



BLECHBEARBEITUNGS MASCHINEN

2022 PUBLIKATION



“AN DER SPITZE ARBEITEN!” “ES IST IN UNSERER DNA”

Wir sind immer einen Schritt voraus: beim Entgraten und Kantenverrunden oder von der Oberflächenbearbeitung bis hin zum Präzisionsschleifen.

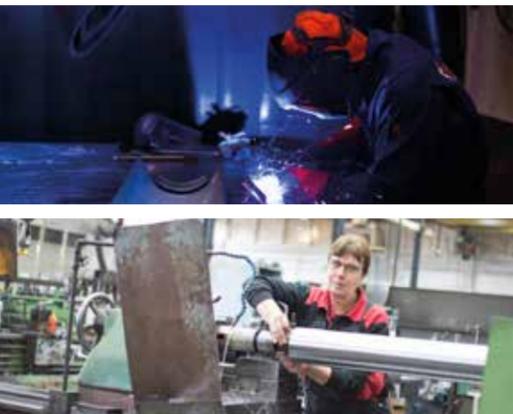
Die Grenzen in Bezug auf Technologie, Innovationskraft und Flexibilität zu überschreiten, liegt in unserer DNA. Dies ist einer der Gründe, warum wir als Spezialisten für Standard- und Sonderanfertigungen bekannt sind. Timesavers ist die kreative Partner, die nichts lieber tut, als einen konstruktiven Ansatz zu verfolgen und technisch gut durchdachte Lösungen mit den besten Ergebnissen auszuarbeiten. Diese Arbeitsmethode passt zu uns: Wir wollen unseren Kunden einen Mehrwert bieten, das ist es, was uns motiviert und uns voran bringt!

TIMESAVERS SETZT SEIT JAHREN DIE STANDARDS

Timesavers ist der weltweit größte Hersteller von Breitbandschleif- und Entgratanlagen mit Standorten in Goes (Niederlande) und Minneapolis (USA). Mit mehr als 80 Jahren Erfahrung und einem riesigen Kundenstamm und Händlernetz weltweit erkennen wir wie kein anderer die Notwendigkeit und die Stärke der ständigen Weiterentwicklung überflüssig und Innovation. Wir bieten unseren Kunden ein Gesamtpaket mit unseren technischen Lösungen, internationaler Produktion, umfangreichem Anwendungswissen und unübertroffenem After-Sales-Support. All dies wird durch ein engagiertes Team mit einem starken Fokus auf Qualität und Kundenzufriedenheit erreicht.

IHR PRODUKT VERDIEN T HÖCHSTE QUALITÄT

Das Timesavers-Sortiment umfasst überflüssig Schleifmaschinen für die optimale Bearbeitung von Produkten aus Stahl, Edelstahl, Aluminium, verzinktem Metall sowie folierten Oberflächen und Teile mit Prägungen und Umformungen. Neben diesen Standardmetallarten können unsere Maschinen auch verschiedene Arten von Stein, Beton, Verbundwerkstoffen und Sondermetallen verarbeiten. Suchen Sie Perfektion beim Entgraten, Kantenverrunden, Finishen oder Präzisionsschleifen mit der höchsten erreichbaren Qualität und mit einem unübertroffenen Finish? Entscheiden Sie sich für Timesavers.



KREATIVITÄT UND TECHNOLOGIE GEHEN HAND IN HAND BEI TIMESAVERS

Wir halten uns an den Grundsatz, dass für verschiedene Anwendungen unterschiedliche Optionen erforderlich sind und es gibt niemanden, der eine breitere Palette von Maschinen anbietet als Timesavers. Darüber hinaus entwickelt und produziert Timesavers auch Maschinen für spezielle Anwendungen bis hin zu kompletten schlüsselfertigen Projektlösungen mit verschiedene Arten von Peripheriegeräten. Timesavers denkt in Lösungen und stellt sich Ihrer Herausforderung gerne mit Enthusiasmus.

DIE WELT IST UNSER SPIELFELD

Mehr als 50.000 Timesavers-Schleifmaschinen wurden weltweit verkauft, von denen eine große Anzahl heute noch in Betrieb ist. Mehr als 100 im Werk geschulte, unabhängige Händler sind bereit, weltweit Service zu bieten. Darüber hinaus verfügt die Organisation über ein Service Team, die strategisch stationiert ist und Unterstützung leistet. Wir werden immer eine Lösung für Sie finden, egal wo auf der Welt Sie sich befinden.





10
SERIES



12
SERIES



22
SERIES



22
RB SERIES



31
SERIES



32
RB SERIES



41
SERIES



42
SERIES



42
RB SERIES



62
SERIES



71
SERIES



72
SERIES



81
SERIES

Inhaltsverzeichnis

Entgraten Kantenverrunden Finishschleifen Präzisionsschleifen Oxidschichtenfernung Schlacke entfernen

	ENTGRATEN / KANTENVERRUNDEN										
10 series	Seite 8	o	o	o							
12 series	Seite 10	o		o							
22 series	Seite 12	o	o	o						o	
22 RB series	Seite 14	o	o	o		o					
31 series	Seite 16	o		o							
32 RB series	Seite 18	o	o	o		o		o		o	
41 series	Seite 20	o	o	o	o						
42 series	Seite 22	o	o	o							
42 RB series	Seite 24	o	o	o		o		o		o	
FINISHSCHLEIFEN VON EDELSTAHL											
62 series	Seite 32				o						
71/72 series	Seite 34				o						
PRÄZISIONSSCHLEIFEN											
81 series	Seite 36				o	o					

TIMESAVERS: DIE BESTEN, WENN ES UM BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN GEHT



ENTGRATEN MIT EINER TIMESAVERS ENTGRATUNGSMASCHINE

Entgraten ist die Beseitigung von Unregelmäßigkeiten und scharfen Kanten an Metallprodukten. Sie werden häufig durch maschinelle Bearbeitungen wie Laser-, Wasserstrahl-, Stanz- oder Plasmaschneiden verursacht. Entdecken Sie die breite Maschinenpalette von Timesavers für effektives und effizientes Entgraten.



SUCHEN SIE DIE SCHÖNSTE UND BESTE KANTENVERRUNDUNG FÜR METALL?

Beim Kantenabrunden von Metallprodukten wird an der Kante des Metalls ein Radius erzeugt. Dadurch wird sichergestellt, dass die Schärfe der Kante entfernt wird und sie eine gleichmäßige Rundung erhält. Timesavers bietet Perfektion bei der Kantenverrundung mit einem Radius von bis zu zwei mm in einem einzigen Arbeitsgang.



MIT TIMESAVERS DAS BESTE ERGEBNIS ERZIELEN

Die Oberflächenveredelung erfolgt z.B. bei Edelstahl und Aluminium in mehreren Varianten: Hairline, Bürste- und Schleifbandfinish. Timesavers bietet eine große Auswahl an hochwertigen Finishing-Maschinen mit Schleifbändern und Bürsten.



PRÄZISIONSSCHLEIFEN MIT DER INNOVATIVEN SCHLEIFTECHNOLOGIE VON TIMESAVERS

Überschüssiges Material, wie z.B. die Oxidschicht, wird von Metallprodukten durch Oberflächenschleifen entfernt, wenn Sie auf Präzision schleifen. Timesavers ist der Experte im Präzisionsschleifen, da Toleranzen von bis zu 0,02 mm erreicht werden können.



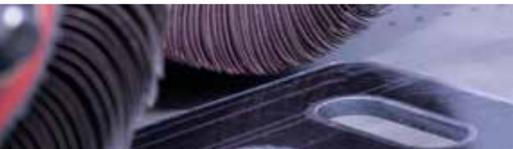
ENTFERNUNG DER LASEROXID-SCHICHT AN DER STIRNSEITE

Beim Laserschneiden mit Sauerstoff entsteht an der Schnittfläche eine Oxidschicht, die für nachfolgende Beschichtungsprozesse oder Schweißarbeiten entfernt werden muss. Timesavers hat eine perfekte Lösung für die Entfernung der Laseroxidschicht entwickelt.



EINFACHE ENTFERNUNG VON GROBER SCHLACKE

Schlacke entsteht, wenn Metall z.B. beim Autogen- und Plasmaschneiden schmilzt. Die Schlackenentfernung erfordert einen speziellen Ansatz, für den Timesavers die optimale Lösung bietet.



ÜBERSICHT ÜBER MÖGLICHE MASCHINENKONFIGURATIONEN

Mögliche Maschinenkonfigurationen für die Maschinen der 12 bis 42 RB series zum Entgraten, Kantenverrunden, Entfernen von Laseroxidschicht oder schwerer Schlacke und Finishschleifen.

W

12
22
31
42

ANWENDUNG
Entgraten und Finishen

WW

12
22
31
42

ANWENDUNG
Entgraten und Finishen

WMD

22

ANWENDUNG
Entgraten und Kantenverrundungen

WRBW

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}
22^{RB}

ANWENDUNG
Entgraten, Kantenverrundung und Finishen

WWRB

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}

ANWENDUNG
Vorentgraten, Entgraten und Kantenverrundung

WWRBW

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}

ANWENDUNG
Vorentgraten, Entgraten, Kantenverrundung und Finishen

WMDMD

22

ANWENDUNG
Entgraten und 2 x Kantenverrundungen



WB

11
12
22
31
42

ANWENDUNG
Finishen und Bürsten

WWB

22
31
42

ANWENDUNG
2x Finishen und Bürsten

RB

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}

ANWENDUNG
Kantenverrundung



RBW

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}

ANWENDUNG
Kantenverrundung und Finishen

H

22

ANWENDUNG
schwere Schlackentfernung

HW

22

ANWENDUNG
schwere Schlackentfernung und Entgraten

HWRB

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}

ANWENDUNG
schwere Schlackentfernung, Entgraten und Kantenverrundung

WRB

42^{RB} 2MM RADIUS
32^{RB}
22^{RB}

ANWENDUNG
Entgraten und Kantenverrundung

W - Walze RB - Rotationsbürste H - Hammerkopf
B - Bürste MD - Multidisc

TIMESAVERS BIETET EINE PREMIUM-LÖSUNG FÜR JEDEN SPEZIFISCHEN BEDARF

DIE 10 SERIES MANUAL GRINDER



Die 10 series, auch als Manuelle Schleifmaschine bezeichnet, ist das vielseitige Einsteigermodell von Timesavers und die kostensparende Alternative zum manuellen Entgraten, Kantenverrunden und/oder Finishschleifen von Metall.

