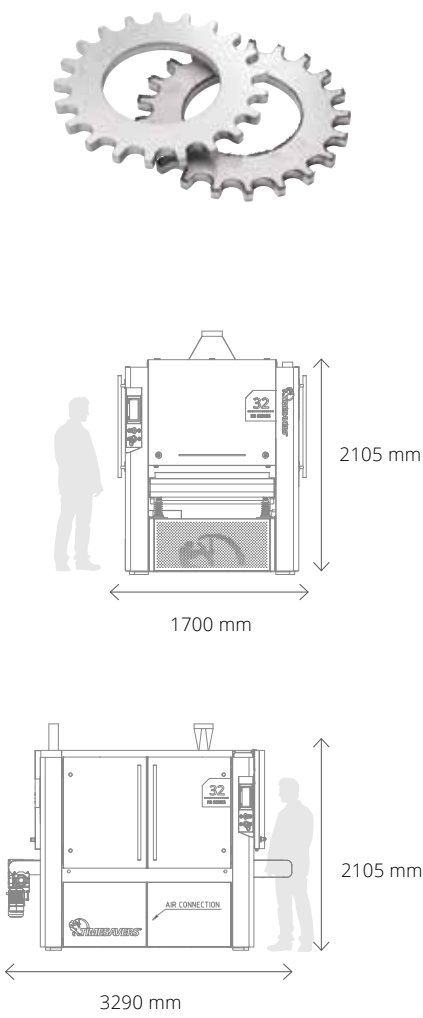


De 32 RB series is ontwikkeld op basis van de Red Dot Award-winnende 42 RB series en is uitgerust met de veelgeprezen RB-technologie van Timesavers

De machine vormt de nieuwe standaard in ontbramings-, kantafrondings- en finishtechnologie voor een breed scala aan materialen. Het roterende borstelaggregaat is uitgerust met een carroussel met vier grote borstels die over de gehele werkbreedte werken en zorgen voor een gelijke afronding op de werkstukken.

Zeer kleine onderdelen kunnen worden bewerkt door het gebruik van een vacuümtafel
Er is veel aandacht besteed aan het gebruiksgemak en het gebruikerscomfort met betrekking tot deze stijlvolle en efficiënte ontbraam- en finishmachine. Het resultaat is een machine die intuïtief en eenvoudig te bedienen is. Bovendien is het verbruik laag, de machine energiezuinig en de prijs-kwaliteitverhouding optimaal. Het bewerkingsproces kan gemakkelijk worden geobserveerd door het schuine bedieningspaneel en de grote ramen.

De ultieme ontbraam- en finishmachine
Onze innovatieve hoogwaardige ontbraam- en afrondingstechnologieën zorgen ervoor dat de 32 RB series de perfecte machine is voor de metaalverwerkende industrie. Laat u adviseren door een van onze Timesavers experts.



- STANDAARD UITVOERING:**
- + Werkbreedte van de machine: 1100 mm.
 - + Efficiënte ergonomische bediening door gebruiksvriendelijke Siemens HMI (geplaatst op 45° voor een goed overzicht van het proces).
 - + Vacuümtafel voor de verwerking van kleine producten (50 x 50 mm).
 - + Vacuümtafel met een geïntegreerde reinigingscyclus.
 - + LED-balk aan de invoerzijde die de status van de machine aangeeft.
 - + Frequentiegeregelde motoren (wals, borstel en carroussel) voor flexibiliteit tijdens het proces.
 - + Gemakkelijk te verwisselen borstels.
 - + Verschillende soorten borstels beschikbaar voor multifunctioneel gebruik van materialen.
 - + Verstelbare tafelopening 0 - 100 mm.
 - + Doorvoersnelheid van 0,2 - 8 m/min.
 - + CE-gecertificeerd.

- APPLICATIES EN VOORDELEN:**
- + Compacte roterende borstelmachine.
 - + Contactafstand van de borstel 1300 mm.
 - + De vier borstels hebben in totaal 28 m² schuurmateriaal.
 - + Verwijderen van bramen op bijv. lasergesneden, waterstraalgesneden, gestanste producten, enz.
 - + Verwerkbare materialen: roestvrijstaal, staal, aluminium, koper, enz.
 - + Ontbramen, afronden, laseroxide verwijderen en finishen van oppervlaktes in één doorgang.
 - + Kanten breken/finishen met flapborstels.
 - + Verwijdering van de oxidehuid met metaaldraad borstels.
 - + Lage bedieningskosten en een zeer laag energieverbruik.
 - + Maximale gebruiksvriendelijkheid en een optimaal observatieproces.

Beschikbare configuraties (mm):			Specificaties:	
RB	1100	Aantal aggregaten	1 - 3	
WRB	1100	Aggregaat types	wals, roterende borstel, hammerkop	
RBW	1100	Werkbreedte	1100 mm	
WRBW	1100	Hoofdaandrijfmotor	7,5 kW	
WWRB	1100	Aantal borstels	4 (snel borstelwisselsysteem)	

Specificaties:		Specificaties:	
Tafelopening	0 - 100 mm		
Transportsnelheid	0,2 - 8 m/min		
Diameter van de borstel	350 mm		
Contactwals diameter	150 mm		
Applicaties	ontbramen, kant afronden, laseroxide verwijderen, finishen		

41 SERIES: NAT SLIJPENDE MACHINE
VOOR 24/7 ONTBRAMEN EN FINISHEN



De Timesavers 41 series ontbraammachine is ontworpen om 24/7 operationeel te zijn. Dit maakt de 41 series de ideale machine voor het ontbramen en finishen van metalen producten.

De 41 series is ontwikkeld voor de productie van grote volumes

Deze natte, hoogwaardige slijpmachine is verkrijgbaar met één tot vier aggregaten bestaande uit slijpbanden en borstels. Dit maakt de machine uitermate geschikt voor het bewerken van dunne, geoliede, vette en/of licht ontvlambare metalen onderdelen en materialen.

