



PLAATBEWERKINGS MACHINES

2020 PUBLICATIE



"WERKEN OP HET SCHERPST VAN DE SNEDE! HET ZIT IN ONS DNA"

Voor het ultieme effect in ontbramen, kantafronden en het perfecte resultaat in oppervlaktebewerking en precisieslijpen, doen we altijd dat beetje extra.

Het verleggen van onze grenzen qua technologie, innovatiekracht en flexibiliteit zit in ons DNA. Dit is een van de redenen waarom we bekend staan als specialisten in standaard én maatwerk. Timesavers is de creatieve partij die niets liever doet dan constructief te werk gaan en technisch doordachte oplossingen met de beste resultaten aandraagt. Deze werkwijze past bij ons: we willen onze klanten toegevoegde waarde bieden, dat is wat ons motiveert en stimuleert!

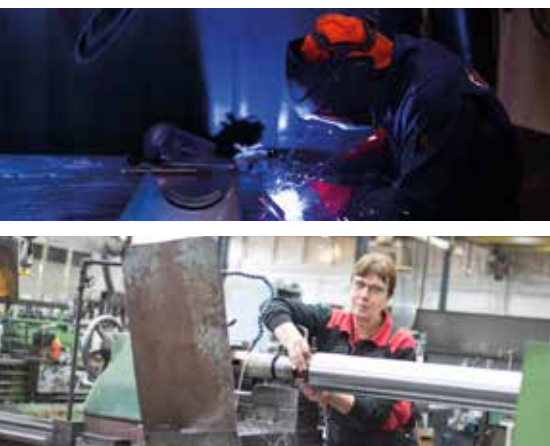
TIMESAVERS STELT AL JAREN DE NORMEN...

Timesavers is de grootste producent van breedbandschuurmachines ter wereld met vestigingen in Minneapolis (VS) en Goes (Nederland). Met meer dan 70 jaar ervaring en een enorme klantenkring wereldwijd, erkennen wij als geen ander de noodzaak en de kracht van constante ontwikkeling, opmars en innovatie. Wij bieden onze klanten een totaalpakket aan met onze technische oplossingen, internationale productie, uitgebreide applicatiekennis en ongeëvenaarde after-sales ondersteuning. Dit alles wordt gerealiseerd door een toegewijd team met een scherpe focus op kwaliteit en klanttevredenheid.

UW PRODUCT VERDIENT TOPKWALITEIT

Het Timesavers assortiment bestaat uit gespecialiseerde schuurapparatuur voor de optimale verwerking van producten van staal, roestvrij staal, aluminium en Zincor gecoat (inclusief kunststof folies of geperste oppervlakken). Naast deze standaard metaalsoorten kunnen onze machines ook verschillende soorten steen, beton, composieten en speciale metalen verwerken.

Bent u op zoek naar perfectie in ontbramen, kantafronding, finish of precisieslijpen met de hoogst haalbare kwaliteit en met een ongeëvenaarde finish? Kies Timesavers.



CREATIVITEIT EN TECHNOLOGIE GAAN HAND IN HAND BIJ TIMESAVERS

Wij houden vast aan het principe dat er verschillende opties nodig zijn voor verschillende toepassingen en er is niemand die een breder scala aan machines aanbiedt dan Timesavers. Bovendien ontwikkelt en produceert Timesavers ook machines voor speciale toepassingen tot complete turn-key projectoplossingen met verschillende soorten randapparatuur.

Timesavers denkt in oplossingen en gaat uw uitdaging graag energiek en enthousiast aan.

DE WERELD IS ONS SPEELVELD

Wereldwijd zijn meer dan 50.000 Timesavers schuurmachines verkocht, waarvan er vandaag de dag nog steeds een groot aantal operationeel zijn. Meer dan 100 in de fabriek opgeleide onafhankelijke distributeurs staan wereldwijd paraat om service te verlenen. Daarnaast heeft de organisatie een team van monteurs die geografisch strategisch zijn gestationeerd en ondersteuning bieden. We zullen altijd weten hoe we u kunnen helpen, ongeacht waar ter wereld u zich bevindt.





10
.....
SERIES



11
.....
SERIES



12
.....
SERIES



22
.....
SERIES



22
.....
RB SERIES



31
.....
SERIES



32
.....
RB SERIES

Inhoudsopgave

Ontbramen

Kantafronding

Finishen

Precisie slijpen

Laser oxide verwijdering

Zware slak verwijdering

ONTBRAMEN | KANTAFRONDING

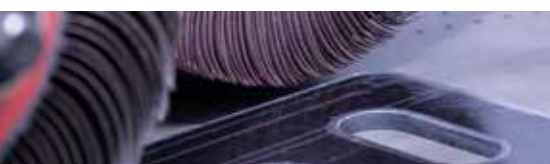
10 series	pagina 6	0	0	0						
11/12 series	pagina 8	0		0						
22 series	pagina 10	0	0	0					0	
22 RB series	pagina 12	0	0	0			0			
31 series	pagina 14	0		0						
32 RB series	pagina 16	0	0	0			0		0	
41 series	pagina 18	0	0	0	0					
42 series	pagina 20	0	0	0						
42 RB series	pagina 24	0	0	0			0		0	

ROESTVRIJSTAAL FINISHING

62 series	pagina 32			0						
71/72 series	pagina 34			0						

PRECISIE SLIJPEN

81 series	pagina 36			0	0					
-----------	-----------	--	--	---	---	--	--	--	--	--





41
.....
SERIES



42
.....
SERIES



42
.....
RB SERIES



62
.....
SERIES



71
.....
SERIES

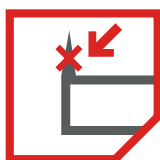


72
.....
SERIES



81
.....
SERIES

TIMESAVERS: DE BESTE ALS HET GAAT OM PLAATBEWERKINGSMACHINES



ONTBRAMEN MET EEN TIMESAVERS ONTBRAAMMACHINE

Ontbramen is het verwijderen van onregelmatigheden en scherpe randen op metalen producten. Ze worden vaak veroorzaakt door machinale bewerkingen zoals laser-, waterstraal-, pons- of plasmasnijwerk. Ontdek de brede machinelijn van Timesavers voor effectief en efficiënt ontbramen.



BENT U OP ZOEK NAAR DE MOOISTE EN BESTE KANTAFRONDING VAN METAAL?

Tijdens het afronden van metalen producten ontstaat een radius op de rand van het metaal. Dit zorgt ervoor dat de scherpheid van de rand wordt verwijderd en dat deze een uniforme afronding krijgt. Timesavers biedt perfectie in het kantafronding met een radius van maximaal 2 mm in één doorgang.



DE BESTE FINISH KRIJGEN MET TIMESAVERS

Oppervlaktebehandeling is van toepassing op bijvoorbeeld roestvrij staal en aluminium in verschillende uitvoeringen: een haarlijn, een borstel en een korrel finish. Timesavers biedt een breed scala aan hoogwaardige finishmachines met schuurbanden en borstels.



PRECISIESLIJPEN MET DE INNOVATIEVE SLIJPTECHNOLOGIE VAN TIMESAVERS

Overtollig materiaal zoals de oxidelaag wordt door middel van vlakslijpen verwijderd van metaalproducten wanneer u precisieslijpen toepast. Timesavers is de expert op het gebied van precisieslijpen, waarbij toleranties tot 0,02 mm kunnen worden bereikt.



VERWIJDERING VAN DE LASEROXIDEHUID

Bij het lasersnijden met zuurstof komt oxidehuid op metaal en roestvrij staal voor en deze moet worden verwijderd voor latere coatingprocessen of voor het lassen. Timesavers heeft een perfecte oplossing ontwikkeld voor het verwijderen van laseroxide, zowel van het oppervlak als van de zijanten van het product.



EENVOUDIGE VERWIJDERING VAN ZWARE SLAKKEN

Slak ontstaat wanneer metaal smelt door bijvoorbeeld het autogene- en plasmasnijden. Slakkenverwijdering vraagt om een speciale aanpak, waarvoor Timesavers de ultieme oplossingen biedt.

11-42

SERIES

OVERZICHT MOGELIJKE MACHINECONFIGURATIES

Mogelijke machineconfiguraties voor de 11 tot 42 RB series machines voor het ontbramen, kantafronden, finishen, verwijderen van laseroxide of het verwijderen van zware slakken.