Der „Manual Grinder“ zum schnellen Entgraten, Kantenverrunden und Finishschleifen von Metall

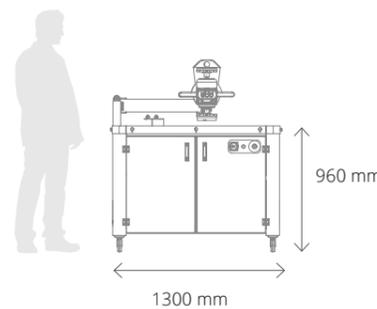
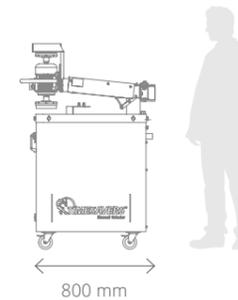
Der Kopf dieser Maschine hat zwei Seiten, eine Seite mit einer Aufnahme zum schnellen Wechsel einer Schleifscheibe und eine Seite mit einer Aufnahme für eine Lamellenbürste für die Kantenverrundung. Die verschiedenen Arten von Werkzeugen sind geeignet zum Entgraten, Kantenverrunden, Finishschleifen und Entfernen von Laseroxidschicht oder schwerer Schlacke. Bei Bedarf kann auch eine Hochglanz polierte Oberfläche erzeugt werden. Mit der um 180 Grad drehbaren Welle ist es einfach, schnell zwischen verschiedenen Werkzeugen zu wechseln.

Der „Manual Grinder“ ist sehr bedienerfreundlich und für optimale Produktionsbedingungen ausgelegt

Die Maschine hat eine Bearbeitungsfläche mit Spezial-Haftbelag, um die Teile während der Bearbeitung zu fixieren. Kleinere Teile werden durch das integrierte Vakuum angesaugt und an ihrem Platz fixiert.

Verbinden Sie den Bedienungskomfort der manuellen Schleifmaschine mit einer erhöhten Produktionskapazität

Erhalten Sie Informationen von Timesavers-Experten. Sie geben gerne gute Ratschläge.



STANDARDAUSFÜHRUNG

- ✦ In zwei Positionen drehbare Doppelschleifkopf mit Gewichtskompensation.
- ✦ Starter-Set zur Verarbeitung verschiedener Materialien.
- ✦ Schleifstaub wird in einem abnehmbaren Filter aufgefangen.
- ✦ Frequenzgeregelte Hauptmotor.
- ✦ Arbeitstisch 1300 x 800 mm.
- ✦ Gewicht ca. 270 kg.
- ✦ Vakuumschüsselgröße 260 x 310 für Kleinteile.
- ✦ 0,75 kW Hauptmotor.
- ✦ In der Höhe verstellbare Schutzleisten für persönlichen Schutz und das Bearbeiten größerer Werkstücke.
- ✦ CE-zertifiziert.
- ✦ 400 Volt/50 Hz Anschluss mit Stecker.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- ✦ Lange Nutzungsdauer der Schleifbürsten, dadurch Reduzierung der Materialkosten.
- ✦ 3 - 4 Mal schneller als manuelles Entgraten.
- ✦ Gleichmäßiges Kantenverrunden/Entgraten.
- ✦ Bezahlbares Einsteigermodell.
- ✦ Räder für einfache Bewegung.
- ✦ Optimale Benutzerfreundlichkeit.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

MG 1300 x 800

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	2
Kopftypen	Scheibe, Bürste
Durchmesser Scheibe	150 mm
Drehbarer Schleifkopf	180°

Spezifikationen:

Arbeitsfläche	1300 x 800 mm (960 mm Arbeitshöhe)
Vakuumbereich	260 x 310 mm
Maximale Werkstückstärke	100 mm
Leistungen und Anschluss	400 Volt / 2,5 kW / 11,6 A
Anwendungen	Entgraten, Kantenverrunden, Finishschleifen, Oxidschichtentfernung, Schlackenentfernung



12 SERIES FÜR ENTGRATEN UND FINISHSCHLEIFEN VON KLEINTEILEN



Die Timesavers-Entgratmaschinen aus der 12 series sind seit bereits mehr als 40 Jahren standard in der Metallindustrie. Tausende dieser wirtschaftlichen Entgratmaschinen sind weltweit zum Entgraten und Finishschleifen kleiner Werkstücke im Einsatz.



Die 12 series ist mit einer Arbeitsbreite von 600 mm erhältlich

Diese trocken arbeitende Entgratmaschine mit einer Arbeitsbreite von 600 mm ist mit einem Schleifband und/oder einer Bürste für effizientes Entgraten und Finishschleifen erhältlich.

Effizienz und Benutzerfreundlichkeit

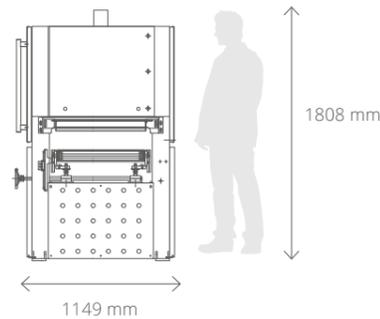
Die Bedienung aller Timesavers-Maschinen ist ergonomisch und intuitiv. Die 12 series ist ein perfektes Beispiel dafür. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

STANDARDAUSFÜHRUNG:

- ✚ Automatische TischhöhenEinstellung 0 - 125 mm.
- ✚ Digitale Materialstärkenauslesung in mm.
- ✚ Transportgeschwindigkeit W: 3 - 9 m/min | WW+WB: 1,5 - 9 m/min, frequenzregel.
- ✚ CE-zertifiziert.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- ✚ Das Entfernen vertikaler Grate aus laser-, gestanzten und wasserstrahlgeschnittenen Werkstücken.
- ✚ Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer usw.
- ✚ Vorschleifen schwerer Grate und Finishschleifen in einem Durchgang auf Multikopfmaschinen.
- ✚ Option Kantenbrechen/Feinschleifen mit Bürste.
- ✚ Optimaler Bedienkomfort.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

W	600
WW	600
WB	600

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 2
Kopftypen	Walze, Bürste
Arbeitsbreite	600 mm
Hauptantriebsmotor	5 oder 7,5 kW

Spezifikationen:

Transportgeschwindigkeit	3 - 9 und 1,5 - 9 m/min
Schleifbandlänge	1525 mm
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	150 mm
Anwendungen	Entgraten, Finishschleifen



DIE 22 SERIES FÜR EINE TROCKENE ENTGRATUNG, PERFEKTES FINISH UND DIE ENTFERNUNG GROBER SCHLACKE



Die trockenarbeitende 22 series eignet sich zum Finishschleifen und Entgraten von Metall. Die vielseitige Maschine ist in drei Breiten erhältlich: 900 mm, 1050 mm und 1280 mm. In der Maschine können bis zu drei Köpfe für verschiedene Anwendungen verbaut werden.

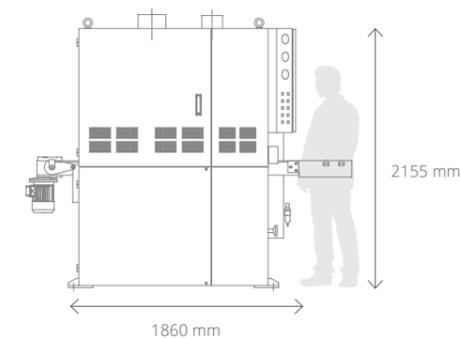
Kostenreduzierung und Effizienzsteigerung

Durch die Kombination eines Schleifbandes, einer Bürste oder Multidisk können Produkte in einem Arbeitsgang entgratet, verrundet und geschliffen werden. Die Maschine ist zum Entgraten von lasergeschnittenem Metall und zum Verrunden von Kanten geeignet, aber auch zum Schlacke entfernen – zu sehr niedrigen Benutzerkosten.

Der Multidisk-Kopf, der aus sechs gegeneinander rotierenden Entgratbürsten besteht, kann einen Kantenbruch und gleichmäßig entgratete Kanten erzeugen.

Effektive Entfernung von schwerer Schlacke

Der Hammerkopf wurde speziell für die schnelle und einfache Entfernung von grober Schlacke auf plasma- und brenngeschnittenem Stahl entwickelt. Als Option kann die Maschine mit einem Breitbandschleifkopf hinter dem Hammerkopf zum Kantenbrechen und weiteren Entgraten ausgestattet werden. Für weitere Informationen fragen Sie Ihren Timesavers-Experten.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

	H	900		
	W	900	1050	1280
	HW	900		
	WB	900	1050	1280
	WW	900	1050	1280
	WWB	900	1050	1280
	WMD	900	1050	
	WMDMD	900	1050	

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 3
Kopftypen	Walze, Bürste, Multidisk, Hammerkopf
Arbeitsbreite	900, 1050, 1280 mm
Schleifbandlänge	1900, 2620 mm

Spezifikationen:

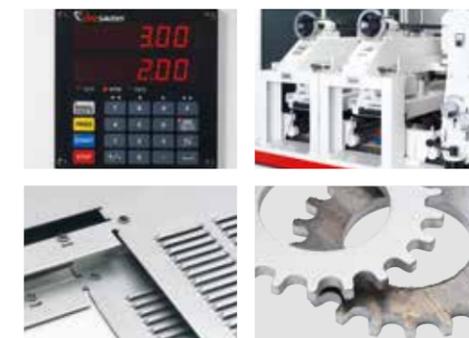
Tischöffnung	0 - 125 mm
Transportgeschwindigkeit	2,5 - 14 m/min
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	150, 200 mm
Anwendungen	Entgraten, Kantenverrunden, Schlackenentfernung, Finishschleifen

STANDARDAUSFÜHRUNG:

- ✚ Verstellbarer Tisch, montiert auf vier Synchronspindeln.
- ✚ Digitale Materialstärkeneinstellung und -auslesung in mm.
- ✚ Frequenzgeregelte Transportmotor Stufenlos einstellbar von 2,5 - 14 m/min.
- ✚ Motorische TischhöhenEinstellung 0 - 125 mm.
- ✚ Elektrische Oszillation.
- ✚ Staubabzugshauben und Anschlüsse oben.
- ✚ CE-zertifiziert.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- ✚ Das Entfernen vertikaler Grate von gestanzten, laser- und wasserstrahlgeschnittenen Werkstücken.
- ✚ Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer usw.
- ✚ Entgraten und Oberflächenbearbeitung in einem Durchgang bei Nutzung mehrerer Köpfe.
- ✚ Sehr niedrige Betriebskosten und hohe Produktionskapazität.
- ✚ Endbearbeitung Schleifen / Bürsten.