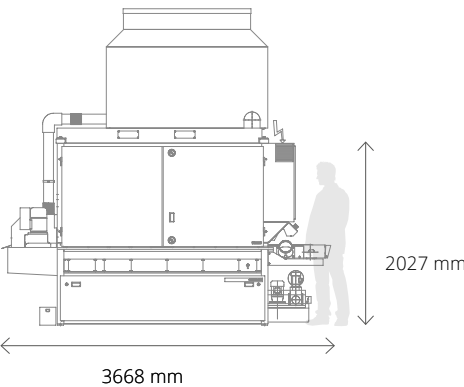
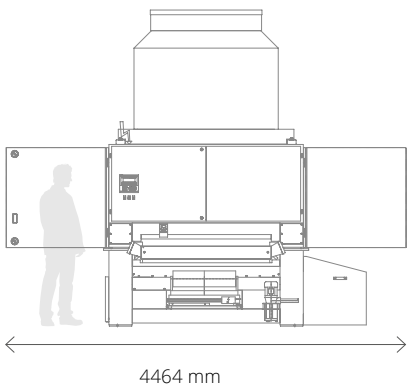
Timesavers biedt de 41 series aan in drie werkbreedtes: 900 mm, 1100 mm of 1350 mm.

De 41 series is aan alle zijden toegankelijk en eenvoudig te reinigen

Deze natslijpende ontbraammachine is perfect en eenvoudig te onderhouden. De hele machine kan elke dag onder druk worden gereinigd omdat ze gemakkelijk toegankelijk is aan beide zijden van de machine.

Bent u op zoek naar een machine met consistente prestaties?

De 41 series is het gereedschap dat u kunt gebruiken wanneer u grote volumes machinaal bewerkt! Vraag ons om de flexibiliteit van deze machine en Timesavers in detail uit te leggen.



STANDAARD UITVOERING:

- + Gemakkelijk uitwisselbare borstelunits.
- + Verschillende soorten borstels mogelijk voor multifunctioneel gebruik van materialen.
- + Doorvoersnelheid van 1 - 10 m/min.
- + Geïntegreerde papierbandfilter en productdroger.
- + CE-gecertificeerd.

APPLICATIES EN VOORDELEN:

- + Behandeling van geoliede of verontreinigde onderdelen.
- + De producten worden automatisch gewassen en komen droog en stofvrij uit de machine.
- + Geschikt voor verschillende materialen, zonder dat het nodig is om de schuurmiddelen te vervangen.
- + Verwijderen van bramen op lasergesneden, waterstraalgesneden en geponste producten.
- + Geschikt materiaal: roestvrijstaal, staal, aluminium, titanium enz.
- + Voorslijpen van grote bramen en finishen van oppervlakken in één doorgang.

Beschikbare configuraties (mm):

W	900		1350
WB	900		1350
WW	900		1350
WWB		1100	1350
WWBB		1100	1350

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 4
Aggregaat types	wals, borstel
Werkbreedte	900, 1100, 1350 mm
Hoofdaandrijfmotor	2,6 kW
Schuurbandlengte	1900, 2150, 2620 mm

Specificaties:

Tafelopening	0 - 80 mm (900) en 0 - 60 mm (1100/1350)
Transportsnelheid	1 - 10 m/min
Contactwals diameter	180 of 280 mm
Applicaties	ontbramen, finishen, precisieslijpen



ONTDEK 'DE MOGELIJKHEDEN' VAN DE 42 SERIES VAN TIMESAVERS



De 42 series is de ideale machine om producten eenvoudig te ontbramen en finishen.



De slijpmachines uit de 42 series van Timesavers zijn verkrijgbaar in verschillende breedtes

900 mm, 1100 mm en 1350 mm. De machines kunnen worden geleverd met maximaal vier aggregaten in verschillende combinaties van schuurbanden en borstels.

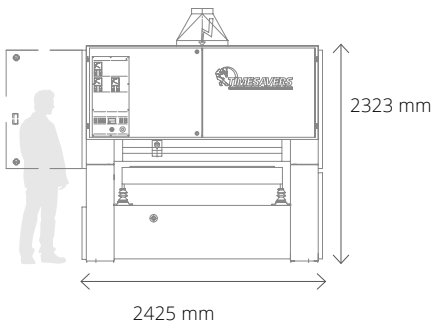
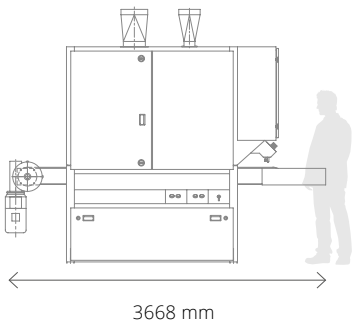
De machine kan in één keer ontbramen en finishen door verschillende aggregaten te integreren.

Gemak

De 42 series slijpmachines zijn geproduceerd voor continu gebruik en zijn uitgerust met een hef- en zakinrichting op de schuurband (diameters van 180 mm, 280 mm en 450 mm). Dit zorgt ervoor dat de flexibiliteit van de toepassing eenvoudig kan worden veranderd.

De kracht van de eenvoud

Deze machine valt op door zijn gebruiksgemak en een bediener kan direct en effectief met de machine werken na een korte training. Onze experts geven u professioneel advies.