W

11
12
22
31
42



APPLICATIE
ontbramen en finishen

WW

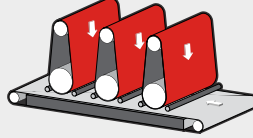
11
12
22
31
42



APPLICATIE
ontbramen en finishen

WWW

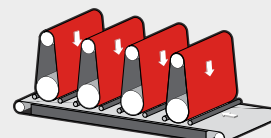
22
42



APPLICATIE
voorslijpen, ontbramen en finishen

WWWW

42



APPLICATIE
voorslijpen, ontbramen, finishen en fijn finishen

B

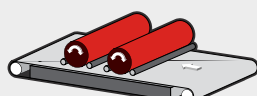
22



APPLICATIE
ontbramen en borstelen

BB

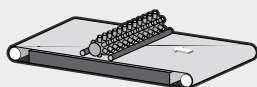
22



APPLICATIE
2x ontbramen en borstelen

H

22



APPLICATIE
metaalslakken verwijderen

HW

22

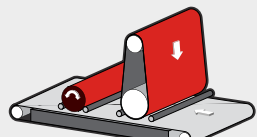


APPLICATIE
Metaalslakken verwijderen en ontbramen



WB

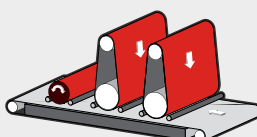
11
12
22
31
42



APPLICATIE
finishen en borstelen

WWB

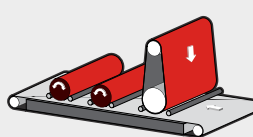
22
31
42



APPLICATIE
2x finishen en borstelen

WBB

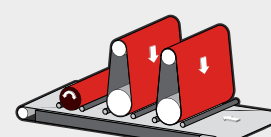
22
31



APPLICATIE
finishen en 2x borstelen

WWB-S

22
42



APPLICATIE
metaalslak verwijderen en ontbramen

W - Wals

RB - Roterende borstel

H - Hammerhead

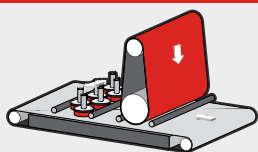
B - Borstel

MD - Multi Disc

RD - Roterende Disc

WMD

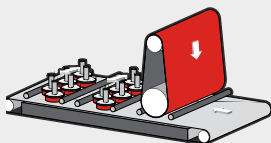
22



APPLICATIE
ontbramen
en kantafronding

WMDMD

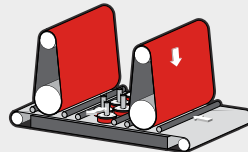
22



APPLICATIE
ontbramen en
2x kantafronding

WMDW

22

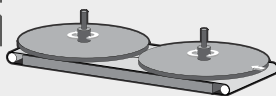


APPLICATIE
ontbramen, kantafronding en
finishen

RDRD

11

12



APPLICATIE
ontbramen

WRD

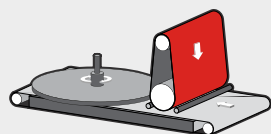
11

12

22

41

42



APPLICATIE
ontbramen

WRDW

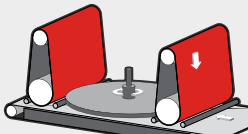
11

12

22

41

42



APPLICATIE
ontbramen and finishen

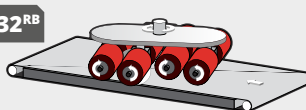


RB

42^{RB}

32^{RB}

2MM
RADIUS



APPLICATIE
kantafronding

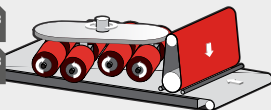
WRB

42^{RB}

32^{RB}

22^{RB}

2MM
RADIUS



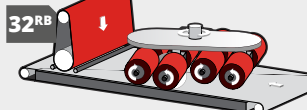
APPLICATIE
ontbramen en kantafronding

RBW

42^{RB}

32^{RB}

2MM
RADIUS



APPLICATIE
kantafronding en finishen

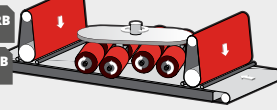
WRBW

42^{RB}

32^{RB}

22^{RB}

2MM
RADIUS



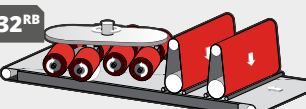
APPLICATIE
ontbramen, kantafronding en
finishen

WWRB

42^{RB}

32^{RB}

2MM
RADIUS



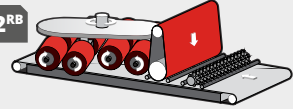
APPLICATIE
voorslijpen, ontbramen en
kantafronding

HWRB

42^{RB}

32^{RB}

2MM
RADIUS



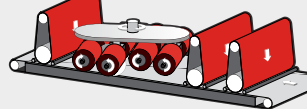
APPLICATIE
metaalslakken verwijderen,
ontbramen en kantafronding

WWRBW

42^{RB}

32^{RB}

2MM
RADIUS



APPLICATIE
voorslijpen, ontbramen,
kantafronding en finishen

**TIMESAVERS BIEDT EEN EERSTELAS OPLOSSING
VOOR ELKE SPECIFIEKE BEHOEFTE**

10

SERIES

DE 10 SERIES MANUAL GRINDER



De 10 series is het veelzijdige instapmodel van Timesavers en het kostenbesparend alternatief voor handmatig ontbramen, kantafronden en/of finishen van metaal.

De Manual Grinder voor het snel ontbramen, kantafronden en het finishen van metaal

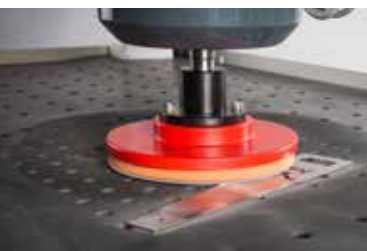
Deze veelzijdige machine heeft twee aggregaten, een gemakkelijk te verwisselen schuurschijf en een borstel. De verschillende soorten borstels kunnen zorgen voor het ontbramen, het kantafronden, het finishen, het verwijderen van laseroxide en het verwijderen van zware slakken. Ook kan er desgewenst een spiegelfinish worden gemaakt. Met de 180 graden draai-as is het eenvoudig om snel te schakelen tussen verschillende bewerkingsmogelijkheden.

De Manual Grinder is ergonomisch verantwoord ontworpen voor optimale werkomstandigheden

De machine heeft een speciale mat met een hoog wrijvingsoppervlak om de onderdelen tijdens de verwerking te fixeren. Kleinere onderdelen worden door het geïntegreerde vacuüm op hun plaats gehouden.

Koppel het bedieningsgemak van de Manual Grinder aan een verhoogde productiecapaciteit

Vraag informatie aan de experts van Timesavers. Zij geven graag een goed advies.



Beschikbare configuraties (mm):

MG 1300 x 880

Specificaties:

Aantal aggregaten

2

Aggregaat types

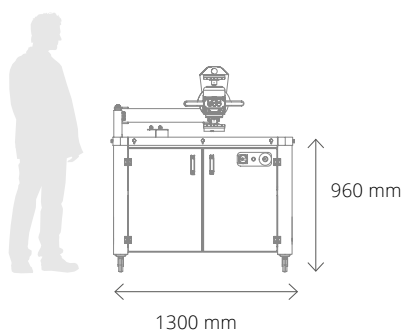
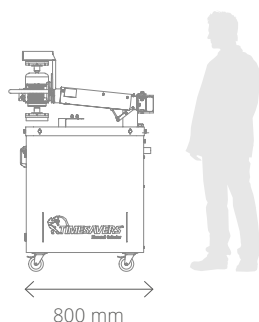
disc / cup

Disc-/borsteldiameter

150 mm

Roterende slijppaggregaat

180°



STANDAARDVERSIE MET VACUÛM:

- + In 2 posities beweegbare arm met gewichtscompensatie.
- + Startset om verschillende materialen te verwerken.
- + Het slijpstof wordt opgevangen in een container, die gemakkelijk kan worden gereinigd.
- + Frequentie geregelde aandrijving.
- + Werktafel 1300 x 800 mm.
- + Gewicht ca. 270 kg.
- + Vacuümtafel formaat 310 x 260 voor kleine onderdelen.
- + 0,75 kW hoofdmotor.
- + In hoogte verstelbare zijpanelen voor persoonlijke bescherming en bewerken van grotere delen.
- + CE-gecertificeerd.
- + 400 Volt/50 Hz aansluiting met stekker.

TOEPASSINGEN EN VOORDELEN:

- + Vermindering van de kosten voor verbruiksartikelen door duurzame borstels.
- + 3-4 keer sneller in vergelijking met handbediening.
- + Gelijmatige kantafronden/ontbramen.
- + Betaalbaar instapmodel.
- + Werken voor eenvoudige verplaatsing.
- + Optimale gebruiksvriendelijkheid.

Specificaties

Werktafel	1300 x 800 mm (960 mm werkhoogte)
Vacuümgebied	310 x 260 mm
Maximale dikte van een onderdeel	100 mm
Stroomvoorziening	400 Volt / 2,5 kW / 11,6 A
Toepassingen	ontbramen, kantafronden en finishen



11/12

SERIES

11/12 SERIES VOOR NAT- EN DROOG ONTBRAMEN EN FINISHEN VAN KLEINE ONDERDELEN

De ontbraammachines van Timesavers uit de 11- en 12 series zijn al meer dan veertig jaar de standaard in de metaalindustrie. Duizenden van deze economisch aantrekkelijke ontbraam-machines worden wereldwijd gebruikt voor het ontbramen en finishen van kleine onderdelen.



De 11 series machine is compact en vereist een minimum aan energie en kan daardoor overal worden geïnstalleerd

De 11 series is natwerkend en heeft een geïntegreerde productdroger en papierbandfilter. De machine is eenvoudig te bedienen. Na een korte training kan al een perfect afgewerkt product worden geproduceerd. De 11 series wordt geleverd met een 225 mm brede transportband.



De 12 series is verkrijgbaar in 225 en 600 mm en is geschikt voor het ontbramen en finishen van kleine onderdelen

Deze droog werkende ontbraammachine met een 225 mm brede transportband heeft een schuurband, disc en/of borstel en is geschikt voor het ontbramen en finishen van een groot aantal kleine plaatdelen. De grotere variant met een 600 mm brede transportband is verkrijgbaar met een schuurband en/of borstel voor een efficiënte ontbraming en finish.

Efficiëntie en gebruiksgemak

De bediening van alle Timesavers machines is ergonomisch en intuïtief. De 11/12 series is daar een perfect voorbeeld van. Vraagt u gerust om meer informatie.