DIE KOMPAKTESTE UND VIELSEITIGSTE ROTATIONSBRÜSTMASCHINE



Die 22 RB series ist die kompakteste trockenarbeitende Maschine zum Entgraten, Kantenverrunden, Finishschleifen und Entfernen der Oxidschicht von verschiedenen Blechteilen.

Die ideale Maschine für Unternehmen mit einem geringeren Kapazitätsbedarf, die aber dennoch die beliebten Merkmale der 32 RB und 42 RB series benötigen

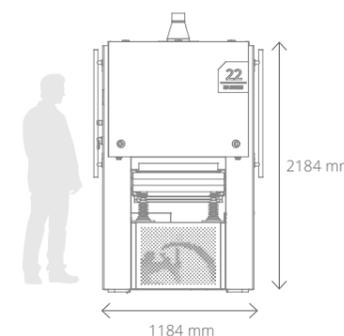
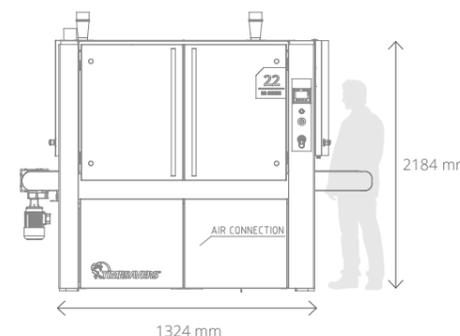
Diese Maschine ermöglicht Kunden mit geringerem Produktionsbedarf und entsprechendem Budget Teile perfekt zu entgraten, zu verrunden und zu finishschleifen.

Zuverlässige, reproduzierbare Schleif-, Entgrat- und Kantenverrundungsergebnisse mit einem automatisierten Prozess

Ergonomisch anspruchsvolle und schmutzige Arbeiten wie Schleifen und manuelles Kantenfräsen lassen sich mit der 22 RB series kosteneffizient automatisieren. Da die Marktnachfrage nach gleichmäßigem und reproduzierbarem Schleifen, Entgraten und Kantenverrunden zunimmt, ist die 22 RB series die ultimative Maschine, mit der Ihr Unternehmen diese Prozesse auf höchstem Niveau verbessern kann.

Konstante Ergebnisse dank intelligenter Software und Sensoren

Die Maschine ist mit einer Siemens-SPS und HMI ausgestattet, so dass der Prozess und die Parameter automatisch angepasst werden können. Einzigartig in diesem Maschinensegment ist, dass die 22 RB series für den Einsatz von Cobots und die Integration in eine Industry 4.0 / Smart Industry Software-Plattform geeignet ist. Lassen Sie sich von einem unserer Timesavers-Experten beraten.



STANDARDAUSFÜHRUNG:

- ✦ Die Arbeitsbreite der Maschine beträgt 600 mm.
- ✦ Effiziente ergonomische Bedienung durch benutzerfreundliche Siemens HMI.
- ✦ Vakuumschicht für die Verarbeitung kleiner Produkte (50 x 50 mm).
- ✦ Vakuumschicht mit einem integrierten automatischen Reinigungszyklus.
- ✦ Frequenz geregelte Motoren für Flexibilität während des Prozesses.
- ✦ Bürsten mit Schnellwechsellverschluss.
- ✦ Verschiedene Bürstentypen sind erhältlich für den multifunktionalen Einsatz von Materialien.
- ✦ Motorische Tischverstellung 0 - 100 mm.
- ✦ Transportgeschwindigkeit von 0,5 - 8 m/min.
- ✦ CE-zertifiziert.

ANWENDUNGEN UND VORTEILE:

- ✦ Sehr kompakte Rotationsbürstenmaschine.
- ✦ Gesamte Schleifmittel-Kontaktfläche von 850 mm.
- ✦ Die vier Bürsten haben eine Gesamte Schleifmittel-Kontaktbreite von 12 m².
- ✦ Niedrige Werkzeugkosten und sehr geringer Energieverbrauch.
- ✦ Maximale Benutzerfreundlichkeit und eine optimale Sicht auf den Prozess durch die Standard Fenstertüren.
- ✦ Entfernen von Graten an lasergeschnittenen, wasserstrahlgeschnittenen und gestanzten Produkten.
- ✦ Verarbeitbare Materialien: Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer usw.
- ✦ Kombination von Entfernen schwerer Grate, Entfernen der Oxidschicht und Finishschleifen von Oberflächen in einem Durchgang.
- ✦ Kanten brechen / Finishschleifen von Metall mit Bürsten.
- ✦ Entfernung der Oxidschicht mit Metalldrahtbürsten.

Verfügbare Konfigurationen (mm):

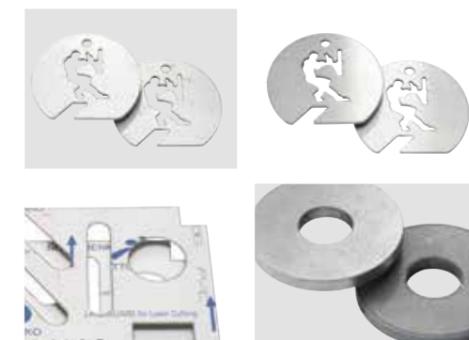
WRB	600
WRBW	600

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	2 - 3
Kopftypen	Walze, Rotationsbürste
Arbeitsbreite	600 mm
Hauptantriebsmotor	7,5 kW
Anzahl der Bürsten	4 (Schnellwechselsystem)

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 100 mm
Transportgeschwindigkeit	0,5 - 8 m/min
Bürstendurchmesser	300 mm
Kontaktwalzendurchmesser	150 mm
Anwendungen	Entgraten, Kantenverrunden, Finishschleifen, Oxidschichtentfernung



DIE 31 SERIES ZUM NASSENTGRATEN UND FINISHSCHLEIFEN



Die nassarbeitende Breitbandschleifmaschine der 31 series ist in einer Arbeitsbreite von 450 mm und 900 mm erhältlich. Die Maschine eignet sich zum Entgraten und Finishen von wärmeempfindlichen Materialien.



Zwei Breiten und unzählige Möglichkeiten

Die 31 series ist ausgestattet mit einem leistungsstarken Schleifband und einem Bürstenkopf und ist somit die ideale Maschine zum Schleifen und Finishen von Blechen aber auch von Vierkantrohren.

Die 31 series, eine komplette Timesavers-Maschine

Diese komplette Maschine verfügt über ein integriertes Kühlmittelfiltersystem zur Kühlung der Metallprodukte während der Bearbeitung. Dadurch wird die Standzeit des Schleifbandes verlängert. Das nass arbeitende System verwendet Filterpapier, um das Kühlmittel zu filtern, bevor es wieder in den Kreislauf zurückgeführt wird. Ein integrierter Trockner trocknet die Metallprodukte, bevor sie die Maschine verlassen.

Optimaler Bearbeitungsprozess in Kombination mit Benutzerfreundlichkeit

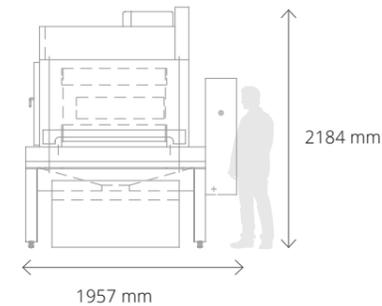
Die 31 series ist die ultimative Maschine für schnelles und effizientes Entgraten und Finishschleifen. Die Maschine lässt sich dank eines übersichtlichen Bedienfeldes einfach bedienen. Das Finish-Niveau ist einer der Gründe, warum die 31 series so beliebt ist. Fragen Sie unsere Experten nach weiteren Informationen.

STANDARDAUSFÜHRUNG:

- ✚ Eingebauter Reinigungsfilter und Zirkulationspumpe.
- ✚ Feste Arbeitshöhe.
- ✚ Automatisch einstellbare Materialdicke: 450 breit: 0 - 200 mm | 900 breit: 0 - 150 mm.
- ✚ Digitale Auslesung der Materialstärken in mm.
- ✚ Transportgeschwindigkeit von 2,5 - 14 m/min.
- ✚ Integrierte Produkttrocknung mit Luftmessern und Quetschwalzen.

ANWENDUGEN UND VORTEILE:

- ✚ Entfernen von Graten an lasergeschnittenen, wasserstrahlgeschnittenen und gestanzten Metallteilen
- ✚ Geeignet für rostfreien Stahl, Stahl, Aluminium, Titan usw.
- ✚ Entgraten und Finishschleifen von Oberflächen in einem Durchgang.
- ✚ Optimaler Produktionsprozess und Benutzerfreundlichkeit.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

W	450	900
WB	450	900
WW	450	900
WWB	450	900
WBB		900

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 3
Kopftypen	Walze, Bürste
Arbeitsbreite	450, 900 mm
Hauptantriebsmotor	7,5, 11 oder 15 kW
Schleifbandlänge	1525, 1900 mm

Spezifikationen:

Leerzwischen weg	0 - 150 mm (900 mm), 0 - 200 mm (450 mm)
Fester Tisch, konstante Vorschubhöhe	980 mm
Transportgeschwindigkeit	2,5 - 14 m/min
Durchmesser Kontaktwalze	150 mm
Durchmesser Bürste	150 mm



DIESE KOMPAKTE, VIELSEITIGE MASCHINE BIETET DAS PERFEKTE PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS

Die 32 RB series ist die kompakte, trocken arbeitende Maschine zum Entgraten, Kantenverrunden, Finishschleifen und Entfernen der Laseroxidschicht bei verschiedenen Materialien.



Die 32 RB series wurde mit demselben Design entwickelt wie die mit dem Red Dot Award ausgezeichnete 42 RB series und ist mit der hoch gelobten RB-Technologie von Timesavers ausgestattet

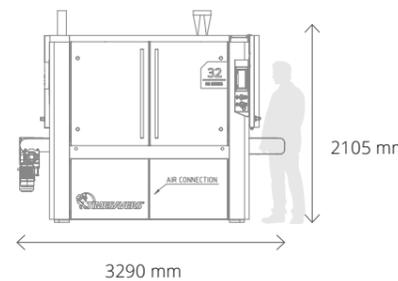
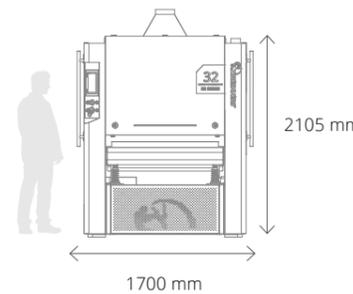
Die 32 RB series bildet den neuen Standard in der Entgrat-, Kantenverrundungs- und Finishschleiftechnologie für eine breite Palette von Materialien. Das Rotationsbürsttaggregat ist ausgestattet mit einem Karussell mit 4 grosse Bürsten, das die gesamte Arbeitsbreite bearbeitet und ein allseitiges Verrundungsergebnis auf die Werkstücke gewährleistet.