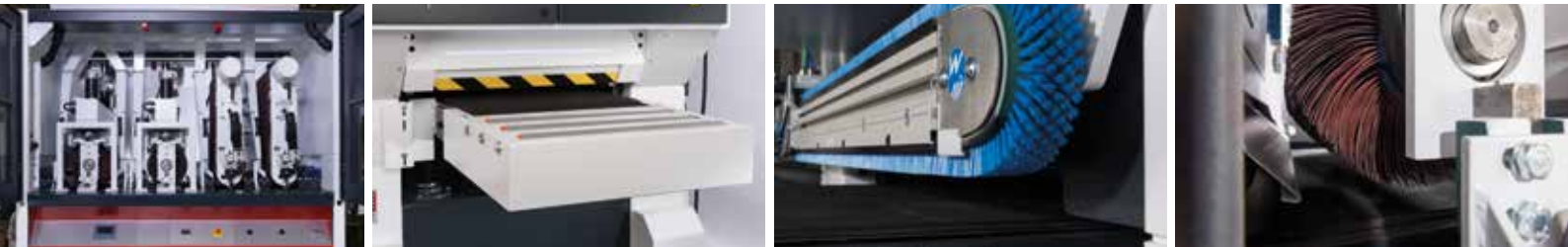


STANDAARD UITVOERING:

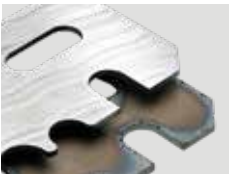
- + Centraal gelokaliseerd en gebruiksvriendelijk bedieningspaneel.
- + Automatische doorvoerhoogteverstelling van 0 - 150 mm.
- + Frequentiegeregelde transportband met een snelheid van 1 - 10 m/min.
- + Vensterdeuren en verlichte binnenkant voor procesobservatie.
- + Beschikbaar met 1, 2, 3 of 4 aggregaten.
- + CE-gecertificeerd.

APPLICATIES EN VOORDELEN:

- + Verwijdering van bramen op laser-, plasma- of waterstraalgesneden onderdelen, gesneden onderdelen, bewerkte onderdelen.
- + Verwerkbare materialen: roestvrijstaal, staal, koper, aluminium, enz.
- + Duurzame verbruiksmaterialen en een hogere verwerkingsefficiëntie.



Beschikbare configuraties (mm):					Specificaties:		Specificaties:	
W	900	1100	1350		Aantal aggregaten	1 - 4	Tafelopening	0 - 150 mm
WW	900	1100	1350		Aggregaat types	wals, borstel	Transportsnelheid	1 - 10 m/min
WB	900	1100	1350		Werkbreedte	900, 1100, 1350 mm	Diameter van de borstel	280 mm
WWB		1100	1350		Hoofdaandrijfmotor	11 kW, 15 kW, 18,5 kW	Contactwals diameter	180, 280 mm
					Schuurbandlengte	1900 mm	Applicaties	ontbramen, finishen



42 RB SERIES, DE MEESTE VEELZIJDIGE MACHINE



Ontdek de ultieme machine voor het gelijkmatig ontbramen, kantafronding en finishen van uw product(en). Lees hieronder alles over de 42 Roterende Borstelseries (RB) van Timesavers. Dit is de meest populaire en prijswinnende Timesavers machine.

Deze machine is ontwikkeld voor mensen die alleen het beste willen

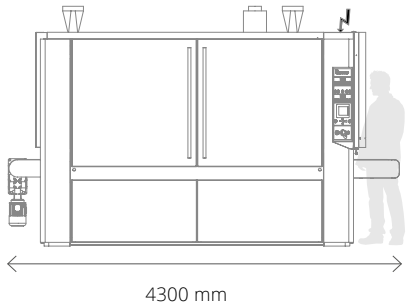
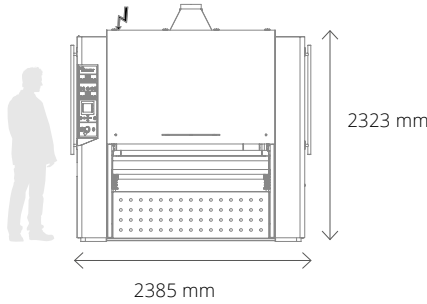
De 42 RB series biedt de oplossing voor fabrikanten die producten van topkwaliteit leveren. Deze topkwaliteit wordt bereikt door een multi-roterende borstelmachine met acht borstels die gelijkmatig het metaal ontbramen en de randen perfect afronden. Dit maakt het mogelijk om een radius van 2 mm te bereiken op milde staal en zelfs nog meer op zachtere materialen zoals aluminium.

De Timesavers Roterende Borstelmachine

Deze ontbraammachine kan ook worden voorzien van één of meerdere schuurbandaggregaten en zal daardoor zeer grote bramen perfect verwijderen en/of de gewenste finish garanderen. De machine is geschikt voor het bewerken van gestanste-, lasergesneden- en plasmagesneden onderdelen tot zelfs 3D en gefreesde onderdelen met diepe holtes. Dankzij een standaard vacuümtafel met automatische vacuümregeling kunnen zowel kleine onderdelen (vanaf 50 mm) als grote onderdelen worden bewerkt tot een breedte van 1600 mm. Verwerkbare materialen zijn o.a. roestvrijstaal, aluminium, zincor, zink en laserfolieproducten. Bovendien is in dit machinesegment het gebruik van cobots en de integratie in een Industry 4.0 / Smart Industry softwareplatform mogelijk.

Wilt u meer weten over de Timesavers Roterende borstelmachine en zijn prestaties?

Neem contact op met de experts van Timesavers voor professioneel advies.



STANDAARD UITVOERING:

- + Ergonomisch gepositioneerd en gebruiksvriendelijk bedieningspaneel (Geplaatst op 45° voor een goed overzicht van het proces).
- + Gemotoriseerde verstelbare tafelopening van 0 - 100 mm.
- + Roterende borstelcarrousel uitgerust met 4 linksdraaiende en 4 rechtsdraaiende borstels.
- + Frequentieregelde transportband met een instelbare doorvoersnelheid van 0,2 - 8 m/min.
- + Raamdeuren, verlicht interieur en optionele camera's voor procesobservatie.
- + Borstels met een extreem lange levensduur tot 3000 uur.
- + LED-balken op de in- en uitgang om de status van de machine aan te geven.
- + Verkrijgbaar met 1, 2, 3 of 4 aggregaten.
- + Vacuümtafel met een automatische reinigingscyclus.
- + Snelwisselsysteem voor borstels en schuurbanden.
- + CE-gecertificeerd.