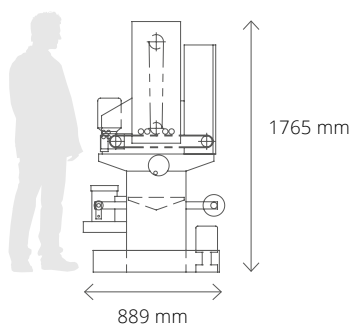


Beschikbare configuraties (mm):

W	225	600
WW	225	600
WB		600
WRd	225	

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 2
Aggregaat types	wals, disc en borstel
Machinebreedte	225, 600 mm
Diameter disc	355 mm
Hoofd aandrijfmotor	3,7, 5 of 7,5 kW



11 SERIES/12 SERIES - 225 MM BREED

STANDAARD UITVOERING:

- + Automatische tafelhoogteverstelling 1 - 75 mm.
- + Digitale dikte-aflezing in mm.
- + Doorvoersnelheid 3 - 9 m/min, frequentie geregeld.
- + CE-gecertificeerd.

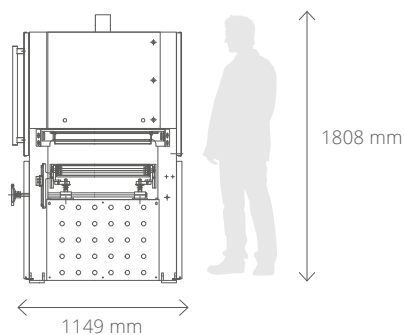
12 SERIES 600 MM BREED

STANDAARD UITVOERING:

- + Elektrische tafelhoogteverstelling 1 - 125 mm.
- + Digitale dikte-aflezing in mm.
- + Doorvoersnelheid W: 39 m/min | WW+WB: 1,5 - 9 m/min.
- + CE-gecertificeerd.

TOEPASSINGEN EN VOORDELEN:

- + Verwijderen van verticale bramen van laser-, pons- en waterstraalgesneden delen.
- + Roestvrijstaal, staal, aluminium, koper, enz.
- + Voorslijpen van zware bramen en finishen in één doorgang.
- + Mogelijkheid tot kantenbreken / fijslijpen met een borstel.
- + Optimaal bedieningsgemak.



Specificaties:

Transportsnelheid	3 - 9 en 1,5 - 9 m/min
Schuurbandlengte	1525 mm
Contactwals diameter	80 en 150 mm
Toepassingen	ontbramen en finishen



22

SERIES

DE 22 SERIES IS GESCHIKT VOOR HET DROOG FINISHEN EN ONTBRAMEN VAN METAAL

Deze veelzijdige machine is verkrijgbaar in drie nominale breedtes: 900 mm, 1050 mm en 1280 mm. In totaal kunnen drie opzetstukken met de machine worden gebruikt voor verschillende toepassingen.

Vermindering van de kosten en verhoging van de efficiëntie

Door de combinatie van een schuurband en een borstel kunnen producten in één keer worden ontbraamd en afgerond. De machine wordt geproduceerd voor het ontbramen van lasergesneden metaal en het afronden van zijkanten, en dit alles terwijl de kosten zeer laag zijn. De Multi Disc kop bestaat uit 6 tegen elkaar aan draaiende ontbraamborstels en kan een grote afronding en mooie finish geven.

Effectieve verwijdering van zware slakken

De Hammerhead is speciaal ontwikkeld voor het snel verwijderen van zware slakken op plasma- en vlamgesneden staal. Als optie kan de machine een brede bandslijpkop hebben achter de Hammerhead voor het breken van de randen en het verder ontbramen.

Voor meer informatie kunt u terecht bij uw Timesavers expert.

Beschikbare configuraties (mm):

H	900			
W	900	1050	1280	
B	900	1050		
HW	900			
WB	900	1050	1280	
WW	900	1050	1280	
BB	900	1050		
WWB	900	1050	1280	
WWB-s	900	1050		
WWW	900	1050	1280	
WBB	900	1050	1280	
WMd	900	1050		
WMdMd	900	1050		



Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 3
Aggregaat types	wals, borstel, multi disc, hammerhead
Machinebreedte	900, 1050, 1280 mm
Schuurbandlengte	1900, 2620 mm

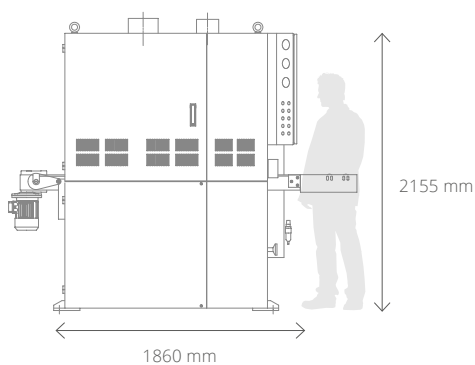


STANDAARD UITVOERING:

- + Tafel gemonteerd op 4 synchroonspindels.
- + Digitale dikteverstelling en weergave in mm.
- + Frequentie geregelde transportmotor, 2,5 - 14 m/min en 0,7 - 7 m/min voor WBB.
- + Automatische tafelhoogteverstelling 1 - 125 mm.
- + Elektronische oscillatie.
- + Stofafzuigkappen en aansluitingen bovenop.
- + CE-gecertificeerd.

TOEPASSINGEN EN VOORDELEN:

- + Verwijdering van verticale bramen van geponste, laser- en waterstraalgesneden delen.
- + Roestvrijstaal, staal, aluminium, koper, enz.
- + Ontbramen en finish van het oppervlak in één doorvoer bij gebruik van meerdere aggregaten.
- + Kanten breken door middel van cilindrische nylon borstels (B), flappenborstels (B) of kleine borstels (MD).
- + Finishen slijpen/borstelen.
- + Zeer lage bedrijfskosten en hoge productiecapaciteit.



Specificaties:

Tafelopening	1 - 125 mm
Transportsnelheid	0,7 - 7 en 2.5 - 14 m/min
Contactwals diameter	150, 200 mm
Toepassingen	ontbramen, kantafronding, finishen en zware slakkenverwijdering



22

RB SERIES

DE MEEST COMPACTE EN VEELZIJDIGE ROTERENDE BORSTELMACHINE

De 22 RB series is de meest compacte droge machine voor het ontbramen, kant afronden, finishen en/of laseroxide verwijderen van plaatwerk.



De ideale machine voor bedrijven met een kleinere capaciteitsbehoefte, maar die toch de populaire functies van de 32 RB- en 42 RB series nodig hebben

Deze machine maakt het mogelijk voor klanten met een kleinere productievraag en bijbehorend budget om perfect te ontbramen, afronden en finishen van onderdelen.

Betrouwbare, herhaalbare slijp-, ontbraam- en kantafrondingsresultaten met een geautomatiseerd proces

Ergonomisch veeleisende en vuile werkzaamheden zoals slijpen en handmatig kantenfrezen kunnen met de 22 RB series kostenefficiënt worden geautomatiseerd. Naarmate de marktvraag naar herhaalbaar slijpen, ontbramen en kantafrwerking toeneemt, is de 22 RB series de ultieme machine om uw bedrijf te helpen deze processen te verbeteren volgens de hoogste normen.

Constante resultaten dankzij slimme software en sensoren

De machine is uitgerust met Siemens PLC en HMI, waardoor het proces en de parameters automatisch kunnen worden aangepast. Uniek in dit machinesegment is dat de 22 RB series geschikt is voor het gebruik van cobots en integratie in een Industry 4.0/Smart Industry softwareplatform. Laat u adviseren door een van onze Timesavers experts.



Beschikbare configuraties (mm):

WRB	600
WRBW	600

Specificaties:

Aantal aggregaten	2 - 3
Aggregaat types	schuurband, roterende borstel
Machinebreedte	600 mm
Hoofdaandrijfmotor	7,5 kW
Aantal borstels	4 (snelwisselborstelsysteem)

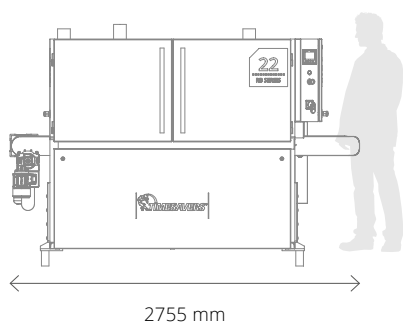
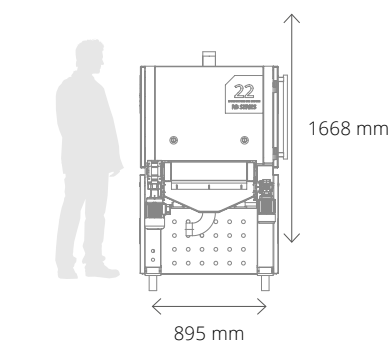


STANDAARD UITVOERING:

- + Werkbreedte van 600 mm.
- + Efficiënte ergonomische bediening door gebruiksvriendelijke Siemens HMI.
- + Vacuümtafel voor de verwerking van kleine producten (50 x 50 mm).
- + Vacuümtafel met een geïntegreerde automatische reinigingscyclus.
- + Gemakkelijk te verwisselen borstelunits.
- + Voor multifunctioneel gebruik van materialen zijn verschillende soorten borstels mogelijk.
- + Verstelbare tafelhoogte 0 - 100 mm.
- + Doorvoersnelheid van 0,5 - 8 m/min.
- + CE-gecertificeerd.

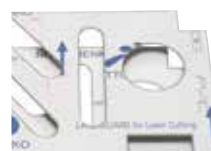
TOEPASSINGEN EN VOORDELEN:

- + Zeer compacte roterende borstelmaschine.
- + Borstelcontact-afstand van 850 mm.
- + De 4 borstels hebben in totaal 12 m² schuurmateriaal.
- + Lage bedieningskosten en een zeer laag energieverbruik.
- + Maximale gebruiksvriendelijkheid en een optimale zichtbaarheid van het proces.
- + Verwijderen van bramen op lasergesneden, waterstraalgesneden en geponste producten.
- + Verwerkbare materialen: roestvrijstaal, staal, aluminium, koper, enz.
- + Verwijderen van grote bramen, laseroxide en het finisen van oppervlakken in één keer.
- + Kanten breken/finisen van metaal met borstels.
- + Verwijdering van de oxidehuid met speciale borstels.