Durch den Einsatz eines Vakuumschisches können sehr kleine Teile bearbeitet werden

Bei dieser effizienten und stilvollen Kantenverrundungs- und Finishmaschine wurde viel Wert auf Benutzerfreundlichkeit und Komfort gelegt. Das Ergebnis ist eine Maschine, die intuitiv und einfach zu bedienen ist. Darüber hinaus ist der Verbrauch an Werkzeugen gering, Die 32 RB series ist energieeffizient und das Preis-Leistungs-Verhältnis optimal. Der Bearbeitungsprozess kann aufgrund des abgewinkelten Bedienfeldes und der großen Fenster leicht beobachtet werden.

Die ultimative Entgrat- und Finishmaschine

Unsere innovativen und qualitativ hochwertigen Entgrat- und Verrundungs-Technologien machen die 32 RB series von Timesavers zu der optimalen Maschine für die metallverarbeitende Industrie.



STANDARDAUSFÜHRUNG:

- + Arbeitsbreite Maschine: 1100 mm.
- + Effiziente ergonomische Bedienung aufgrund benutzerfreundlicher Siemens-HMI (angebracht in einem 45°-Winkel für eine gute Sicht auf den Bearbeitungsprozess).
- + Vakuumschisch zur Bearbeitung kleiner Werkstücke (50 x 50 mm).
- + Vakuumschisch verfügt über einen automatischen Reinigungszyklus.
- + LED-Leiste auf der Eingabeseite, die den Maschinenstatus anzeigt.
- + Frequenz geregelte Motoren für Flexibilität während des Prozesses.
- + Einfach auswechselbare Bürsteneinheiten mit schnellverschluss
- + Diverse Bürstentypen sind erhältlich für multifunktionales Nutzen der Materialien.
- + Motorisch einstellbare Tischhöhe 0 - 100 mm.
- + Transportgeschwindigkeit von 0,2 - 8 m/min.
- + CE-zertifiziert.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- + Kompakte Rotationsbürstmaschine.
- + Kontaktzeit Bürsten 1300 mm.
- + Die vier Bürsten haben insgesamt 28 m² Schleifmittel zur Verfügung.
- + Das Entfernen von Graten auf lasergeschnittenen, wasserstrahlgeschnittenen und gestanzten Werkstücken.
- + Verwendbare Materialien: Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer usw.
- + Das Vorschleifen großer Grate und Finishschleifen von Oberflächen in einem Durchgang.
- + Das Entfernen von Oxidschichten mit Metalldrahtbürsten.
- + Niedrige Werkzeugkosten und ein sehr geringer Energieverbrauch.
- + Maximale Benutzerfreundlichkeit und optimale Sicht auf den Bearbeitungsprozess.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

RB	1100
WRB	1100
WRBW	1100
RBW	1100
WWRB	1100

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 3
Kopftypen	Walze, Rotationsbürste
Arbeitsbreite	1100 mm
Hauptantriebsmotor	7,5 kW
Anzahl Bürsten	4 (Schnellwechselsystem)

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 100 mm
Transportgeschwindigkeit	0,2 - 8 m/min
Abmessungen Bürste	530 x 350 mm
Durchmesser Kontaktwalze	150 mm
Anwendungen	Entgraten, Kantenverrunden, Oxidschichtentfernung, Finishschleifen



41 SERIES: NASSSCHLEIFMASCHINE ZUM 24/7 ENTGRATEN UND FINISHSCHLEIFEN



Die Entgratungsmaschine der Timesavers 41 series wurde für einen 24/7-Einsatz konzipiert. Damit ist die 41 series die ideale Maschine zum Entgraten und Finishschleifen von Metallprodukten.

Die 41 series wurde für die Großserienproduktion entwickelt

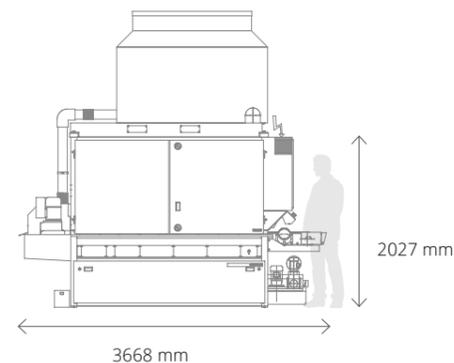
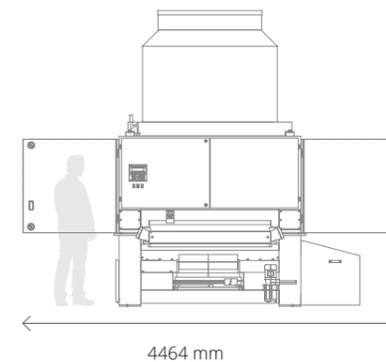
Diese hochwertige Nassschleifmaschine ist von einem bis vier Köpfen in Kombination mit einem Breitband und Bürstenköpfe erhältlich. Dadurch eignet sich die Maschine hervorragend für die Bearbeitung dünner, geölter, fettiger und/oder leicht entzündlicher Metallteile und Materialien. Timesavers bietet die 41 series in drei Arbeitsbreiten an: 900 mm, 1100 mm oder 1350 mm.

Die 41 series ist von allen Seiten zugänglich und leicht zu reinigen

Diese Nassschleif- und Entgratmaschine lässt sich perfekt und einfach warten. Die gesamte Maschine kann aufgrund des leichten Zugangs von beiden Seiten der Maschine täglich druckgereinigt werden. Die 41 series ist nassarbeitend und kann dadurch gemischte Materialien, sowie Edelstahl, Stahl und Aluminium, ohne Werkzeugwechsel durcheinander bearbeiten. Auch ölige Teile können problemlos bearbeitet werden. Durch die integrierte Filter- und Trockneranlage kommen die Werkstücke sauber und trocken aus der Maschine.

Sind Sie auf der Suche nach einer Maschine mit konstanter Leistung?

Die 41 series ist die Maschine, die Sie verwenden sollten, wenn Sie große Mengen bearbeiten! Erlauben Sie uns, die Flexibilität dieser Maschine und Timesavers im Detail zu erläutern.



STANDARDAUSFÜHRUNG:

- + Leicht austauschbare Bürsteneinheiten.
- + Verschiedene Bürstentypen für multifunktionalen Materialeinsatz möglich.
- + Transportgeschwindigkeit von 1 - 10 m/min.
- + Integrierter Papierbandfilter und Produkttrockner.
- + CE-zertifiziert.

ANWENDUNGEN UND VORTEILE:

- + Behandlung von geölten oder kontaminierten Teilen.
- + Die Produkte werden automatisch gewaschen und verlassen die Maschine trocken und staubfrei.
- + Geeignet für verschiedene Materialien, ohne dass die Schleifmittel gewechselt werden müssen.
- + Gratentfernung bei lasergeschnittenen, wasserstrahlgeschnittenen und gestanzten Produkten.
- + Geeignetes Material: Edelstahl, Stahl, Aluminium, Titan usw.
- + Vorschleifen von groben Graten und Finishschleifen von Oberflächen in einem Arbeitsgang.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

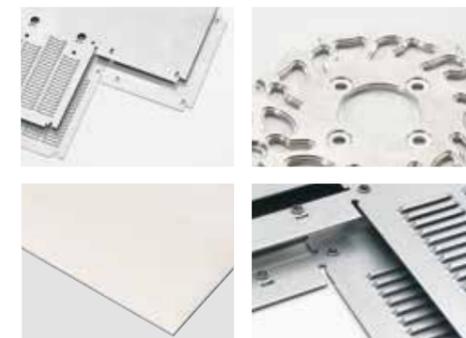
W	900		1350
WB	900		1350
WW	900		1350
WWB		1100	1350
WWBB		1100	1350

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 4
Kopftypen	Walze, Bürste
Arbeitsbreite	900, 1100, 1350 mm
Hauptantriebsmotor	bis zu 2,6 kW
Schleifbandlänge	1900, 2150, 2620 mm

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 80 mm (900) und 0 - 60 mm (1100/1350)
Transportgeschwindigkeit	1 - 10 m/min
Kontaktwalzendurchmesser	180 oder 280 mm
Anwendungen	Entgraten, Finishschleifen, Präzisionsschleifen



ENTDECKEN SIE 'DIE MÖGLICHKEITEN' DER 42 SERIES VON TIMESAVERS



Die 42 series besteht aus einer breiten Palette von Maschinen zum perfekten Entgraten und Finishschleifen. Die 42 series ist die beliebteste und vielseitigste Maschinenserie von Timesavers.



Die Schleifmaschinen der 42 series von Timesavers sind in verschiedenen Breiten erhältlich:

900 mm, 1100 mm, 1350 mm und 1600 mm. Die Maschinen können mit maximal vier Köpfen in verschiedenen Kombinationen aus Schleifband und Bürsten geliefert werden. Die Maschine kann durch die Integration verschiedener Köpfe in einem Arbeitsgang entgraten und finishschleifen.

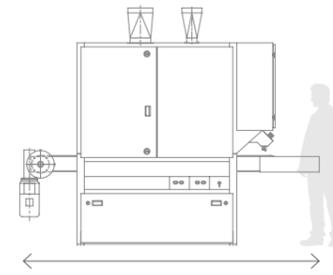
Flexibilität

Die Schleifmaschinen der 42 series wurden für den Dauereinsatz hergestellt und sind mit einer Hebe- und Senkvorrichtung am Schleifband ausgestattet (Durchmesser 180 mm, 280 mm und 450 mm). Dadurch ist die Flexibilität der Anwendung leicht veränderbar.

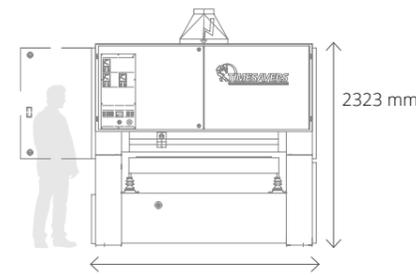
Die Kraft der Einfachheit

Diese Maschine zeichnet sich durch ihre Benutzerfreundlichkeit aus und ein Bediener kann sofort und nach einer kurzen Schulung effektiv mit der Maschine arbeiten.

Unsere Experten werden Sie professionell beraten.