APPLICATIES EN VOORDELEN:

- + De borstel contact afstand van 42 RB series is: 1750 mm.
- + De acht borstels hebben in totaal 53 m² oppervlak aan abrasief materiaal.
- + Verwerking van gemengde materialen met optionele natte stofafzuiging.
- + Behandeling van kleine onderdelen (50 x 50 mm) mogelijk met de standaard vacuümtafel.
- + Het verwijderen van bramen door middel van laser, plasma, waterstraalsnijden en gedeukte onderdelen in één doorgang.
- + Vlakke, gevormde en 3D-onderdelen met zakken/protrusies.
- + Verwijdering van grote bramen en finishen van oppervlakken.
- + Roestvrijstaal, zacht staal, aluminium, koper, enz.
- + Ontbramen van zintec, verzinkt en geplaatd materiaal.
- + Gebruik van cobots integratie in een Industry 4.0 / Smart industrie software platform.

Beschikbare configuraties (mm):

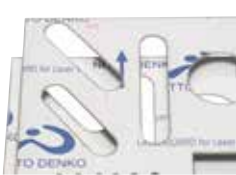
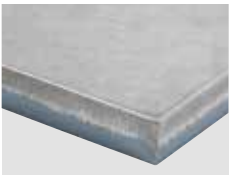
RB	1350	1600
WRB	1350	1600
RBW	1350	1600
WRBW	1350	1600
WWRB	1350	
WWRBW	1350	
HWRB	1350	

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 4
Aggregaat types	wals, roterende borstel, hammerhead
Werkbreedte	1350, 1600 mm
Hoofdaandrijfmotor	28 - 75 kW / 67 - 180 A
Aantal borstels	8 (snelwisselborstelsysteem)

Specificaties:

Tafelopening	0 - 100 mm
Transportsnelheid	0,2 - 8 m/min
Borstelafmetingen	530 x 350 mm
Contactwals diameter	180, 280 mm
Applicaties	ontbramen, kant afronden, finishen laseroxide verwijderen, slak verwijderen



ALLE OPTIES VAN DE 42 RB SERIES VOOR U OP EEN RIJTJE GEZET

Deze pagina's geven inzicht in de mogelijkheden van de 42 RB series. Timesavers heeft alle aggregaten overzichtelijk voor u op een rijtje gezet, inclusief de toepassingsmogelijkheden.



Ongeacht wat uw wensen of voorkeuren zijn: Timesavers heeft de oplossing

Timesavers bedient klanten in vele industrieën en sectoren en streeft naar de grootste flexibiliteit op verschillende gebieden: De klanten van Timesavers kunnen rekenen op kwaliteit, service en innovatief en probleemoplossend vermogen. Neem daarom altijd contact op met Timesavers als u ideeën wilt uitwisselen en uw wensen met betrekking tot perfect ontbramen, kantafronding en finishen wilt bespreken. Onze professionele experts helpen u verder.

- + Perfecte kantafronding (radius tot 2 mm).
- + Lage toolingkosten.
- + Verschillende diktes kunnen tegelijkertijd worden bewerkt.
- + Geschikt voor verschillende materialen zoals roestvrij staal, aluminium, Zintec, enz.
- + Geschikt voor het ontbramen van kleine (50 mm) en grote onderdelen.
- + Kan worden geïntegreerd in een (bestaand) productieproces.



+ Ontbramen



+ Finishen



+ Kant afronden

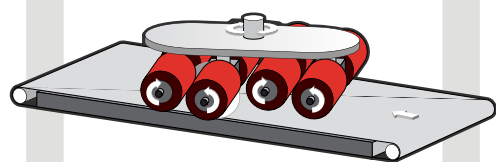


+ Slak verwijderen



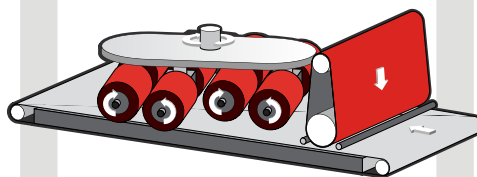
+ Laseroxide verwijderen

RB



- + Ontbramen
- + Kant afronden
- + Laseroxide verwijderen

WRB

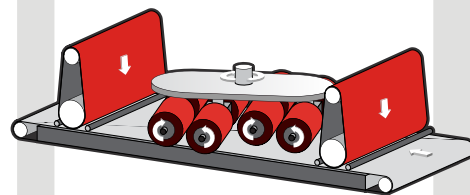


- + Ontbramen
- + Kant afronden
- + Laseroxide verwijderen

EXTRA AGGREGAAT VOOR:

- + Voorslijpen
- + Finishen

WRBW

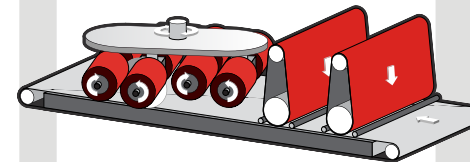


- + Ontbramen
- + Kant afronden
- + Laseroxide verwijderen
- + Finishen

EXTRA AGGREGAAT VOOR:

- + Voorslijpen
- + Finishen

WWRB

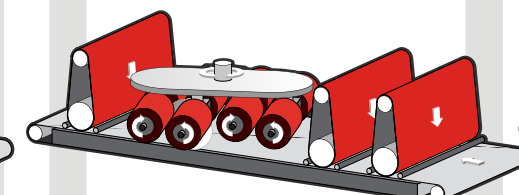


- + Ontbramen
- + Kant afronden
- + Laseroxide verwijderen
- + Finishen

EXTRA AGGREGAAT VOOR:

- + Voorslijpen
- + Slak verwijderen

WWRBW

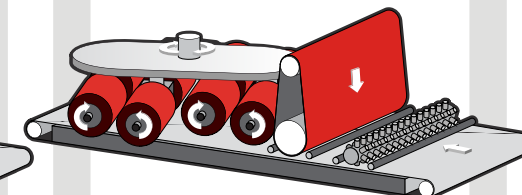


- + Ontbramen
- + Kant afronden
- + Laseroxide verwijderen
- + Finishen

EXTRA AGGREGAAT VOOR:

- + Voorslijpen
- + Slak verwijderen
- + Finishen

HWRB



- + Ontbramen
- + Kant afronden
- + Laseroxide verwijderen
- + Finishen

EXTRA AGGREGAAT VOOR:

- + Slak verwijderen
- + Voorslijpen



TIMESAVERS ORIGINALS OVERZICHT BORSTELS 10 SERIES



Aanvragen & bestellingen: parts@timesaversint.com
Gelieve het serienummer van uw machine te vermelden bij uw aanvraag of bestelling.