Specificaties:

Tafelopening	0 - 100 mm
Transportsnelheid	0,5 - 8 m/min
Diameter van de borstel	300 mm
Contactwals diameter	150 mm
Toepassingen	ontbramen, kantafronding, finisen en/of oxidehuid verwijdering



31

SERIES

DE 31 SERIES VOOR NAT ONTBRAMEN EN FINISHEN

De 31 series ontbraam- en finishmachine is verkrijgbaar in een breedte van 450 mm, 600 mm en 900 mm.



Drie breedtes en ontelbare mogelijkheden

De 31 series kan worden uitgerust met een krachtige slijpband en een borstelkop en is daarom de ideale machine voor het slijpen en finishen van vierkante buizen en plaatwerk.

De 31 series, een complete Timesavers machine

Deze complete machine heeft een geïntegreerd koelvloeistof filtersysteem om de metalen producten tijdens de bewerking te koelen. Dit zorgt ervoor dat de levensduur van de schuurband wordt verlengd. Het natwerkende systeem maakt gebruik van filterpapier om de koelvloeistof te filteren voordat deze wordt gerecirculeerd. Een geïntegreerde droger droogt de metalen producten terwijl ze de machine verlaten.

Optimaal beweringsproces in combinatie met gebruiksgemak

De 31 series is de ultieme machine voor snel en efficiënt ontbramen en finishen. De machine is eenvoudig te bedienen dankzij een overzichtelijk bedieningspaneel. Het finishsniveau is een van de redenen waarom de 31 series zo populair is. Vraag onze experts om meer informatie.



Beschikbare configuraties (mm):

W	450	600	900
WB	450		900
WW	450		900
WWB	450		900
WBB			900

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 3
Aggregaat types	schuurband, borstel
Machinebreedte	450, 600, 900 mm
Hoofdaandrijfmotor	7.5, 11 of 15 kW
Schuurbandlengte	1525 mm en 1900 mm

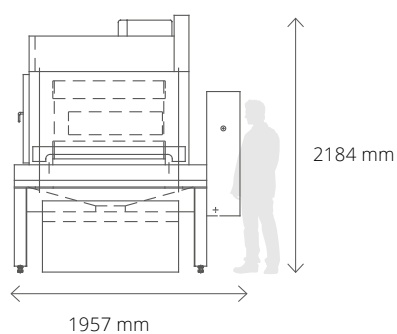


STANDAARD UITVOERING:

- + Ingebouwde reinigingsfilter en recirculatiepomp.
- + Transporttafel met een fixatiesysteem.
- + Automatisch instelbare tafelopening:
450 breed: 1 - 80 mm breed: 1 - 125 mm | 900 breed: 1 - 150 mm.
- + Digitale uitlezing materiaaldiktes in mm.
- + Transportsnelheid van 4 - 12 m/min.
- + Geïntegreerde droger met luchtmessen en drukrollen.

TOEPASSINGEN EN VOORDELEN:

- + Verwijderen van bramen op lasergesneden-, waterstraalgesneden- en geponste metalen delen.
- + Geschikt voor roestvrijstaal, staal, aluminium, titanium, enz.
- + Ontbramen en finishen van oppervlakken in één keer.
- + Ontbramen en finishen van metalen onderdelen met schuurband en borstel.
- + Optimaal productieproces en gebruiksgemak.



Specificaties:

Tafelopening	0 - 200 mm (450, 900 mm), 0 - 80 mm (600 mm)
Vaste tafel, constante doorvoerhoogte	980 mm
Transportsnelheid	2.5 - 14 m/min
Contactwals diameter	150 mm
Diameter van de borstel	150 mm



32

RB SERIES

DEZE COMPACTE, VEELZIJDIGE MACHINE BIEDT DE PERFECTE PRIJS-KWALITEITVERHOUDING

De 32 RB series is de compacte droge bewerkingsmachine voor het ontbramen, kant afronden, finishen en/of laseroxide en zware slakverwijdering van verschillende materialen.



De 32 RB series is ontwikkeld op basis van de Red Dot Award-winnende 42 series en is ugerust met de veelgeprezen RB-technologie van Timesavers

De machine vormt de nieuwe standaard in ontbraam-, afrond- en finishtechnologie voor een breed scala aan materialen.

Zeer kleine onderdelen kunnen worden bewerkt door het gebruik van een vacuümtafel

Er is veel aandacht besteed aan het gebruiksgemak en het gebruikerscomfort met betrekking tot deze stijlvolle en efficiënte ontbraam- en finishmachine. Het resultaat is een machine die intuïtief en eenvoudig te bedienen is. Bovendien is het verbruik laag, is de machine energiezuinig en is de prijs-kwaliteitverhouding optimaal. Het bewerkingsproces kan gemakkelijk worden geobserveerd door het schuine bedieningspaneel en de grote ramen.

De ultieme ontbraam- en finishmachine

Onze innovatieve hoogwaardige ontbraam- en afrondingstechnologieën zorgen ervoor dat de 32 RB series de perfecte machine is voor de metaalverwerkende industrie. Laat u adviseren door een van onze Timesavers experts.

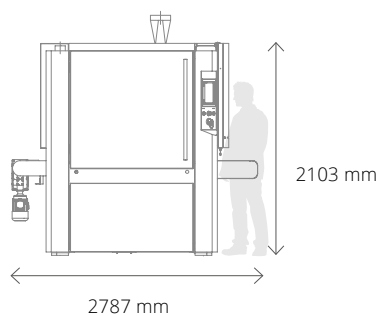
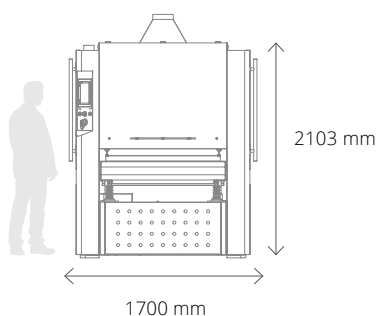


Beschikbare configuraties (mm):

RB	1100
WRB	1100
WRBW	1100
HWRB	1100

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 3
Aggregaat types	wals, roterende borstel, hamerhead
Machinebreedte	1100 mm
Hoofdaandrijfmotor	7,5 kW
Aantal borstels	4 (snelwisselborstelsysteem)



STANDAARD UITVOERING:

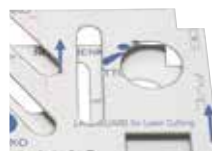
- + Werkbreedte van de machine: 1100 mm.
- + Efficiënte ergonomische bediening door gebruiksvriendelijke Siemens HMI (te vinden op 45° voor een goed overzicht van het proces).
- + Vacuümtafel voor de verwerking van kleine producten (50 x 50 x 1 mm).
- + Vacuümtafel met een geïntegreerde reinigingscyclus.
- + LED-balk aan de invoerzijde die de status van de machine aangeeft.
- + Frequentiegeregelde motoren (wals, borstel en carrousel) voor flexibiliteit tijdens het proces.
- + Gemakkelijk te verwisselen borstels.
- + Voor multifunctioneel gebruik van materialen zijn verschillende soorten borstels mogelijk.
- + Verstelbare tafelopening 0-100 mm.
- + Doorvoersnelheid van 0,2 - 8 m/min.
- + CE-gecertificeerd.

TOEPASSINGEN EN VOORDELEN:

- + Compacte roterende borstelmaschine.
- + Contactafstand van de borstel 600 mm.
- + De 4 borstels hebben in totaal 12 m² schuurmateriaal.
- + Verwijderen van bramen op bijv. lasergesneden, waterstraalgesneden, gestante producten, enz.
- + Verwerkbaar materiaal: roestvrijstaal, staal, aluminium, koper, enz.
- + Verwijderen van bramen, bijv. afronden, laseroxide verwijderen en finisen van oppervlakken in één doorgang.
- + Kanten breken/finisen met flapborstels.
- + Verwijdering van de oxidehuid met speciale borstels.
- + Verwijderen van grote bramen veroorzaakt door vlam- of plasmasnijden met behulp van de Hammerhead.
- + Lage bedieningskosten en een zeer laag energieverbruik.
- + Maximale gebruiksvriendelijkheid en een optimaal observatieproces.
- + Verwijdering van grote bramen veroorzaakt door het snijden van vlammen.

Specificaties:

Tafelopening	0 - 100 mm
Transportsnelheid	0.2 - 8 m/min
Diameter van de borstel	300 mm
Contactwals diameter	150 mm
Toepassingen	ontbramen, kant afronden, finisen en/of oxidehuid en zware slakkenverwijdering



41

SERIES

41 SERIES: NAT SLIJPENDE MACHINE VOOR 24/7 ONTBAMEN EN FINISHEN

De Timesavers 41 series ontbraammachine is ontworpen om 24/7 operationeel te zijn. Dit maakt de 41 series de ideale machine voor het ontbramen en finishen van metalen producten.



De 41 series is ontwikkeld voor de productie van grote volumes

Deze natte, hoogwaardige slijpmachine is verkrijgbaar met één tot vier aggregaten in combinatie met slijpbanden, disc en borstelaggregaten. Dit maakt de machine uitermate geschikt voor het bewerken van dunne, geoliede, vette en/of licht ontvlambare metalen onderdelen en materialen.