3668 mm



2425 mm

STANDARDAUSFÜHRUNG:

- + Zentralisiertes und benutzerfreundliches Bedienfeld.
- + Automatische Tischöffnung von 0 - 150 mm.
- + Frequenzkontrolliertes Transportband, mit einer Geschwindigkeit von 1 - 10 m/min.
- + Fenstertüren und beleuchteter Innenraum zur Prozessbeobachtung.
- + Erhältlich mit ein oder zwei Schleifband-Kontaktwalzenköpfen.
- + CE-zertifiziert.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- + Das Entfernen von Graten auf laser-, plasmageschnittenen oder wasserstrahlgeschnittenen Teilen, gefrästen und gedrehten Werkstücken.
- + Verarbeitbare Materialien: Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer usw.
- + Lange Nutzungsdauer der Verbrauchsmaterialien und effiziente Produktionsmöglichkeiten und -kapazitäten.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

W	900	1100	1350
WB	900	1100	1350
WW	900	1100	1350
WWB		1100	1350

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 4
Kopftypen	Walze, Bürste
Arbeitsbreite	900, 1100, 1350 mm
Hauptantriebsmotor	11 kW, 15 kW, 18,5 kW
Schleifbandlänge	1900 mm

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 150 mm
Transportgeschwindigkeit	1 - 10 m/min
Durchmesser Bürste	280 mm
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	180, 280 mm
Anwendungen	Entgraten, Finishschleifen



ULTIMATIVES ENTGRATEN, FINISHSCHLEIFEN, KANTENVERRUNDEN, OXIDSCHICHT- UND SCHWERE SCHLACKENENTFERNUNG

Entdecken Sie die ultimative Maschine zum gleichmäßigen Entgraten, Kantenverrunden und Finishschleifen von Ihren Produkten. Lesen Sie alles über die 42 series Rotationsbürste (RB) von Timesavers. Dies ist die beliebteste und preisgekrönte Timesavers-Maschine.



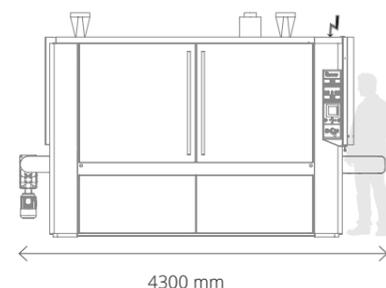
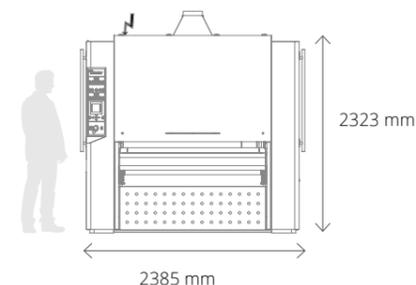
**2MM
RADIUS**

Diese Maschine wurde für Firmen entwickelt, die nur das Beste wollen

Die 42 RB series bietet die Lösung für Hersteller, die Produkte von höchster Qualität liefern. Diese Spitzenqualität wird durch einen multi-rotierenden Bürstenkopf mit acht abrasiven Lamellenbürsten erreicht, die der Kanten des Metalls 100% gleichmäßig entgraten und perfekt abrundet. Das Bürstenaggregat deckt die gesamte Arbeitsbreite komplett ab, so dass jede Bürste die Bauteile an jeder Stelle mehrmals bearbeitet und eine absolut gleichmäßige Bearbeitung von allen Seiten gewährleistet wird. Dadurch ist es möglich, einen Radius von 2 mm auf Baustahl und noch mehr auf weicherem Material wie Aluminium zu erreichen.

Die zeitsparende Rotationsbürstmaschine

Diese Entgratungsmaschine kann auch mit einem oder mehreren Schleifbandköpfen ausgestattet werden und entfernt daher perfekt sehr grobe Grate und garantiert ein perfektes Oberflächenfinish. Durch den Einsatz eines Vakuumschleifbandes mit automatischer Vakuumsteuerung können auch kleine Teile (ab 50 mm) bis hin zu großen Teilen, bis zu 1600 mm, bearbeitet werden. Zu den Materialien, die bearbeitet werden können, gehören Edelstahl, Aluminium, Zink, verzinkte und folierte Produkte. In diesem Maschinensegment ist der Einsatz von Cobots möglich und die Integration in eine Software-Plattform Industry 4.0 / Smart Industry. Wenden Sie sich für eine professionelle Beratung an die Experten von Timesavers.



STANDARDAUSFÜHRUNG:

- + Zentral angebrachtes und benutzerfreundliches Bedienfeld.
- + Automatische Tischöffnung von 0 - 100 mm.
- + Rotierendes Bürstenkopfkarsell, ausgestattet mit vier links- und vier rechtsdrehenden Bürsten.
- + Frequenzgesteuerte Walze und Transportband, mit einer Geschwindigkeit von 0,2 - 8 m/min.
- + Fenstertüren und beleuchteter Innenraum zur Prozessbeobachtung.
- + Bürsten mit extrem langer Nutzungsdauer von bis zu 3000 Stunden.
- + LED-Leisten auf der Ein- und Ausgabe seite, die den Maschinenstatus anzeigen.
- + Erhältlich mit 1, 2, 3 oder 4 Aggregate.
- + Vakuumschleifband mit automatischem Reinigungszyklus.
- + Schnellwechselsystem für Bürsten und Schleifbänder.
- + CE-zertifiziert.

ANWENDUNGEN UND VORTEILE:

- + Kontaktzeit Bürsten 42 RB series ist 1750 mm.
- + Die acht Bürsten haben insgesamt 53 m² Schleifmittel zur Verfügung.
- + Das Entfernen von Graten, die laser-, plasma-, wasserstrahlgeschritten sind oder gestanzter Werkstücke in einem Durchgang.
- + Flache, geformte und 3D-Werkstücke mit Prägungen/Umformungen.
- + Vorschleifen großer Grate und Oberflächenbearbeitung.
- + Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer usw.
- + Verarbeiten gemischter Materialien mit passender Nassabsaugung.
- + Das Entgraten von Zintec (Standard und AF), verzinktem und vergoldetem Material.
- + Behandeln kleiner Werkstücke (50 x 50 mm) mit dem Standard-Vakuumschleifband möglich.
- + Materialien: Aluzink, Leichtmetall, Kunststoff beschichtetes Blech, sogar beschriftetes material ohne die Oberfläche zu beschädigen.
- + Die vielfachen Bearbeitungsoptionen werden mit Bedienkomfort und Effizienz kombiniert.

Verfügbare Konfigurationen (mm):

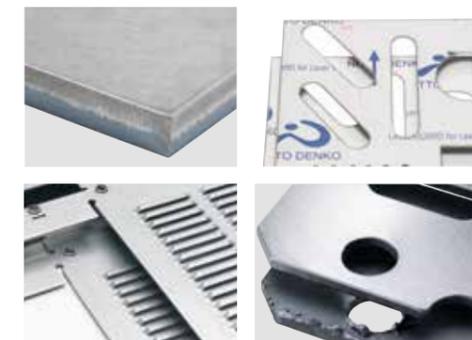
RB	1350	1600
WRB	1350	1600
RBW	1350	1600
WRBW	1350	1600
WWRB	1350	
WWRBW	1350	
HWRB	1350	

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 4
Kopftypen	Walze, Rotationsbürste, Hammerkopf
Arbeitsbreite	1350, 1600 mm
Hauptantriebsmotor	28 - 75 kW/67-180 A
Anzahl Bürsten	8 (Schnellwechselsystem)

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 100 mm
Transportgeschwindigkeit	0,2 - 8 m/min
Abmessungen Bürste	530 x 350 mm
Kontaktwalzendurchmesser	180, 280 mm
Anwendungen	Entgraten, Kantenverrunden, Oxidschichtentfernung, Schlackenentfernung, Finishschleifen



ALLE OPTIONEN DER 42 RB SERIES BEQUEM FÜR SIE AUFGELISTET

Diese Seiten geben einen Einblick in die Möglichkeiten der 42 RB series. Timesavers hat alle Köpfe einschließlich der Anwendungsmöglichkeiten für Sie aufgelistet.



Unabhängig davon, welche Anforderungen oder Präferenzen Sie haben: Timesavers hat die Lösung

Timesavers bedient Kunden in vielen Industriezweigen und Sektoren und strebt nach Flexibilität in mehreren Bereichen. Die Kunden von Timesavers können sich verlassen auf: Qualität, Service sowie Innovations- und Problemlösungsorientierung. Wenden Sie sich daher immer an Timesavers, wenn Sie Ideen austauschen und Ihre Anforderungen in Bezug auf perfektes Entgraten, Kantenverrunden und Finishes besprechen möchten. Unsere professionellen Experten werden Ihnen weiterhelfen.

- + Allseitige perfekte Kantenverrundung (Radius bis zu 2 mm).
- + Niedrige Werkzeugkosten.
- + Verschiedene Dicken können gleichzeitig bearbeitet werden.
- + Geeignet für verschiedene Materialien wie Edelstahl, Aluminium, Zincor, folierte Produkte usw.
- + Geeignet zum Entgraten kleiner (50 mm) und großer Teile.
- + Kann in einen (bestehenden) Produktionsprozess integriert werden.