Wij bieden verschillende soorten borstels voor de Timesavers 10 series machines, borstels voor veelzijdig gebruik en verschillende materialen tot en met borstels voor optimale resultaten op specifiek materiaal.

BORSTEL TYPE	KORRELGROOTTE #	ARTIKELNUMMER	APPLICATIE
Media houder 	Hard Medium	00809000 00809001	Houder voor pads. Hard voor het verwijderen van harde bramen. Medium voor het verwijderen van andere (diverse) bramen.
Schuur schijf 	# 80 # 120	00809100 00809200	Voorslijpen, primaire ontbraming.
Scotch Brite® schijf 	# 180 # 280	00809300 00809400	Voorslijpen, licht ontbramen en finishen.
HERO 	# 80	00809500	Licht ontbramen van primaire en secundaire bramen + sterke randafwerkingen.
Aluminium Oxide 	# 80	00809600	Ontbramen en afronden van randen van diverse metalen.
Zirconium 	# 80	00809700	Ontbramen en sterk kantafronden van roestvrij staal met grotere radius.
Silicon carbide 	# 80	00809800	Kantafronding en fijn oppervlaktepatroon voor aluminium en kunststof..
Hammerhead 	Volledige eenheid	00809900	Afbramen van zware metaalslakken.
Metaaldraad borstel 	Volledige eenheid	00810600	Verwijderen van oxidehuid.
Aluminium Oxide flex strips 	Volledige eenheid Per MG borstel strip	00812000 00812100	Ontbramen en afronden van (gegalvaniseerde) dunne platen en onderdelen. (23 strips per schijf)



TIMESAVERS ORIGINALS OVERZICHT BORSTELS 22 RB/VORIGE 32 RB SERIES



Aanvragen & bestellingen: parts@timesaversint.com
Gelieve het serienummer van uw machine te vermelden bij uw aanvraag of bestelling.

Wij bieden verschillende soorten borstels aan voor de 22 RB series of de vorige uitvoering van de 32 RB series, borstels voor veelzijdig gebruik en diverse materialen tot en met borstels voor optimale resultaten op specifiek materiaal.
Tip: wanneer voornamelijk onderdelen met kleine inlagen worden bewerkt is ons advies om de borstels met kleine (3 mm) en bredere (5 mm) flappen.

BORSTEL TYPE	KORRELGROOTTE #	ARTIKELNUMMER	APPLICATIE
Aluminium Oxide 	# 80 - 3&5 mm # 100 - 3&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm	59943111AO35080 59943111AO35100 59943111AO35120 59943111AO35180	Gemiddelde kantafronding en oppervlaktefinish van staal, aluminium en roestvrij staal.
Silicon Carbide 	# 180 - 3&5 mm	59943111SC35180	Gemiddelde kantafronding en oppervlaktefinish van aluminium.
Cross flex Aluminium Oxide 	# 80 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm # 240 - 3&5 mm	59943111CF35080 59943111CF35180 59943111CF35240	Richtingloze finish en verwijdering van freessporen voor elk type metaal.
Zirconium 	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59943111ZI55080 59943111ZI55120	Sterke kantafronding.
Metaaldraad borstel 	Niet verstelbaar	599434330000000	Borstel voor optimale verwijdering van de laser oxide.
Flange set 		460623	4 x flanges, 16 x bouten.

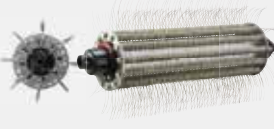


TIMESAVERS ORIGINALS OVERZICHT R+ BORSTELS 32 RB SERIES



Aanvragen & bestellingen: parts@timesaversint.com
Gelieve het serienummer van uw machine te vermelden bij uw aanvraag of bestelling.

Wij bieden verschillende soorten borstels aan voor de nieuwe 32 RB series; borstels voor veelzijdig gebruik en verschillende materialen tot en met borstels voor optimale resultaten op specifiek materiaal.
Tip: wanneer voornamelijk onderdelen met kleine inlagen worden bewerkt is ons advies om de borstels met kleine (3 mm) en bredere (5 mm) flappen te gebruiken.

BORSTEL TYPE	KORRELGROOTTE #	ARTIKELNUMMER	APPLICATIE
Aluminium Oxide 	# 60 - 5&5 mm # 80 - 5&5 mm # 100 - 5&5 mm # 100 - 3&5 mm # 120 - 5&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121AO55060 59975121AO55080 59975121AO55100 59975121AO35100 59975121AO55120 59975121AO35120 59975121AO35180	Gemiddelde kantafronding en oppervlaktefinish van staal, aluminium en roestvrij staal.
Silicon Carbide 	# 180 - 5&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121SI55180 59975121SI35180	Gemiddelde kantafronding en oppervlaktefinish van aluminium.
Cross Flex Aluminium Oxide 	# 80 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm # 240 - 3&5 mm	59975121AOCF080 59975121AOCF180 59975121AOCF240	Richtingloze finish en verwijdering van freessporen voor elk type metaal.
Zirconium 	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59975121ZI55080 59975121ZI55120	Sterke kantafronding.
Metaaldraad borstel 	Verstaalbaar	599754340000000	Verstelbare borstel voor optimale verwijdering van de laser oxide.
Flange set 		784494	

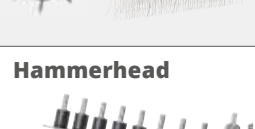


TIMESAVERS ORIGINALS OVERVIEW R+ BRUSHES 42 RB SERIES



Aanvragen & bestellingen: parts@timesaversint.com
Gelieve het serienummer van uw machine te vermelden bij uw aanvraag of bestelling.