Timesavers biedt de 41 series aan in drie werkbreedtes: 900 mm, 1100 mm of 1350 mm.

De 41 series is aan alle zijden toegankelijk en eenvoudig te reinigen

Deze natslijpende ontbraammachine is perfect en eenvoudig te onderhouden. De hele machine kan elke dag onder druk worden gereinigd omdat ze gemakkelijk toegankelijk is aan beide zijden van de machine.

Bent u op zoek naar een machine met consistente prestaties?

De 41 series is het gereedschap dat u kunt gebruiken wanneer u grote volumes machinaal bewerkt! Vraag ons om de flexibiliteit van deze machine en Timesavers in detail uit te leggen.



Beschikbare configuraties (mm):

Rd	900			1350
WRd	900			1350
WRdW	900			1350
W	900			1350
WB	900			1350
WW	900			1350
WWB			1100	1350
WWBB			1100	1350

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 4
Aggregaat types	schuurband, borstel, disc
Machine breedte	900, 1100 en 1350 mm
Hoofdaandrijfmotor	tot 2.6 kW
Schuurbandlengte	1900, 2150 en 2620 mm

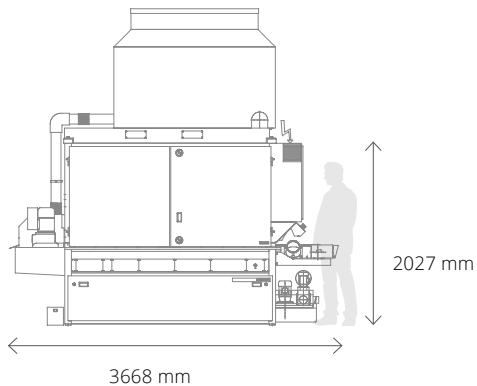
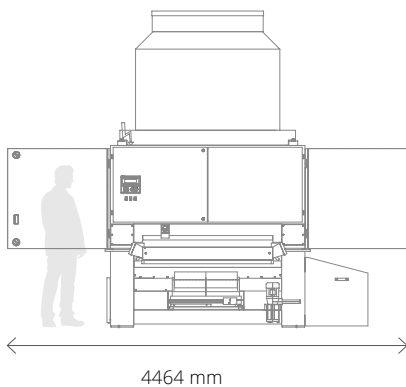


STANDAARD UITVOERING:

- + Gemakkelijk uitwisselbare borstelunits.
- + Verschillende soorten borstels mogelijk voor multifunctioneel gebruik van materialen.
- + Doorvoersnelheid van 1 - 10 m/min.
- + Geïntegreerde papierbandfilter en productdroger.
- + CE-gecertificeerd.

TOEPASSINGEN EN VOORDELEN:

- + Behandeling van geoliede of verontreinigde onderdelen.
- + De producten worden automatisch gewassen en komen droog en stofvrij uit de machine.
- + Geschikt voor verschillende materialen, zonder dat het nodig is om de schuurmiddelen te vervangen.
- + Verwijderen van bramen op lasergesneden, waterstraalgesneden en geponste producten.
- + Geschikt materiaal: roestvrijstaal, staal, aluminium, titanium enz.
- + Voorslijpen van grote bramen en finishen van oppervlakken in één doorgang.



Specificaties:

Tafelopening	1 - 80 mm (900) en 1 - 60 mm (1100/1350)
Transportsnelheid	1 - 10 m/min
Contactwals diameter	180 of 280 mm
Toepassingen	ontbramen, finishen, precisieslijpen



42

SERIES

ONTDEK 'DE MOGELIJKHEDEN' VAN DE 42 SERIES VAN TIMESAVERS

De 42 series is de ideale machine om producten eenvoudig te ontbramen en finishen.



De slijpmachines uit de 42 series van Timesavers zijn verkrijgbaar in verschillende breedtes

900 mm, 1100 mm en 1350 mm. De machines kunnen worden geleverd met maximaal vier aggregaten in verschillende combinaties van schuurband, disc en borstels.

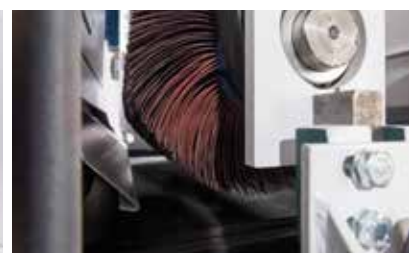
De machine kan in één keer ontbramen en finishen door verschillende aggregaten te integreren.

Gemak

De 42 series slijpmachines zijn geproduceerd voor continu gebruik en zijn uitgerust met een hef- en zakinrichting op de schuurband (diameters van 180 mm, 280 mm en 450 mm). Dit zorgt ervoor dat de flexibiliteit van de toepassing eenvoudig kan worden veranderd.

De kracht van de eenvoud

Deze machine valt op door zijn gebruiksgemak en een bediener kan direct en effectief met de machine werken na een korte training. Onze experts geven u professioneel advies.



Beschikbare configuraties (mm):

W	900	1100	1350
WW	900	1100	1350
WB	900	1100	1350
WWB		1100	1350
WWB-S	900	1100	1350

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 4
Aggregaat types	schuurband, borstel
Machinebreedte	900, 1100 en 1350 mm
Hoofdaandrijfmotor	11 kW, 15 kW, 18.5 kW
Schuurbandlengte	1900 mm

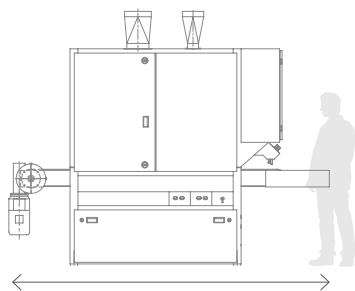


STANDAARD UITVOERING:

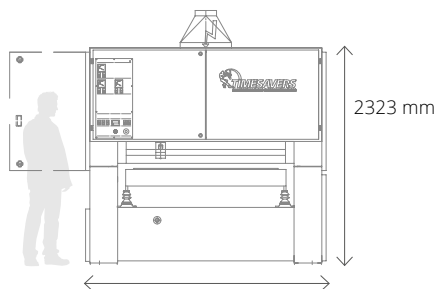
- + Centraal gelokaliseerd en gebruiksvriendelijk bedieningspaneel.
- + Automatische doorvoerhoogteverstelling van 0 - 150 mm.
- + Frequentiegeregelde transportband met een snelheid van 1 - 10 m/min.
- + Vensterdeuren en verlichte binnenkant voor procesobservatie.
- + Beschikbaar met 1, 2, 3 of 4 aggregaten.
- + CE-gecertificeerd.

TOEPASSINGEN EN VOORDELEN:

- + Verwijdering van bramen op laser-, plasma- of waterstraalgesneden onderdelen, gesneden onderdelen, bewerkte onderdelen.
- + Roestvrijstaal, staal, koper, aluminium, enz.
- + Duurzame verbruiksmaterialen en een hogere verwerkingsefficiëntie.



3668 mm



2425 mm

2323 mm

Specificaties:

Tafel opening	0 - 150 mm
Transportsnelheid	1 - 10 m/min
Diameter van de borstel	280 mm
Contactwals diameter	180, 280 mm
Toepassingen	ontbramen, finishen



42

RB SERIES

42 RB SERIES, DE MEESTE VEELZIJDIGE MACHINE



**2MM
RADIUS**

Ontdek de ultieme machine voor het gelijkmatig ontbramen, kantafronding en finishen van uw product(en). Lees hieronder alles over de 42 roterende borstelserie (RB) van Timesavers. Dit is de meest populaire en prijswinnende Timesavers machine.

Deze machine is ontwikkeld voor mensen die alleen het beste willen...

De 42 RB series biedt de oplossing voor fabrikanten die producten van topkwaliteit leveren. Deze topkwaliteit wordt bereikt door een multi-roterende borstelmaschine met acht borstels die gelijkmatig en perfect rond de randen van het metaal ontbramen. Dit maakt het mogelijk om een radius van 2 mm te bereiken op zacht staal en nog meer op zachter materiaal zoals aluminium.

De Timesavers Roterende Borstelmaschine

Deze ontbraammachine kan ook worden voorzien van één of meerdere schuurbandaggregaten en zal daardoor zeer grote bramen perfect verwijderen en/of de perfecte finish garanderen. De machine is geschikt voor het bewerken van gestante-, lasergesneden- en plasmasneden onderdelen en zelfs 3D en gefreesde onderdelen met diepe pockets. Met behulp van een standaard vacuümtafel met automatische vacuümregeling kunnen ook kleine onderdelen (vanaf 50 mm) tot grote onderdelen worden bewerkt, tot 1600 mm. De materialen die kunnen worden bewerkt zijn o.a. roestvrijstaal, aluminium, zincor, zink en laserfolieproducten. In dit machinesegment is het gebruik van cobots en de integratie in een Industry 4.0/Smart Industry softwareplatform beschikbaar.

Wilt u meer weten over de Timesavers Roterende borstelmaschine en zijn prestaties?

Neem contact op met de experts van Timesavers voor professioneel advies.