+ Entgraten



+ Finishschleifen



+ 2MM RADIUS

+ Kantenverrunden

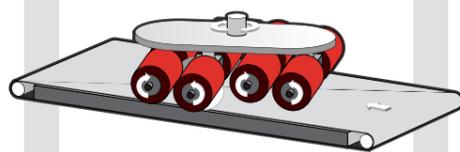


+ Metallschlacken entfernen



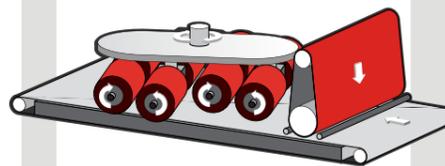
+ Oxidschicht entfernen

RB



- + Entgraten
- + Kantenverrundung
- + Oxidschichtentfernung

WRB

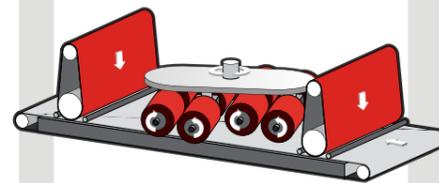


- + Entgraten
- + Kantenverrundung
- + Oxidschichtentfernung

EXTRA KOPF FÜR:

- + Vorschleifen

WRBW

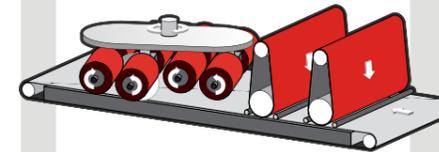


- + Entgraten
- + Kantenverrundung
- + Finishschleifen
- + Oxidschichtentfernung

EXTRA KOPF FÜR:

- + Vorschleifen
- + Finishschleifen

WWRB

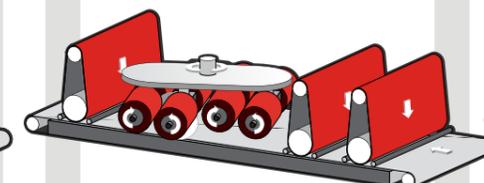


- + Entgraten
- + Kantenverrundung
- + Finishschleifen
- + Oxidschichtentfernung

EXTRA KOPF FÜR:

- + Grobschleifen
- + Finishschleifen
- + Schlackenentfernung

WWRBW

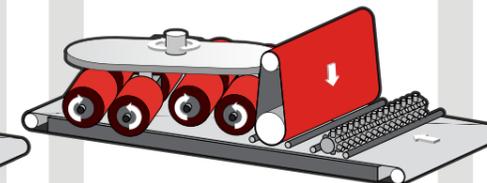


- + Entgraten
- + Kantenverrundung
- + Finishschleifen
- + Oxidschichtentfernung

EXTRA KOPF FÜR:

- + Grobschleifen
- + Schlackenentfernung
- + Finishschleifen

HWRB



- + Entgraten
- + Kantenverrundung
- + Finishschleifen
- + Oxidschichtentfernung

EXTRA KOPF FÜR:

- + Schlackenentfernung
- + Grobschleifen



TIMESAVERS ORIGINALS BÜRSTENÜBERSICHT 10 SERIES



Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com

Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.

Für die 10 series bieten wir verschiedene Bürstentypen an; Bürsten für den universellen Einsatz und verschiedene Anwendungen für optimale Ergebnisse.

BÜRSTENTYP	KÖRNUNG #	TEILENUMMER	ANWENDUNG
Medien Disc 	Hart Medium	00809000 00809001	Halter für Pads. Hart für die Entfernung von harten Graten. Medium für die Entfernung von anderen (verschiedenen) Graten.
Schleifscheibe 	# 80 # 120	00809100 00809200	Vorschleifen, entfernen Primärgrat.
Scotch Brite Scheibe® 	# 180 # 280	00809300 00809400	Vorschleifen, leichtes Entgraten und Feinschleifen.
HERO 	# 80	00809500	Leichte primär und sekundär Grate + starke Kantenverrundungen.
Aluminium-Oxid 	# 80	00809600	Entgraten und Kantenverrunden von verschiedene Metalle.
Zirkonium 	# 80	00809700	Entgraten und starke Kantenverrundung von Edelstahl mit größerem Radius.
Siliziumkarbid 	# 80	00809800	Kantenverrundung und Feinschliff Oberflächenmuster für Aluminium und Kunststoff.
Hammerkopf 	Vollständige Einheit	00809900	Entfernung von Schlacke.
Metalldrahtbürste 	Vollständige Einheit	00810600	Entfernung von Oxidschichten.
Aluminium Oxid-Flexstreifen 	Vollständige Einheit Pro MG Bürstenstreifen	00812000 00812100	Entgraten und Kantenverrunden von (verzinkten) dünnen Blechen und Teilen. (23 Streifen pro Scheibe)

Verwenden sie nur timeavers originals ersatzteile für die besten ergebnisse.



TIMESAVERS ORIGINALS BÜRSTENÜBERSICHT 22 RB/ VORIGES MODELL 32 RB SERIES



Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com

Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.

Wir bieten verschiedene Bürstentypen für der 22 RB series oder das vorige modell der 32 RB series an, Bürsten für den universellen Einsatz und verschiedene Anwendungen für optimale Ergebnisse.
Tipp: Wenn hauptsächlich Teile mit kleinen Einsätzen bearbeitet werden, empfehlen wir die Verwendung von Bürsten mit kleinen (3 mm) und breiteren (5 mm) Lamellen.

BÜRSTENTYP	KÖRNUNG #	TEILENUMMER	ANWENDUNG
Aluminium-Oxid 	# 80 - 3&5 mm # 100 - 3&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm	59943111AO35080 59943111AO35100 59943111AO35120 59943111AO35180	Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff für Stahl, Aluminium und Edelstahl.
Siliziumkarbid 	# 180 - 3&5 mm	59943111SC35180	Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff für Aluminium.
Kreuz Flex Aluminium-Oxid 	# 80 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm # 240 - 3&5 mm	59943111CF35080 59943111CF35180 59943111CF35240	Richtungslose Finish und Entfernen von Frässpuren für alle Metalle.
Zirkonium 	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59943111ZI55080 59943111ZI55120	Starke Kantenverrundung.
Metalldrahtbürste 	Nicht einstellbar	599434330000000	Drahtbürste für eine optimale Oxidschichtentfernung.
Flanschsatz 		460623	4x Flansche + 16x Bolzen.

Unter: timesaversint.com Mail: info@timesaversint.com Tel: +31 - (0)113 238911



ZEITSPARENDE ORIGINALE ÜBERSICHT R+ BÜRSTEN 32 RB SERIES



Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com

Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.

Wir bieten verschiedene Bürstentypen für 32 RB series an, Bürsten für den universellen Einsatz und verschiedene Anwendungen für optimale Ergebnisse.

Tipp: Wenn hauptsächlich Teile mit kleinen Einsätzen bearbeitet werden, empfehlen wir die Verwendung von Bürsten mit kleinen (3 mm) und breiteren (5 mm) Lamellen.

BÜRSTENTYP	KÖRNUNG #	TEILENUMMER	ANWENDUNG
Aluminium-Oxid 	# 60 - 5&5 mm # 80 - 5&5 mm # 100 - 5&5 mm # 100 - 3&5 mm # 120 - 5&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121AO55060 59975121AO55080 59975121AO55100 59975121AO35100 59975121AO55120 59975121AO35120 59975121AO35180	Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff für Stahl, Aluminium und Edelstahl.
Siliziumkarbid 	# 180 - 5&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121SI55180 59975121SI35180	Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff für Aluminium.
Kreuz Flex Aluminium-Oxid 	# 80 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm # 240 - 3&5 mm	59975121AOCF080 59975121AOCF180 59975121AOCF240	Richtungslose Finish und Entfernen von Frässpuren für alle Metalle.
Zirkonium 	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59975121ZI55080 59975121ZI55120	Starke Kantenverrundung.
Metalldrahtbürste 	Einstellbar	599754340000000	Einstellbare Drahtbürste für eine optimale Oxidschichtentfernung.
Flanschsatz 		784494	

Verwenden sie nur timeavers originals ersatzteile für die besten ergebnisse.



TIMESAVERS ORIGINALS ÜBERSICHT R+ BÜRSTEN 42 RB SERIES



Anfragen & Bestellungen: parts@timesaversint.com

Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage oder Bestellung Ihre Maschinen-Seriennummer an.

Wir bieten verschiedene Bürstentypen für 42 RB series an, Bürsten für den universellen Einsatz und verschiedene Anwendungen für optimale Ergebnisse.

Tipp: Wenn hauptsächlich Teile mit kleinen Einsätzen bearbeitet werden, empfehlen wir die Verwendung von Bürsten mit kleinen (3 mm) und breiteren (5 mm) Lamellen.

BÜRSTENTYP	KÖRNUNG #	TEILENUMMER	ANWENDUNG
Aluminium-Oxid 	# 60 - 5&5 mm # 80 - 5&5 mm # 100 - 5&5 mm # 100 - 3&5 mm # 120 - 5&5 mm # 120 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121AO55060 59975121AO55080 59975121AO55100 59975121AO35100 59975121AO55120 59975121AO35120 59975121AO35180	Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff von Stahl, Aluminium und Edelstahl.
Siliziumkarbid 	# 180 - 5&5 mm # 180 - 3&5 mm	59975121SI55180 59975121SI35180	Mittlere Kantenverrundung und Feinschliff von Aluminium.
Kreuz Flex Aluminium-Oxid 	# 80 - 3&5 mm # 180 - 3&5 mm # 240 - 3&5 mm	59975121AOCF080 59975121AOCF180 59975121AOCF240	Richtungslose Finish und Entfernen von Frässpuren für alle Metalle.
Zirkonium 	# 80 - 5&5 mm # 120 - 5&5 mm	59975121ZI55080 59975121ZI55120	Starke Kantenverrundung.
Metalldrahtbürste 	Einstellbar	599754340000000	Einstellbare Drahtbürste für optimale Oxidschichtentfernung.
Hammerkopf 	Modul (inkl. 9 Stifte) Hammerkopf Stifte	461530 02209600	Hammerkopf für schwere Schlackenentfernung. Die komplette Hammerkopf-Einheit enthält: 30 Module / 270 Stifte
Flanschsatz 		784494	

Unter: timesaversint.com Mail: info@timesaversint.com Tel: +31 -(0)113 238911

DIE 62 SERIES: ZUM FINISHEN KALTGEWALZTER EDELSTAHLBLECHE



Die 62 series bietet die Komplettlösung für das Schleifen und Bürsten von Edelstahlblechen. Es sind zwei verschiedene Arbeitsbreiten erhältlich: 1350 mm und 1600 mm.



Ein bis ins kleinste Detail ausgearbeitetes Finish, auch für sehr dünnes Blech ab 0,4 mm (optional)

Die Maschine der 62 series kann mit einem oder mehreren Köpfen ausgestattet werden, so dass Sie ein Nr. 3, Nr. 4 und Duplo-Finish in einer Maschine erreichen können.

Ein Duplo-Finish kann mit einem Schleifband, gefolgt von einer Scotch-Brite-Bürste, die eine zusätzliche feine Oberfläche erzeugt, erreicht werden. Sehr dünne Bleche können aufgrund der speziellen Konstruktion des Rollgangs geschliffen und gefinished werden.

Neben der Standardmaschine bieten wir auch schlüsselfertige Komplettlösungen an.

Wir können auch die Zusatzausrüstung liefern. Timesavers organisiert, installiert, instruiert und

stellt eine perfekt funktionierende Maschinenlinie zur Verfügung. Beispiele hierfür sind:

- + Rollbahnen und Tische.
- + (Ab)Stapel-Einheiten für automatisches Stapeln/Abstapeln.
- + PVC-Beschichtungsmaschinen.
- + Absaugung für Trocken-Schleifmaschinen.