Wij bieden verschillende soorten borstels voor de 42 RB series, borstels voor veelzijdig gebruik en verschillende materialen tot en met borstels voor optimale resultaten op specifiek materiaal.
Tip: wanneer voornamelijk onderdelen met kleine inlagen worden bewerkt is ons advies de borstels te gebruiken met kleine (3 mm) en bredere (5 mm) flappen.

BORSTEL TYPE	KORRELGROOTTE #	ARTIKELNUMMER	APPLICATIE
Aluminium Oxide 	# 60 - 5&5 mm # 80 - 5&5 mm # 100 - 5&5 mm # 100 - 3&5 mm # 120 - 5&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121AO55060 59975121AO55080 59975121AO55100 59975121AO35100 59975121AO55120 59975121AO35120 59975121AO35180	Gemiddelde kantafronding en oppervlaktefinish van staal, aluminium en roestvrij staal.
Silicon Carbide 	# 180 - 5&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121SI55180 59975121SI35180	Gemiddelde kantafronding en oppervlaktefinish van aluminium.
Cross Flex Aluminium Oxide 	# 80 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm # 240 - 3&5 mm	59975121AOCF080 59975121AOCF180 59975121AOCF240	Richtingloze finish en verwijdering van freessporen voor elk type metaal.
Zirconium 	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59975121ZI55080 59975121ZI55120	Sterke kantafronding.
Metaaldraad borstel 	Verstelbaar	599754340000000	Verstelbare borstel voor optimale verwijdering van de laser oxide.
Hammerhead 	Module (incl 9 pins) Hammerhead pin	461530 02209600	Hammerhead voor zware slakverwijdering. Het complete Hammerhead aggregaat bestaat uit: 30 modules / 270 pinnen.
Flange set 		784494	

DE 62 SERIES: VOOR HET FINISHEN VAN KOUDGEWALSTE ROESTVRIJSTALEN PLATEN

De 62 series biedt een volledige oplossing voor het finishen van roestvrijstalen platen. Twee verschillende werkbreedtes zijn beschikbaar: 1350 mm en 1600 mm.



Perfekte finishen inclusief dun plaatmateriaal vanaf 0,4 mm (optioneel)

De 62 series machine kan worden uitgerust met één of meer aggregaten en daardoor kunt u een nummer 3, nummer 4 en duplo finish bereiken in één machine. Een duplo-finish kan worden bereikt met behulp van een slijpband gevolgd door een Scotch-Brite borstel die een extra fijn oppervlak oplevert. Door de speciale constructie van de roller tafel kunnen zeer dunne platen worden geslepen en gefinisht.

Naast de standaardmachine bieden we ook kant-en-klare oplossingen aan

Wij kunnen ook de randapparatuur leveren. Timesavers organiseert, installeert, instrueert en verzorgt een perfect werkende machinelijn. Voorbeelden hiervan zijn:

- + Rollentafel en tafels.
- + Automatische stapelaars/afstapelaars.
- + PVC-coating machines.
- + Stofafzuigers voor droogslijpmachines.

Wilt u meer weten over deze Timesavers machine en onze service?

Neem contact op met de experts van Timesavers voor professioneel advies.

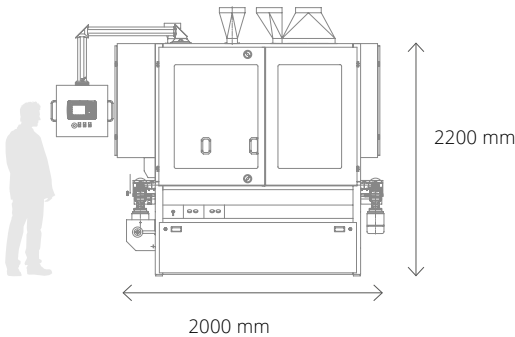


STANDAARD UITVOERING:

- + Centraal programmeerbaar HMI Siemens-bedieningspaneel.
- + Breedbandslijpbandaggregaten met een fijne afstelling van de contactwalsen (diameter van 220 mm). Met frequentieregelde hoofdmotoren voor alle mogelijke finishes.
- + Scotch-Brite borstelaggregaten met een snelle oscillatie tot 700 slagen per minuut: frequentieregelde hoofdmotor, buitendiameter borstel van 350 mm, gemotoriseerde hoogterverstelling met snelwisselborstelsysteem.
- + Rollentafelconstructie met gehard stalen tegenrol onder de contactwals voor het finishen van dunne platen vanaf 0,4 mm (noodzaak van een extra pakket).

APPLICATIES EN VOORDELEN:

- + Nr. 3 of nr. 4 finish met schuurbanden van korrel 120, 180 tot zelfs 240 en 320.
- + Borstel / microlon finish met Scotch-Brite borstels of banden.
- + Duplo-finish; een combinatie van finishen met slijpbanden en Scotch-Brite borstel(s)
- + Kan als turnkey project worden aangeschaft.



+ Duplo finish

+ Microlon finish

+ Nr. 4 finish

Beschikbare configuraties (mm):

WWB	1350	1600
WW	1350	1600
WB	1350	1600
BB	1350	1600

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 3
Aggregaat types	wals, borstel
Werkbreedte	1350, 1600 mm

Specificaties:

Tafelopening	0 - 50 mm
Transport snelheid	4 - 20 m/min
Borstel diameter	350 mm
Verstelbare contactwals diameter	220 mm
Applicaties	slijpen, finishen van roestvrijstalen platen

DE 71/72 SERIES: EEN VOLLEDIGE 'COIL-TO-COIL' LIJN: NAT OF DROOG



Naast de bovenslijpers kunnen ook onderslijpers in de productielijn worden geïntegreerd. Finishen van koud- & warmgewalste platen is ook mogelijk met deze machine.



Wij bieden onze 71/72 series aan voor het finishen van plaatmateriaal

De machine heeft een productiesnelheid tot 30 m/min en levert een perfect afgewerkt eindresultaat. De 71/72 series is ontwikkeld om te presteren: dag-in, dag-uit, jaar-in en jaar-uit.