Beschikbare configuraties (mm):

RB	1350	1600
WRB	1350	1600
RBW	1350	1600
WRBW	1350	1600
WWRB	1350	
WWRBW	1350	
HWRB	1350	

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 4
Aggregaat types	schuurband, roterende
	borstel, hammerhead
Machinebreedte	1350, 1600 mm
Hoofdaandrijfmotor	28 - 75 kW/67-180 A
Aantal borstels	8 (snelwisselborstelsysteem)



STANDAARD UITVOERING:

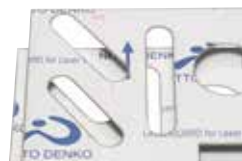
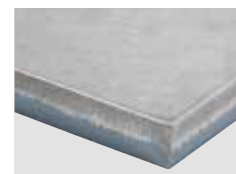
- + Ergonomisch gepositioneerd en gebruiksvriendelijk bedieningspaneel (Geplaatst op 45° voor een goed overzicht van het proces).
- + Gemotoriseerde verstelbare tafelopening van 0 - 100 mm.
- + Roterende borstelcarrousel uitgerust met 4 linksdraaiende en 4 rechtsdraaiende borstels.
- + Frequentiegeregelde transportband met een instelbare doorvoersnelheid van 0,2 - 8 m/min.
- + Raamdeuren, verlicht interieur en optionele camera's voor procesobservatie.
- + Borstels met een extreem lange levensduur tot 3000 uur.
- + LED-balken op de in- en uitgang om de status van de machine aan te geven.
- + Verkrijgbaar met 1, 2, 3 of 4 aggregaten.
- + Vacuümtafel met een automatische reinigingscyclus.
- + Snelwisselsysteem voor borstels en riemen.
- + CE-gecertificeerd.

TOEPASSINGEN EN VOORDELEN:

- + De borstel contact afstand van 42 RB 1350: 1670 mm - 42 RB 1600: 1750 mm.
- + De 8 borstels hebben in totaal 46 m² (1350) - 53 m² (1600) abrasief materiaal.
- + Verwerking van gemengde materialen met optionele natte stofafzuiging.
- + Behandeling van kleine onderdelen (50 x 50 mm) mogelijk met de standaard vacuümtafel.
- + Het verwijderen van bramen door middel van laser, plasma, waterstraalsnijden en gedeukte onderdelen in één doorgang.
- + Vlakke, gevormde en 3D-onderdelen met zakken/protrusies.
- + Verwijdering van grote bramen en finishen van oppervlakken.
- + Roestvrijstaal, zacht staal, aluminium, koper, enz.
- + Ontbramen van zintec, verzinkt en geplateerd materiaal.
- + Gebruik van cobots integratie in een Industry 4.0/Smart industrie software platform.

Specificaties:

Openen van de tafel	0 - 100 mm
Transportsnelheid	0,2 - 8 m/min
Diameter van de borstel	350 mm
Contactwals diameter	180, 280 en 450 mm
Toepassingen	finishen, ontbramen, kantafronding, laseroxide en zware slakverwijdering



ALLE OPTIES VAN DE 42 RB SERIES HANDIG VOOR U OP EEN RIJTJE GEZET

Deze pagina's geven inzicht in de mogelijkheden van de 42 RB series. Timesavers heeft alle aggregaten voor u op een rijtje gezet, inclusief de toepassingsmogelijkheden.

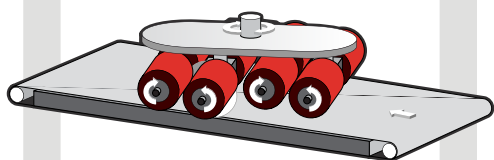


Ongeacht wat uw wensen of voorkeuren zijn: Timesavers heeft de oplossing

Timesavers bedient klanten in vele industrieën en sectoren en streeft naar de grootste flexibiliteit op verschillende gebieden: De klanten van Timesavers kunnen rekenen op kwaliteit, service en innovatief en probleemoplossend vermogen. Neem daarom altijd contact op met Timesavers als u ideeën wilt uitwisselen en uw wensen met betrekking tot perfect ontbramen, kantafronding en finishen wilt bespreken. Onze professionele experts helpen u verder.

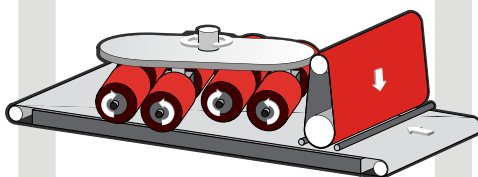
- + Perfecte kantafronding (radius tot 2 mm).
- + Lage toolingkosten.
- + Verschillende diktes kunnen tegelijkertijd worden bewerkt.
- + Geschikt voor verschillende materialen zoals roestvrij staal, aluminium, Zintec, enz.
- + Geschikt voor het ontbramen van kleine (50 mm) en grote onderdelen.
- + Kan worden geïntegreerd in een (bestaand) productieproces.

RB



- + Ontbramen
- + Kantafronding
- + Oxidehuid verwijdering

WRB

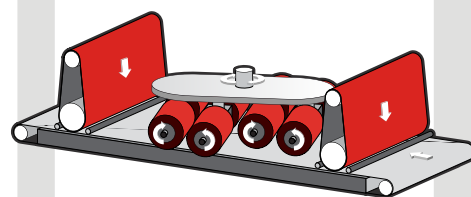


- + Ontbramen
- + Kantafronding
- + Oxidehuid verwijdering

EXTRA HEAD FOR:

- + Voorslijpen/finishen

WRBW



- + Ontbramen
- + Kantafronding
- + Finishen
- + Oxidehuid verwijdering

EXTRA HEAD FOR:

- + Voorslijpen
- + Finishen



+ Ontbramen



+ Finishen



**2MM
RADIUS**

+ Kantafronding

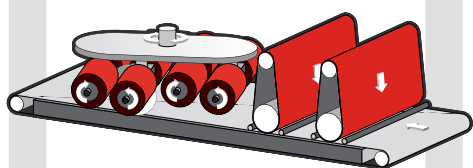


+ Slakkenverwijdering



Oxidehuid verwijdering

WWRB

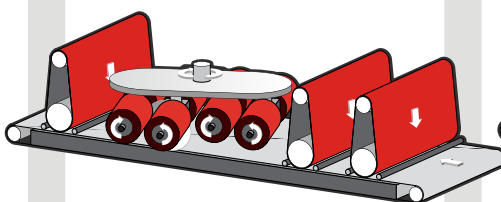


- + Ontbramen
- + Kantafronding
- + Finishen
- + Oxidehuid verwijdering

EXTRA HEAD FOR:

- + Voorslijpen
- + Metaalslakken verwijderen

WWRBW

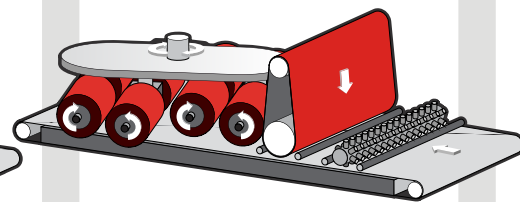


- + Ontbramen
- + Kantafronding
- + Finishen
- + Oxidehuid verwijdering

EXTRA HEAD FOR:

- + Voorslijpen
- + Metaalslakken verwijderen
- + Finishen

HWRB



- + Ontbramen
- + Kantafronding
- + Finishen
- + Oxidehuid verwijdering

EXTRA HEAD FOR:

- + Zware metaalslakken verwijderen
- + Voorslijpen



TIMESAVERS ORIGINELN OVERZICHT TOOLING 10 SERIES



Aanvragen & bestellingen: parts@timesaversint.com

Vermeld het serienummer van uw machine bij uw aanvraag of bestelling.

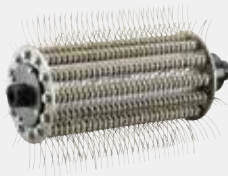
	OMSCHRIJVING	ONDERDEELNUMMER	AANVRAAG
	Media disc Hard Medium	00809000 00809001	Houder voor pads. Hard voor het verwijderen van harde bramen. Medium voor het verwijderen van andere (diverse) bramen.
	Slijpblok Korrel 80 Korrel 120	00809100 00809200	Voorslijpen, primaire braamverwijdering.
	Scotch-brite borstel Korrel 180 Korrel 280	00809300 00809400	Voorslijpen, licht ontbramen en finisen.
	Ontbraamschijf HERO Korrel 80	00809500	Lichte primaire en secundaire bramen + sterke rand afrondingen.
	Ontbraamschijf Korrel 80 Al-Ox	00809600	Ontbramen en afronden van staal.
	Ontbraamdisc Korrel 80 Zirk	00809700	Ontbramen en sterke kantafronding van roestvrijstaal met een grotere straal.
	Ontbraamdisc Korrel 80 Si-Ca	00809800	Kantafronding en fijn oppervlaktepatroon voor aluminium en plastic.
	Ontslakken borstel	00809900	Het ontslakken van resten.
	Oxideborstel	00810600	Verwijdering van oxidelagen.

TIMESAVERS ORIGINEL EN BORSTEL OVERZICHT 22 RB/32 RB SERIES



Aanvragen & bestellingen: parts@timesaversint.com

Vermeld het serienummer van uw machine bij uw aanvraag of bestelling.

	OMSCHRIJVING	ONDERDEELNUMMER	APPLICATIEPRIJS PER SET
	Aluminium Oxide Ontbraam borstel Korrel 80 Korrel 100 Korrel 120 Korrel 150 Korrel 180 Korrel 240	599344 599300 599333 599346 599299 599347	Medium randafonden en finishen van staal, aluminium en roestvrij staal (3 & 5 mm brede flappen)
	Silicon Carbide Ontbraam borstel Korrel 180	599334	Medium rand afronden en finishen van aluminium (3 & 5 mm brede flappen)
	Cross Flex Ontbraam borstel Korrel 80 Korrel 180 Korrel 240	599348 599335 599349	Niet-richtingsgebonden finishen en verwijderen van freessporen voor alle soorten metaal (3 & 5 mm brede flappen)
	Zirconium Ontbraam borstel Korrel 80 Korrel 120	599392 599393	Sterke kandafronding (3 & 5 mm brede flappen)
	Cutting Skin Oxide Removal borstel	460370	Borstel voor optimale verwijdering van de oxidehuid
	Flensset	460623	4 x flenzen, 16 x bouten, montage-instructie



TIMESAVERS ORIGINEL EN BORSTEL OVERZICHT 42 RB SERIES 1350



Aanvragen & bestellingen: parts@timesaversint.com

Vermeld het serienummer van uw machine bij uw aanvraag of bestelling.