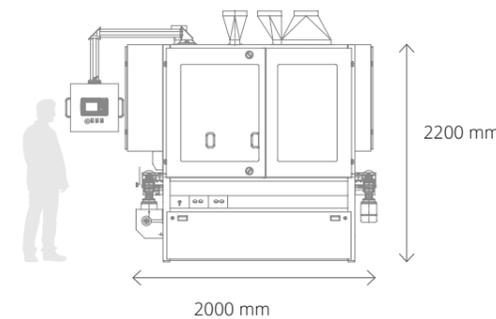
Kontaktieren Sie die Experten von Timesavers für professionelle Beratung.

STANDARDAUSFÜHRUNG:

- + Zentral programmierbares HMI-Siemens-Bedienfeld.
- + Breitband-Schleifköpfe mit Feineinstellung von Kontaktwalzen (Durchmesser 220 mm). Mit frequenzregelten Hauptmotoren für alle möglichen Bearbeitungen.
- + Scotch-Brite-Bürstenköpfe mit schneller Oszillation bis zu 700 Schwingungen/min., frequenzkontrolliertem Hauptmotor, Bürsten-Außendurchmesser 350 mm, motorisierte Höhenverstellung, immer mit Schnellwechsel-Bürstensystem.
- + Rolltischkonstruktion mit Umlenkrolle aus gehärtetem Stahl unter der Kontaktwalze zum Finishschleifen dünner Bleche ab 0,4 mm.

ANWENDUNGSBEREICHE UND VORTEILE:

- + Nr. 3 oder Nr. 4-Finish mit Schleifbändern mit einer Körnung von 120, 180 bis sogar 240 und 320.
- + Bürsten-/Mikrolon-Finish mit Scotch-Brite-Bürsten oder mit Scotch-Brite-Bändern.
- + Duplo-Finish, eine Kombination des Finishschleifens aus Schleifband und Scotch-Brite-Bürste.
- + Hairline-Finish, ein Finish, das oft in China oder im Fernen Osten gewünscht wird.



+ Duplo finish

+ Mikrolon finish

+ No. 4 finish

Verfügbare Konfigurationen (mm):

WWB	1350	1600
WW	1350	1600
WB	1350	1600
BB	1350	1600

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 3
Kopftypen	Walze, Bürste
Arbeitsbreite	1350, 1600 mm

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 50 mm
Transportgeschwindigkeit	4 - 20 m/min
Durchmesser Bürste	350 mm
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	220 mm
Anwendungen	Schleifen, Finishschleifen von Edelstahlblechen

DIE 71/72 SERIES: EINE KOMPLETTE BANDANLAGE: NASS- UND TROCKENARBEITEND



Zusätzlich zu Schleifaggregaten von der Oberseite können auch Schleifaggregate an der Unterseite in der Fertigungsstraße eingesetzt werden. Auch das Finishschleifen warmgewalzter Bleche ist mit dieser Maschine möglich.

Zum Finishschleifen von Coils gibt es unsere 71 series

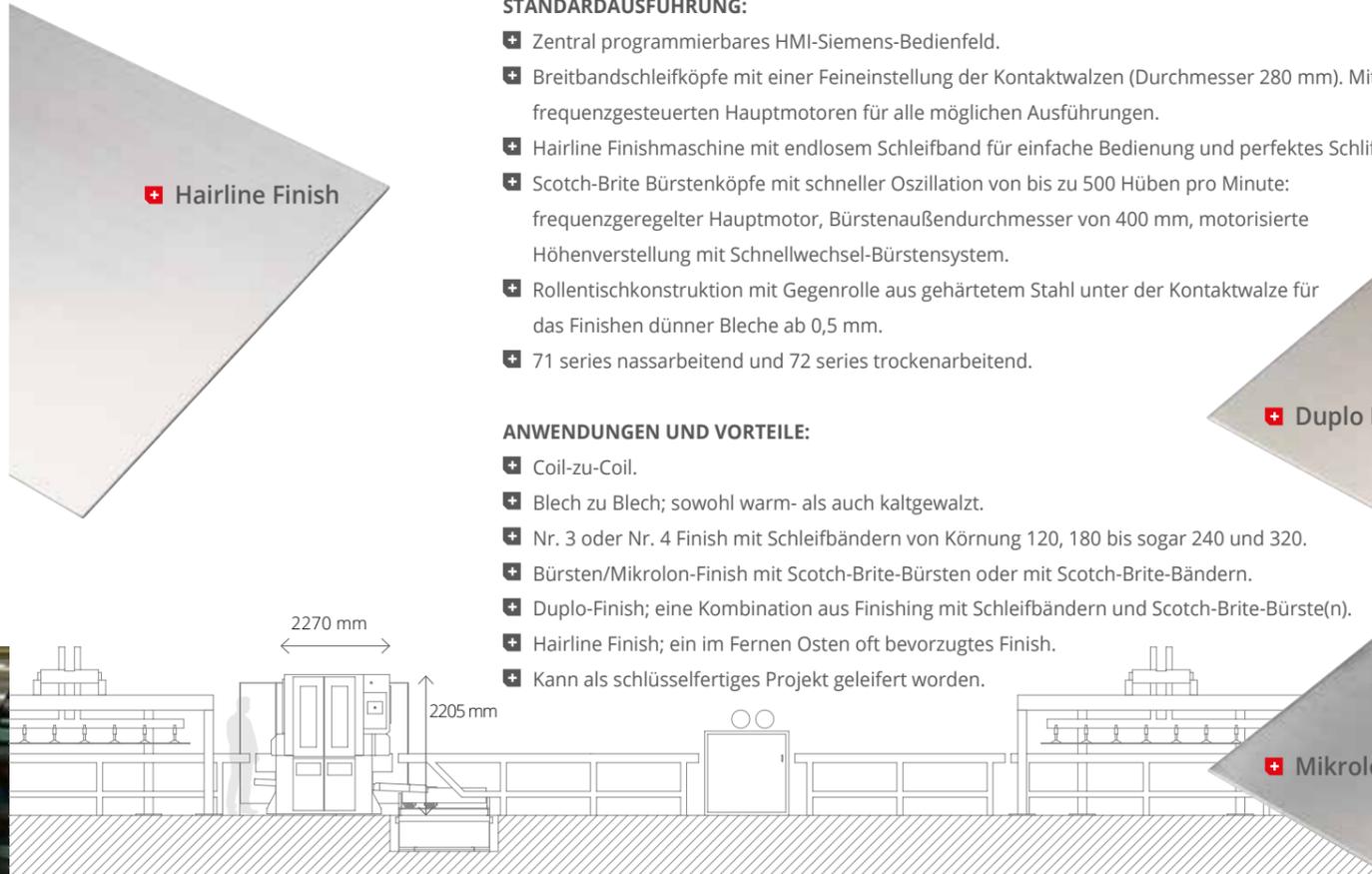
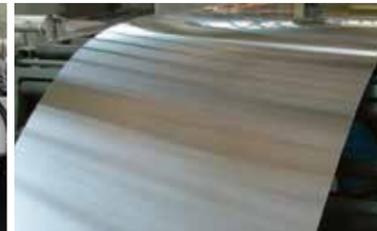
Die Maschine hat eine Produktionsgeschwindigkeit von 30 m/min und liefert ein perfekt veredeltes Endergebnis. Die 71/72 series wurden als Hochleistungsmaschinen entwickelt, und sind einfach zu bedienen und sind darauf ausgelegt rund um die Uhr ihre Arbeit zu erledigen.

Timesavers berät, liefert, installiert und bietet Unterstützung

Bei Bedarf können wir schlüsselfertige Projekte liefern, die z.B. eine Richtmaschine, Ab- und Aufwickelmaschine, eine PVC-Beschichtungsmaschine, Rollgänge und/oder Beschickungsanlage umfassen können. Mit erfahrener Unterstützung von der Entwurfsphase bis hin zur Lieferung. Weitere Beispiele sind:

- + Staubabsaugung für Trockenschleifmaschinen.
- + Wasserfiltereinheiten für Nassschleifmaschinen.
- + Mit anderen Worten eine komplette 'Coil-to-Coil'-Endfertigungslinie.

Möchten Sie mehr erfahren? Wenden Sie sich an die Spezialisten von Timesavers.



+ Hairline Finish

+ Duplo Finish

+ Mikrolon Finish

+ No. 4 Finish

STANDARDAUSFÜHRUNG:

- + Zentral programmierbares HMI-Siemens-Bedienfeld.
- + Breitbandschleifköpfe mit einer Feineinstellung der Kontaktwalzen (Durchmesser 280 mm). Mit frequenzgesteuerten Hauptmotoren für alle möglichen Ausführungen.
- + Hairline Finishmaschine mit endlosem Schleifband für einfache Bedienung und perfektes Schliffbild.
- + Scotch-Brite Bürstenköpfe mit schneller Oszillation von bis zu 500 Hüben pro Minute: frequenzgeregelter Hauptmotor, Bürstenaußendurchmesser von 400 mm, motorisierte Höhenverstellung mit Schnellwechsel-Bürstensystem.
- + Rollentischkonstruktion mit Gegenrolle aus gehärtetem Stahl unter der Kontaktwalze für das Finishen dünner Bleche ab 0,5 mm.
- + 71 series nassarbeitend und 72 series trockenarbeitend.

ANWENDUNGEN UND VORTEILE:

- + Coil-zu-Coil.
- + Blech zu Blech; sowohl warm- als auch kaltgewalzt.
- + Nr. 3 oder Nr. 4 Finish mit Schleifbändern von Körnung 120, 180 bis sogar 240 und 320.
- + Bürsten/Mikrolon-Finish mit Scotch-Brite-Bürsten oder mit Scotch-Brite-Bändern.
- + Duplo-Finish; eine Kombination aus Finishing mit Schleifbändern und Scotch-Brite-Bürste(n).
- + Hairline Finish; ein im Fernen Osten oft bevorzugtes Finish.
- + Kann als schlüsselfertiges Projekt geliefert werden.

Verfügbare Konfigurationen (mm):

WW	1350	1600	2100
WB	1350	1600	2100
BB	1350	1600	2100

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 2
Kopftypen	Walze, Bürste, Hairline
Arbeitsbreite	1350, 1600, 2100 mm

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 50 mm
Transportgeschwindigkeit	0 - 30 m/min
Durchmesser Bürste	400 mm
Durchmesser möglicher Kontaktwalzen	280 mm
Anwendungen	Schleifen, Finishschleifen von Edelstahlblechen und Coils

DIE 81 SERIES: DIE INNOVATIVE LÖSUNG ZUM PRÄZISIONSSCHLEIFEN



Die 81 series ist die innovative Lösung von Timesavers für das Präzisionsschleifen von Metallen.