Timesavers geeft advies, levert, installeert en biedt back-ups aan

Indien gewenst kunnen wij turnkey projecten leveren, zoals bijvoorbeeld een nivelleringsmachine, decoiler, coiler, een PVC-coating machine, rollentafels en/of stapelaars. Met ervaren ondersteuning vanaf ontwerpfase tot en met oplevering. Andere voorbeelden zijn onder andere:

- + Stofafzuigers voor droge finishmachines.
- + Waterfilterunits voor natte finishmachines.
- + Met andere woorden een complete 'coil-to coil' finishlijn.

Wilt u meer weten?

Neem contact op met de Timesavers experts.

+ Hairline finish

+ Duplo finish

+ Microlon finish

+ Nr. 4 finish

STANDAARD UITVOERING:

- + Centraal programmeerbaar HMI Siemens-bedieningspaneel.
- + Breedbandslijppaggregaten met een fijne afstelling van de contactwalsen (diameter 280 mm). Met frequentiegeregelde hoofdmotoren voor alle mogelijke finishes.
- + Hairline finishmachine met eindeloze slijpband voor bedieningsgemak en een perfecte rechte lijn.
- + Scotch-Brite borstelaggregaten met een snelle oscillatie tot 500 slagen per minuut: frequentiegeregelde hoofdmotor, borstelbuitendiameter van 400 mm, gemotoriseerde hoogtevaststelling met snelwisselborstelsysteem.
- + Rollentafelconstructie met gehard stalen tegenrol onder de contactwals voor het finishen van dunne platen vanaf 0,5 mm.
- + 71 series nat en 72 series droog.

APPLICATIES EN VOORDELEN:

- + Coil-to-coil.
- + Plaat naar plaat; zowel warm- als koud gewalst.
- + Nr. 3 of nr. 4 finish met schuurbanden van korrel 120, 180 tot zelfs 240 en 320.
- + Borstel/microlon finish met Scotch-Brite borstels of met Scotch-Brite banden.
- + Duplo finish; een combinatie van finishen met slijpbanden en Scotch-Brite borstel(s).
- + Hairline finish; een finish vaak gewenst in het Verre Oosten.
- + Kan ook worden afgenomen als turnkey project.



Beschikbare configuraties (mm):

WW	1350	1600	2100
WB	1350	1600	2100
BB	1350	1600	2100

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 2
Aggregaat types	wals, borstel, hairline
Werkbreedte	1350, 1600, 2100 mm

Specificaties:

Tafelopening	0 - 50 mm
Transport snelheid	0 - 30 m/min
Borstel diameter	400 mm
Verstelbare contactwals diameter	280 mm
Applicaties	Slijpen, finishen van roestvrijstalen platen of coils

DE 81 SERIES: DE INNOVATIEVE OPLOSSING VOOR PRECISIESLIJPEN



De in Nederland gebouwde 81 series machine is de innovatieve oplossing van Timesavers voor het precisieslijpen van metaal.

Precisieslijpen tot 0,02 mm? Geen probleem met de Timesavers 81 series.

Deze machine maakt gebruik van brede slijpbanden met een nauwe tolerantie en wordt gebruikt voor het precisieslijpen van titanium, molybdeen, roestvrijstaal, aluminium/nikkellegeringen, koolstofstaal en meer. De machine slijpt deze metalen met een precisie van maar liefst 0,02 mm.

De Timesavers precisie-slijpmachine: volledig op maat gemaakt.

Elke variant uit de 81 series wordt speciaal naar de wens van de klant geproduceerd. Precisieslijpen wordt uitgevoerd door een brede band die de dikte van een onderdeel naar een gefixeerde dikte slijpt. De Timesavers 81 series heeft een transportband, een rollentafel of een vacuümtafel, gekoppeld aan een hoge slijpkracht om dit precisieslijpen mogelijk te maken. Alle uitvoeringen in dit machinebereik hebben luchtmessen om de koelvloeistof in de machine te houden. Daarnaast zal een nevelfilter kleine koelmiddeldeeltjes uit de lucht verwijderen. De machine is uitgevoerd met servo-aandrijvingen voor een nauwkeurige positionering.

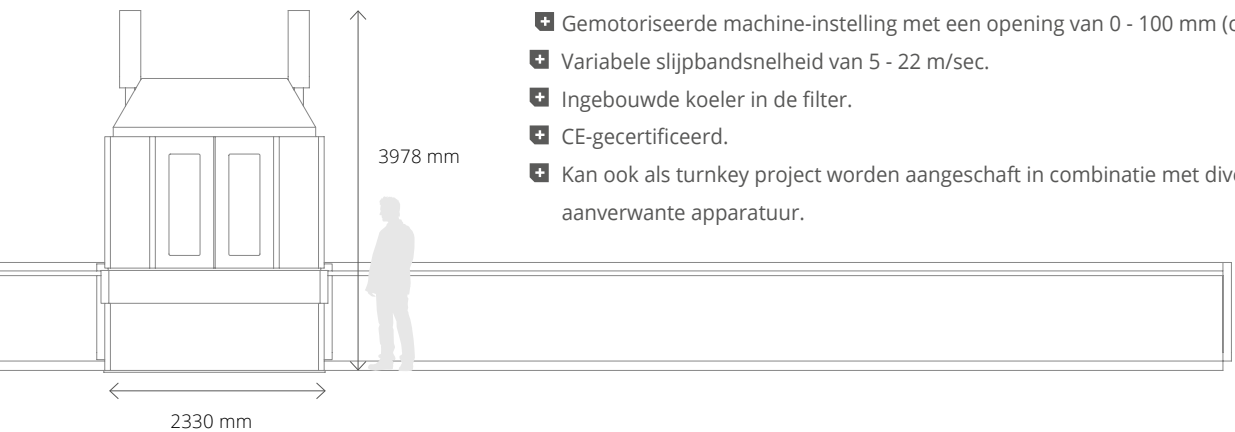
Timesavers biedt know how en een verregaande service

Wij bieden bijvoorbeeld ook kant-en-klare oplossingen aan, waarbij de afhandeling van alle randapparatuur voor u wordt geregeld en geïnstalleerd. Voorbeelden hiervan zijn:

- + Rollentafels.
- + Automatische stapel- en afstapelunits.
- + Koelvloeistof filterunits voor natwerkende slijpmachines.
- + Omkeer-unit.