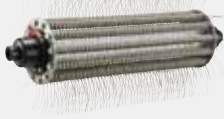
	OMSCHRIJVING	ONDERDEELNUMMER	APPLICATIE
	Aluminium Oxide Ontbraam borstel Korrel 60 5&5 mm 599316 Korrel 80 5&5 mm 599325 Korrel 100 5&5 mm 599317 Korrel 100 3&5 mm 599308 Korrel 120 3&5 mm 599306 Korrel 180 3&5 mm 599305 Korrel 400 3&5 mm 599326		Medium randafronding en finishen met 5 & 5 mm brede flappen, voor materiaal met kleinere inzetstukken adviseren wij 3 & 5 mm brede flappen.
	Silicon Carbide Ontbraam borstel Korrel 180 5&5 mm 599303 Korrel 180 3&5 mm 599341		Medium afronden en finishen van aluminium (3 & 5 en 5 & 5 mm brede flappen)
	Cross Flex Aluminium Oxide Ontbraam borstel Korrel 80 599342 Korrel 180 599338 Korrel 240 599339		Non-directionele finish en verwijderen van freessporen voor alle soorten metaal (3 & 5 mm brede flappen)
	Zirconium Ontbraam borstel Korrel 80 599385 Korrel 120 599386		Sterke kantafronding (5 mm brede flappen)
	Cutting Skin Oxide Removal borstel (4 stuks) 460667 (8 stuks) 460368		Borstel voor optimale verwijdering van de oxidehuid
	Cutting Skin Oxide Removal borstel Aanpasbaar (4 stuks) 460076		Verstelbare borstel voor optimale verwijdering van de oxidehuid
	Korfil borstel Korrel 120 599329		Borstel voor aluminium met diepe zakken en doordrukpers
	Flens Oranje speciale materialen 460389 Flens Rood aluminium 460388 Flens Blauw staal 460387 Flens Wit rvs 460386		8 x Flenzen, 32 x bouten, 16 x gekleurde ringen, montageinstructie

TIMESAVERS ORIGINEL EN BORSTEL OVERZICHT 42 RB SERIES 1600



Aanvragen & bestellingen: parts@timesaversint.com

Vermeld het serienummer van uw machine bij uw aanvraag of bestelling.

OMSCHRIJVING	ONDERDEELNUMMER	APPLICATIE
 Aluminium Oxide Ontbraam borstel Korrel 60 5&5 mm Korrel 80 5&5 mm Korrel 100 5&5 mm Korrel 100 3&5 mm Korrel 120 3&5 mm Korrel 180 3&5 mm Korrel 400 3&5 mm	599358 599359 599356 599360 599361 599355 599362	Medium randafroning en finishen met 5 & 5 mm brede flappen, voor materiaal met kleinere gaten adviseren wij 3 & 5 mm brede flappen.
 Silicon Carbide Ontbraam borstel Korrel 180 5&5 mm Korrel 180 3&5 mm	599363 599364	Medium afronden en finishen van aluminium (3 & 5 en 5 & 5 mm brede flappen)
 Cross Flex Aluminium Oxide Ontbraam borstel Korrel 80 Korrel 180 Korrel 240	599367 599368 599369	Non-directionele finish en verwijderen van freessporen voor alle soorten metaal (3 & 5 mm brede flappen)
 Zirconium Ontbraam borstel Korrel 80 Korrel 120	599390 599391	Sterke randafroning (5 mm brede flappen)
 Cutting Skin Oxide Removal borstel (4 stuks) (8 stuks)	460686 460687	Borstel voor optimale verwijdering van de oxidehuid
 Cutting Skin Oxide Removal borstel Aanpasbaar (4 stuks)	460673	Verstelbare borstel voor optimale verwijdering van de oxidehuid
 Flens Oranje speciale materialen Flens Rood aluminium Flens Blauw staal Flens Wit Roestvrij	460389 460388 460387 460386	8 x Flenzen, 32 x bouten, 16 x gekleurde ringen, montageinstructie

62

SERIES

DE 62 SERIES: VOOR HET FINISHEN VAN KOUDEGEWALSTE ROESTVRIJSTALEN PLATEN

De 62 series biedt een volledige oplossing voor het finishen van roestvrijstalen platen.

Twee verschillende werkbreedtes zijn beschikbaar: 1350 mm en 1600 mm.



Perfekte finishen inclusief dun plaatmateriaal vanaf 0,4 mm (optioneel)

De 62 series machine kan worden uitgerust met één of meer aggregaten en daardoor kunt u een nummer 3, nummer 4 en duplo finish bereiken in één machine. Een duplo-finish kan worden bereikt met behulp van een slijpband gevolgd door een Scotch-Brite borstel die een extra fijn oppervlak oplevert. Door de speciale constructie van de roller tafel kunnen zeer dunne platen worden geslepen en gefinisht.

Naast de standaardmachine bieden we ook kant-en-klare oplossingen aan

Naast de standaardmachine bieden we ook kant-en-klare oplossingen aan. Wij kunnen ook de randapparatuur leveren. Timesavers organiseert, installeert, instrueert en verzorgt een perfect werkende machinelijn. Voorbeelden hiervan zijn:

- + Rollenbanen en tafels.
- + Automatische stapelaars/afstapelaars.
- + PVC-coating machines.
- + Stofafzuigers voor droogslijpmachines.

Wilt u meer weten over deze Timesavers machine en onze service?

Neem contact op met de experts van Timesavers voor professioneel advies.



Beschikbare configuraties (mm):

WWB	1350	1600
WW	1350	1600
WB	1350	1600
BB	1350	1600

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 3
Aggregaat types	schuurband, borstel
Machinebreedte	1350, 1600 mm
Borstelaggregaat grootte	350 mm
Aantal borstels	1 - 3

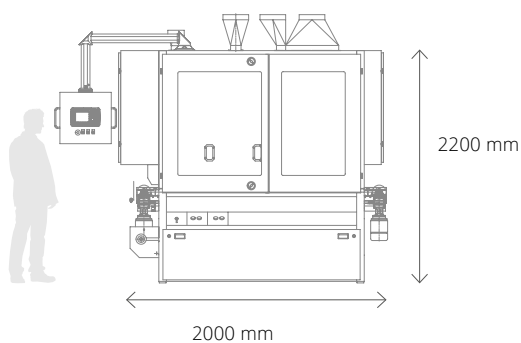


STANDAARD UITVOERING:

- + Centraal programmeerbaar HMI Siemens-bedieningspaneel.
- + Breedbandslijpbandaggregaten met een fijne afstelling van de contactwalsen (diameter van 220 mm). Met frequentiegeregelde hoofdmotoren voor alle mogelijke finishes.
- + Scotch-Brite borstelaggregaten met een snelle oscillatie tot 700 slagen per minuut: frequentiegeregelde hoofdmotor, buitendiameter borstel van 350 mm, gemotoriseerde hoogteverstelling met snelwisselborstelsysteem.
- + Rollentafelconstructie met gehard stalen tegenrol onder de contactwals voor het finishen van dunne platen vanaf 0,4 mm (noodzaak van een extra verpakking).

TOEPASSINGEN EN VOORDELEN:

- + Nr. 3 of nr. 4 finish met schuurbanden van korrel 120, 180 tot zelfs 240 en 320.
- + Borstel-microlon finish met Scotch-Brite borstels of met Scotch-Brite banden.
- + Duplo-finish; een combinatie van finishen met slijpbanden en Scotch-Brite borstel(s). Kan als turnkey project worden aangeschaft.



Specificaties:

Tafelopening	0 - 50 mm
Transport snelheid	4 - 20 m/min
Borstel diameter	350 mm
Verstelbare contactwals diameter	220 mm
Applicatie	slijpen en finishen van roestvrijstalen platen

+ Duplo finish

+ Microlon finish

+ No. 4 finish

71/72

SERIES

DE 71/72 SERIES: EEN VOLLEDIGE 'COIL-TO-COIL' LIJN: NAT OF DROOG

Naast de bovenslijpers kunnen ook onderslijpers in de productielijn worden geïntegreerd. Finishen van koud- & warmgewalste platen is ook mogelijk met deze machine.



Wij bieden onze 71/72 series aan voor het finishen van plaatmateriaal

De machine heeft een productiesnelheid tot 30 m/min en levert een perfect afgewerkt eindresultaat. De 71/72 series is ontwikkeld om te presteren: dag-in, dag-uit, jaar-in en jaar-uit.

Timesavers geeft advies, levert, installeert en biedt back-ups aan

Indien gewenst kunnen wij turnkey projecten leveren, zoals bijvoorbeeld een nivelleringsmachine, decoiler, coiler, een PVC-coating machine, rollentafels en/of stapelaars..

Met ervaren ondersteuning vanaf ontwerpfase tot en met oplevering. Andere voorbeelden zijn onder andere:

- + Stofafzuigers voor droge polijstmachines.
- + Waterfilterunits voor natte polijstmachines.
- + Met andere woorden een complete 'coil-to coil' finishlijn.

Wilt u meer weten?

Neem contact op met de Timesavers experts.