Präzisionsschleifen bis zu 0,02 mm Genauigkeit ist kein Problem mit der Timesavers 81 series
Diese Maschine verwendet breite Schleifbänder mit einer engen Toleranz und wird eingesetzt für das Präzisionsschleifen von Titan, Molybdän, Edelstahl, Aluminium/Nickel-Legierungen, Kohlenstoffstahl usw. Die Maschine schleift diese Metalle mit einer Genauigkeit bis zu 0,02 mm.

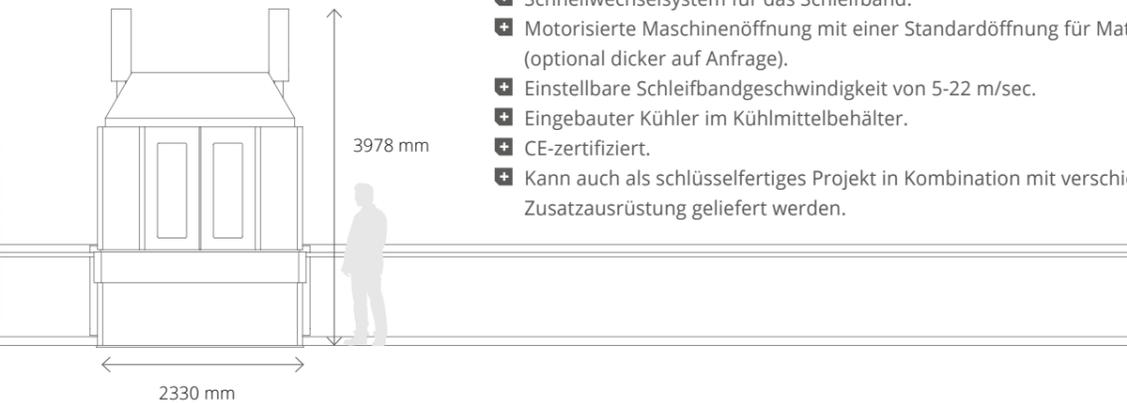
Die Timesavers-Präzisionsschleifmaschine: völlig maßgeschneidert
Jede Variante aus der 81 series wird speziell nach Kundenwunsch hergestellt. Das Präzisionsschleifen wird mit einem Breitband durchgeführt, und schleift das Produkt automatisch auf die gewünschte Stärke, Toleranz und Rautiefe. Die Timesavers 81 Serie verfügt über ein Transportband, einen Rollentisch oder einen Pendeltisch, in Kombination mit hoher Schleifleistung, um dieses Präzisionsschleifen zu ermöglichen. Alle Ausführungen in dieser Maschinenbaureihe werden mit Luftmessern ausgestattet, um das Kühlmittel innerhalb der Maschine zu halten. Darüber hinaus entfernt ein Nebelfilter kleine Kühlmittelpartikel aus der Luft. Die Maschine ist mit Servoantrieben zur genauen Positionierung ausgestattet.

Timesavers bietet Know-how und einen weitreichenden Service
Wir bieten zum Beispiel auch schlüsselfertige Lösungen an, bei denen das Handling aller Nebenanlagen für Sie organisiert und installiert wird. Beispiele hierfür sind:

- + Rollenbahn und Tische.
- + Kühlmittelfiltereinheiten für Nassschleifmaschinen.
- + Automatische Aufstapel- und Abstapelanlagen.
- + Umkehranlagen.

STANDARDAUSFÜHRUNG:

- + Präzisionsschleifen von Titan, Molybdän, Edelstahl, Nickel/Aluminium-Legierungen und Kohlenstoffstahl.
- + Schleift Material bis zu einer gewünschte Dickentoleranz; flach aber auch kegelförmig oder U-förmig.
- + Entfernt je nach Material bis zu 0,2 mm pro Schleifhub.
- + Präzision von +/- 0,02 mm.
- + Geeignet für Materialstärken von 0,25 mm bis 100 mm.
- + Zentrales Bedienfeld an der Maschine montiert oder als freistehendes Bedienpult.
- + Siemens HMI mit vorprogrammierbaren Einstellungen.
- + Integriertes Schleifbandoptimierungsprogramm zur maximalen Ausnutzung der Schleifbandfähigkeit
- + Möglichkeit in beide Richtungen zu schleifen.
- + Nassausführung mit integrierten Sprühdüsen zur Abscheidung von Schmutz und Feinstaub.
- + Integriertes Vakuumsystem mit Sicherheitseinrichtungen.
- + Vakuumaufspanntisch mit einem oder mehreren Vakuumsegmenten, die einzeln betrieben werden können.
- + Schnellwechselsystem für das Schleifband.
- + Motorisierte Maschinenöffnung mit einer Standardöffnung für Materialdicken von 0-100 mm (optional dicker auf Anfrage).
- + Einstellbare Schleifbandgeschwindigkeit von 5-22 m/sec.
- + Eingebauter Kühler im Kühlmittelbehälter.
- + CE-zertifiziert.
- + Kann auch als schlüsselfertiges Projekt in Kombination mit verschiedenen Arten von Zusatzausrüstung geliefert werden.



Verfügbare Konfigurationen (mm):

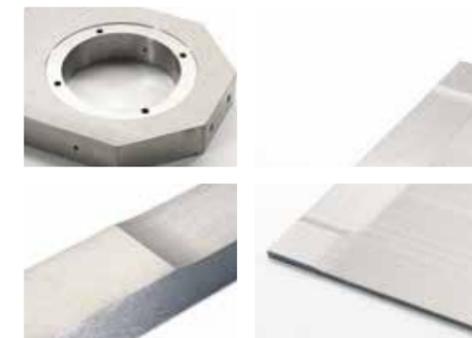
W	600	1000	1600	2100	2600
WW	600	1000	1600	2100	2600
WB	600	1000	1600	2100	2600
BB	600	1000	1600	2100	2600

Spezifikationen:

Anzahl der Köpfe	1 - 2
Kopftypen	Walze, Bürste
Arbeitsbreite	600, 1000, 1600, 2100, 2600 mm
Bürstenkopfgröße	400 mm
Anzahl der Walzen	1 - 2

Spezifikationen:

Tischöffnung	0 - 100 mm
Transportgeschwindigkeit	1 - 10 m/min
Anwendungen	Präzisionsschleifen



81 SERIES VORSCHUBTISCHAUSFÜHRUNGEN

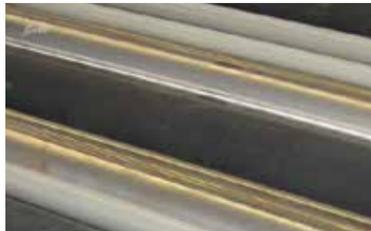


Transportband

Das Präzisionsschleifen mit einem Transportband garantiert eine Transportgeschwindigkeit von 0,1 bis 10 m/min. Optional ist ein Transportgeschwindigkeit von 0,1 bis zu 20 m/min möglich. Außerdem ist das Transportband öl- und hitzebeständig. Die Platten können eine minimale Dicke von 0,8 mm bis zu einer maximalen Dicke von 100 mm haben.

Das Transportband wird speziell dann eingesetzt, wenn Sie dickeres Material haben und wenn das Material nicht ganz gerade ist in Längsrichtung. Das Transportband wird die niedrigen Stellen unterstützen und das Endergebnis wird ein homogenes Finish sein. Das Material wird während des Schleifprozesses in Hingang und Rückgang geschliffen und das Schleifen wird in beiden Richtungen durchgeführt, um maximale Abtragsleistung pro Arbeitsgang zu erreichen.

- + Es ist auch möglich, Material mit verschiedenen Formen zu schleifen.
- + Genauigkeit von +/- 0,07 mm.
- + Insbesondere geeignet für Blech- und Plattenmaterial und wenn die Maschine an Ein- und Auslauftische angeschlossen werden muss.



Rollentisch

Der Rollentisch ist mit Gegenrollen aus gehärtetem Stahl ausgeführt, die ein sehr konstantes Schleifergebnis garantieren. Die minimale Dicke einer Platte kann 0,4 mm bis zu einer maximalen Dicke von 20 mm betragen. Das Material sollte vor dem Schleifen sowohl in der Länge als auch in der Breite eben sein, wenn das Material > 4 mm ist. Die gehärteten Gegenrollen sorgen für einen konstanten Druck über die gesamte Breite des Materials, wodurch ein homogenes Finish und eine Genauigkeit von +/- 0,05 mm erreicht wird.

- + Kann sowohl für Bleche als auch für Coils verwendet werden. Die Maschine muss an Ein- und Auslauftische oder an Coil-Anlagen angeschlossen werden.



Hubtisch / Pendeltisch

Durch den Einsatz eines Hubtisches kann das präziseste Schleifen erreicht werden. Das ist möglich für sehr kleine Platten mit einer minimalen Dicke von 0,25 mm bis zu Platten mit einer maximalen Dicke von 100 mm. Das Produkt bleibt durch das Vakuumaufspannsystem oder die Magnetspannplatte perfekt an seinem Platz.

Der Tisch verfügt über integrierte Wannen an der Seite, um Späne und Kühlmittel aus dem Schleifbereich dem Filtersystem zuzuführen.

Die oben auf dem Hubtisch montierte Vakuum-Spannvorrichtung hat mehrere Saugbohrungen, um ein oder mehrere Teile zu fixieren.

Das Rillenprofil kann an die Bedürfnisse der Kunden angepasst werden. Mit den optionalen Hydrostiften können die Platten entweder mit einem Hebegurt oder mit einem Vakuumheber abgenommen werden.

- + Der Tisch kann auch mit einer Magnetspannplatte ausgeführt werden, wenn die Teile aus Stahl sind. Es handelt sich um einen elektro-permanenten Magneten, um Wärmeentwicklung zu vermeiden und ein genaues Ergebnis zu garantieren.
- + Die Genauigkeit dieses Tischtyps beträgt +/- 0,02 mm, abhängig vom zu bearbeitenden Material.





**TIMESAVERS
INTERNATIONAL BV**

Fruitlaan 20-30, 4462 EP Goes
The Netherlands
T +31 113 23 89 00
F +31 113 23 20 03
info@timesaversint.com
www.timesaversinc.com

TIMESAVERS INC

11123 89th Ave North
Maple Grove, Minnesota USA
T +763 488 6600
F +763 488 6601
info@timesaversinc.com
www.timesaversinc.com