STANDAARD UITVOERING:

- + Precisieslijpen van titanium, molybdeen, roestvrijstaal, nikkel/aluminiumlegeringen en koolstofstaal.
- + Slijpt materiaal tot een vooraf bepaalde dikte; vlak, taps toelopend of U-vormig.
- + Verwijdert tot 0,2 mm per slijpbeweging, afhankelijk van het materiaal.
- + Nauwkeurigheid van +/- 0,02 mm.
- + Geschikt voor materialen met een dikte van 0,25 mm tot 100 mm.
- + Centraal bedieningspaneel dat op de machine of in een lessenaar is gemonteerd.
- + Siemens HMI met voorgeprogrammeerde instellingen.
- + Geïntegreerd bandoptimalisatieprogramma voor maximaal gebruik van de slijpbandmogelijkheden.
- + Mogelijkheid om in beide richtingen te slijpen.
- + Nat-uitvoering met geïntegreerde spray om vuil en fijnstof te scheiden.
- + Geïntegreerd vacuümsysteem met veiligheidskenmerken.
- + Een of meer vacuümsegmenten die individueel kunnen worden bediend.
- + Snelwisselsysteem voor schuurband .
- + Gemotoriseerde machine-instelling met een opening van 0 - 100 mm (optioneel dikker op aanvraag).
- + Variabele slijpbandsnelheid van 5 - 22 m/sec.
- + Ingebouwde koeler in de filter.
- + CE-gecertificeerd.
- + Kan ook als turnkey project worden aangeschaft in combinatie met diverse soorten aanverwante apparatuur.



Beschikbare configuraties (mm):

W	600	1000	1600	2100	2600
WW	600	1000	1600	2100	2600
WB	600	1000	1600	2100	2600
BB	600	1000	1600	2100	2600

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 2
Aggregaat types	wals, borstel
Werkbreedte	600, 1000, 1600, 2100, 2600 mm

Specificaties:

Tafelopening	0 - 100 mm
Transport snelheid	1 - 10 m/min
Applicaties	precisie slijpen



81 SERIES TAFEL UITVOERINGEN

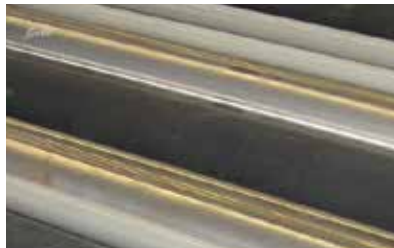


Transportband

Precisieslijpen kan worden uitgevoerd met een transportsnelheid van 0,1 tot 10 m/min bij gebruik van een transportband. Optioneel is een transport doorvoer van 0,1 tot 20 m/min. Daarnaast is de transportband olie- en hittebestendig. De platen kunnen een minimale dikte hebben van 0,8 mm tot een maximale dikte van 100 mm.

De transportband wordt speciaal gebruikt wanneer u dikker materiaal hebt en wanneer het materiaal niet helemaal recht is in de lengterichting. De transportband geeft ondersteuning voor de lage punten en het eindresultaat is een homogene finish. Het materiaal zal tijdens het slijpproces over de transportband heen- en terug worden gevoerd en het slijpen zal in beide richtingen gebeuren om maximale materiaalafname per cyclus te verkrijgen.

- + Ook in staat om materiaal met verschillende vormen te slijpen.
- + Nauwkeurigheid van +/- 0,07 mm.
- + Speciaal geproduceerd voor plaatmateriaal en moet worden aangesloten op invoer- en uitvoertafels.



Rollertafel

De rollertafel is uitgevoerd met geharde, stalen tegenrollen die een zeer constant slijpresultaat garanderen. De minimale dikte van een plaat kan 0,4 mm bedragen tot een maximale dikte van 20 mm. Het materiaal moet zowel in de lengte als in de breedte vlak zijn voor het slijpen als het materiaal dikker is dan 4 mm. De tegenrollen zorgen voor een constante druk onder de volle breedte van het materiaal. Hierdoor krijgt u een homogene finish en een nauwkeurigheid van +/- 0,05 mm.

- + Kan gebruikt worden voor zowel platen als coils wanneer de machine is aangesloten op in- en uitvoertafels of op coil-apparatuur.

Reciprocating tafel

Door gebruik te maken van een reciprocatingtafel kan de meest nauwkeurige slijping worden bereikt. Mogelijk voor zeer dunne platen met een minimale dikte van 0,25 mm tot platen met een maximale dikte van 100 mm. Het product blijft perfect op zijn plaats door het vacuümsysteem of de magnetische plaat. De tafel heeft geïntegreerde kanalen aan de zijkant om spaanders en koelvloeistof te verwijderen uit het slijpgebied naar het filtersysteem.

De vacuümhouder bovenop de reciprocatingtafel heeft meerdere aanzuigaten, geschikt voor één of meerdere onderdelen. Het groevenpatroon kan worden aangepast aan de behoeften van de klant. Met de optionele hydropennen kunnen de platen met een strop of met een vacuümheffer worden verwijderd.

- + De tafel kan ook worden uitgevoerd met een magnetische plaat als de onderdelen van staal zijn. Dit is een elektro-permanent magneet om warmteproductie te vermijden en een nauwkeurig resultaat te garanderen.
- + De nauwkeurigheid van dit type tafel is +/- 0,02 mm, afhankelijk van het materiaal dat wordt bewerkt.





**TIMESAVERS
INTERNATIONAL BV**

Fruitlaan 20-30, 4462 EP Goes
The Netherlands
T +31 113 23 89 00
F +31 113 23 20 03
info@timesaversint.com
www.timesaversint.com

TIMESAVERS INC

11123 89th Ave North
Maple Grove, Minnesota USA
T +763 488 6600
F +763 488 6601
info@timesaversinc.com
www.timesaversinc.com