Beschikbare configuraties (mm):

WW	1350	1600	2100
WB	1350	1600	2100
BB	1350	1600	2100

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 2
Aggregaat types	schuurband, borstel en hairline
Machinebreedte	1350, 1600 en 2100 mm
Borstelaggregaat grootte	400 mm
Aantal borstels	1 - 2



 Hairline finish

STANDAARD UITVOERING:

- + Centraal programmeerbaar HMI Siemens-bedieningspaneel.
- + Breedbandslijppaggregaten met een fijne afstelling van de contactwalsen (diameter 280 mm).
Met frequentiegeregelde hoofdmotoren voor alle mogelijke finishes.
- + Hairline finishmachine met eindeloze slijpband voor bedieningsgemak en een perfecte rechte lijn.
- + Scotch-Brite borstelaggregaten met een snelle oscillatie tot 500 slagen per minuut: frequentiegeregelde hoofdmotor, borstelbuitendiameter van 400 mm, gemotoriseerde hoogteverstelling met snelwisselborstelsysteem.
- + Rollentafelconstructie met gehard stalen tegenrol onder de contactwals voor het finishen van dunne platen vanaf 0,5 mm.
- + 71 series nat en 72 series droog.

TOEPASSINGEN EN VOORDELEN:

- + 'Coil-to-coil'.
- + Plaat naar plaat; zowel warm- als koud gewalst.
- + Nr. 3 of nr. 4 finish met schuurbanden van korrel 120, 180 tot zelfs 240 en 320.
- + Borstel/microlon finish met Scotch-Brite borstels of met Scotch-Brite banden.
- + Duplo finish; een combinatie van finishen met slijpbanden en Scotch-Brite borstel(s).
- + Hairline finish; een finish vaak gewenst in het Verre Oosten.
- + Kan ook worden afgenomen als turnkey project.

 Duplo finish

 Microlon finish

 No. 4 finish

Specificaties:

Tafelopening	0 - 50 mm
Transport snelheid	0 - 30 m/min
Borstel diameter	400 mm
Verstelbare contactwals diameter	280 mm
Applicatie	Slijpen en finishen van roestvrijstalen platen of coils

81

SERIES

DE 81 SERIES: DE INNOVATIEVE OPLOSSING VOOR PRECISIESLIJPEN

De in Nederland gebouwde 81 series machine is de innovatieve oplossing van Timesavers voor het precisieslijpen van metaal.



Precisieslijpen tot 0,02 mm? Geen probleem met de Timesavers 81 series.

Deze machine maakt gebruik van brede slijpbanden met een nauwe tolerantie en wordt gebruikt voor het precisieslijpen van titanium, molybdeen, roestvrijstaal, aluminium/nikkellegeringen, koolstofstaal en meer. De machine slijpt deze metalen met een precisie van maar liefst 0,02 mm.

De Timesavers precisie-slijpmachine: volledig op maat gemaakt.

Elke variant uit de 81 series wordt speciaal naar de wens van de klant geproduceerd. Precisieslijpen wordt uitgevoerd door een brede band die de dikte van een onderdeel naar een gefixeerde dikte slijpt. De Timesavers 81 series heeft een transportband, een rollenbaan of een vacuümtafel, gekoppeld aan een hoge slijpkracht om dit precisieslijpen mogelijk te maken. Alle uitvoeringen in dit machinebereik hebben luchtmessen om de koelvloeistof in de machine te houden. Daarnaast zal een nevelfilter kleine koelmiddeldeeltjes uit de lucht verwijderen. De machine is uitgevoerd met servo-aandrijvingen voor een nauwkeurige positionering.

Timesavers biedt know how en een verregaande service

Wij bieden bijvoorbeeld ook kant-en-klare oplossingen aan, waarbij de afhandeling van alle randapparatuur voor u wordt geregeld en geïnstalleerd. Voorbeelden hiervan zijn:

- + Rollenbaan en tafels.
- + Automatische stapel- en afstapelunits.
- + Koelvloeistof filterunits voor natwerkende slijpmachines.
- + Omkeer-unit.



Beschikbare configuraties (mm):

W	600	1000	1600	2100	2600
WW	600	1000	1600	2100	2600
WB	600	1000	1600	2100	2600
BB	600	1000	1600	2100	2600

Specificaties:

Aantal aggregaten	1 - 2
Hoofdtypes	schuurband, borstel
Machinebreedte	600, 1000, 1600, 2100 en 2600 mm
Borstelaggregaat grootte	400 mm
Aantal walsen	1 - 2



STANDAARD UITVOERING:

- + Precieslijpen van titanium, molybdeen, roestvrijstaal, nikkel/aluminiumlegeringen en koolstofstaal.
- + Slijpt materiaal tot een vooraf bepaalde dikte; vlak, taps toelopend of U-vormig.
- + Verwijdert tot 0,2 mm per slijpbeweging, afhankelijk van het materiaal.
- + Nauwkeurigheid van +/- 0,02 mm.
- + Geschikt voor materialen met een dikte van 0,25 mm tot 100 mm.
- + Centraal bedieningspaneel dat op de machine of als standaard is gemonteerd.
- + Siemens HMI met voorgeprogrammeerde instellingen.
- + Geïntegreerd bandoptimalisatieprogramma voor maximaal gebruik van de slijpbandmogelijkheden.
- + Mogelijkheid om in beide richtingen te slijpen.
- + Nat-uitvoering met geïntegreerde spray om vuil en fijnstof te scheiden.
- + Geïntegreerd vacuümsysteem met veiligheidskenmerken.
- + Een of meer vacuümsegmenten die individueel kunnen worden bediend.
- + Snelwisselsysteem voor schuurband
- + Gemotoriseerde machine-instelling met een opening van 0-100 mm (optioneel dikker op aanvraag).
- + Variabele slijpbandsnelheid van 5-22 m/sec.
- + Ingebouwde koeler in de filter.
- + CE-gecertificeerd.
- + Kan ook als turnkey project worden aangeschaft in combinatie met diverse soorten aanverwante apparatuur.



Specificaties:

Tafelopening	0 - 100 mm
Transport snelheid	1 - 10 m/min
Applicatie	precisie slijpen



81

SERIES

81 SERIES TAFEL UITVOERINGEN

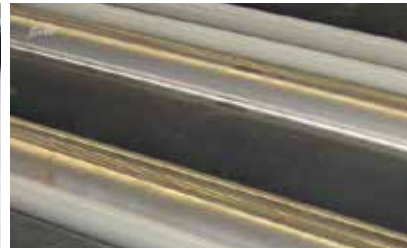


Transportband

Precisieslijpen met een transportband garandeert een transportsnelheid van 0,1 tot 10 m/min. Optioneel is een transport doorvoer van 0,1 tot 20 m/min. Daarnaast is de transportband olie- en hittebestendig. De platen kunnen een minimale dikte hebben van 0,8 mm tot een maximale dikte van 100 mm.

De transportband wordt speciaal gebruikt wanneer u dikker materiaal hebt en wanneer het materiaal niet helemaal recht is in de lengterichting. De transportband geeft ondersteuning voor de lage punten en het eindresultaat is een homogene finish. Het materiaal zal tijdens het slijpproces over de transportband heen- en terug worden gevoerd en het slijpen zal in beide richtingen gebeuren om maximale materiaalafname per cyclus te verkrijgen.

- + Ook in staat om materiaal met verschillende vormen te slijpen.
- + Nauwkeurigheid van +/- 0,07 mm.
- + Speciaal geproduceerd voor plaatmateriaal en moet worden aangesloten op invoer- en uitvoertafels.



Rollertafel

De rollertafel is uitgevoerd met gehard stalen billywalsen die een zeer constant slijpresultaat garanderen. De minimale dikte van een plaat kan 0,4 mm bedragen tot een maximale dikte van 20 mm.

Het materiaal moet zowel in de lengte als in de breedte vlak zijn voor het slijpen als het materiaal > 4 mm is. De billyrollen zorgen ervoor dat u een constante druk heeft over de volle breedte van het materiaal, hierdoor krijgt u een homogene finish en een nauwkeurigheid van +/- 0,05 mm.

- + Kan gebruikt worden voor zowel platen als coils, de machine moet worden aangesloten op in- en uitvoertafels of op coil-apparatuur.

Reciprocatingtafel

Door gebruik te maken van een reciprocatingtafel kan de meest nauwkeurige slijping worden bereikt. Mogelijk voor zeer kleine platen met een minimale dikte van 0,25 mm tot platen met een maximale dikte van 100 mm. Het product blijft perfect op zijn plaats door het vacuümsysteem of de magnetische plaat. De tafel heeft geïntegreerde kanalen aan de zijkant om spaanders en koelvloeistof te verwijderen uit de slijpgebied naar het filtersysteem.

De vacuümhouder bovenop de reciprocatingtafel heeft meerdere aanzuigaten, geschikt voor één of meerdere onderdelen. Het groevenpatroon kan worden aangepast aan de behoeften van de klant. Met de optionele hydropennen kunnen de platen met een strop of met een vacuümheffer worden verwijderd.

- + De tafel kan ook worden uitgevoerd met een magnetische plaat als de onderdelen van staal zijn. Dit is een elektro-permanente magneet om warmteproductie te vermijden en een nauwkeurig resultaat te garanderen.
- + De nauwkeurigheid van dit type tafel is +/- 0,02 mm, afhankelijk van het materiaal dat wordt bewerkt.





**TIMESAVERS
INTERNATIONAL BV**

Fruitlaan 20-30, 4462 EP Goes
Nederland
T +31 113 23 89 00
F +31 113 23 20 03
info@timesaversint.com
www.timesaversint.com

TIMESAVERS INC

11123 89th Ave North
Maple Grove, Minnesota USA
T +763 488 6600
F +763 488 6601
info@timesaversinc.com
www.timesaverinc.com

